



KONFIGURATION ÄNDERN

X Verstellung	Nicht einstellbar
F Differenzdruck	100 psi (7 bar)
N Dichtungsmaterial	Buna-N

Eine 3-Wege Vorzugsdruckwaage in Kombination mit einer externen Blende ergibt ein 3-Wege Vorzugsstromregelventil. Vom Zulauf (Anschluss 3) führt der Vorzugsölstrom zum Anschluss 2. Überschüssiger Volumenstrom wird nach Anschluss 4 (Bypass) umgelenkt. Das Signal nach der Blende ist mit Anschluss 1 verbunden. Die Lage der Druckwaage vor der Blende führt dazu, dass Druck und Volumen primärseitig geregelt werden, unabhängig vom Druck im Bypass. Dieses Ventil ist gleichermaßen mit Ventilen, die offene oder geschlossene Mittelstellung haben, einsetzbar. Der Hauptverwendungszweck ist der Antrieb von Zusatzgeräten, die ohne zusätzliche Pumpe vom Hauptkreis versorgt werden sollen.

TECHNISCHE DATEN

WICHTIG: IN ABHÄNGIGKEIT VON DER KONFIGURATION VARIIEREN DIE DATEN. BITTE BEACHTEN SIE DEN KONFIGURATIONSBEREICH.

Einschraubbohrung	T-32A
Serie	2
Durchfluss	120 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Schlüsselweite des Ventilechskants	28,6 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	61 - 68 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990032007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990032014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990032002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990032006
Gewicht	0.31 kg.

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: LHFAXFN

VERSTELLUNG	(X)	DIFFERENZDRUCK	(F)	DICHTUNGSMATERIAL	(N)
X Nicht einstellbar		F 100 psi (7 bar)		N Buna-N	
		E 75 psi (5 bar)		E EPDM	
				V Viton	

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Erst wenn die Bedingungen für den Vorzugsölstrom erfüllt sind, ist Restölstrom verfügbar.
- Der Vorzugsölstrom kann mit einem magnetbetätigten 3-Wege-Vorsteuerventil an Anschluss 1 zu- und abgeschaltet werden.
- Der Restölstromdruck an Anschluss 4 kann über dem Druck des Vorzugsölstroms an Anschluss 2 liegen.
- Cartridges with EPDM seals are for use in systems with phosphate ester fluids. Exposure to petroleum based fluids, greases and lubricants will damage the seals.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.