

# Axialkolben-Verstellpumpe A4VG Baureihe 32

# Europa



- ► Hochdruckpumpe für Anwendungen im geschlossenen Kreislauf
- ▶ Nenngröße 28 bis 125
- ▶ Nenndruck 400 bar
- ► Höchstdruck 450 bar
- ▶ Geschlossener Kreislauf

#### Merkmale

- ► Integrierte Hilfspumpe für die Speise- und Steuerölversorgung
- ► Änderung der Strömungsrichtung bei Verstellung der Schrägscheibe durch die Nulllage
- ► Hochdruckbegrenzungsventile mit integrierter Einspeisefunktion
- ▶ Serienmäßig mit einstellbarer Druckabschneidung
- ► Speisedruckbegrenzungsventil
- ► Durchtrieb zum Anbau von weiteren Pumpen bis gleicher Nenngröße
- ► Vielzahl von Verstellungen
- ► Schrägscheibenbauart

#### Inhalt

Typenschlüssel	2
Druckflüssigkeiten	6
Betriebsdruckbereich	8
Technische Daten	10
NV – Ausführung ohne Ansteuergerät	13
HD - Proportionalverstellung hydr., steuerdruckabh.	14
HW - Proportionalverstellung hydr., wegabhängig	16
DA – Automatische Verstellung drehzahlabhängig	18
DG – Verstellung hydraulisch, direktgesteuert	21
EP - Proportionalverstellung elektrisch	22
EZ – Zweipunktverstellung elektrisch	24
ET – Verstellung elektrisch, direktgesteuert	25
BT – BODAS Verstellung elektronisch	27
Abmessungen Nenngröße 28	29
Abmessungen Nenngröße 40	35
Abmessungen Nenngröße 56	41
Abmessungen Nenngröße 71	47
Abmessungen Nenngröße 90	53
Abmessungen Nenngröße 125	58
Abmessungen Durchtrieb	65
Übersicht Anbaumöglichkeiten	75
Kombinationspumpen A4VG + A4VG	76
Hochdruckbegrenzungsventile	77
Druckabschneidung	78
Mechanische Hubbegrenzung	79
Stellkammerdruckanschluss X <sub>3</sub> und X <sub>4</sub>	80
Messanschlüsse M <sub>A</sub> , M <sub>B</sub> , M <sub>H</sub>	81
Filterung	82
Stecker für Magnete	87
Drehinchventil	88
Einbauabmessungen für Kupplungsanbau	89
Einbauhinweise	90
Projektierungshinweise	93
Sicherheitshinweise	94

# 2 **A4VG Baureihe 32** | Axialkolben-Verstellpumpe Typenschlüssel

# **Typenschlüssel**

01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	11	_		12	13	14		15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D					/	32		-	-	N											
Axial	.kolbe	neinhe	eit																						
01	Schrä	igsche	ibenb	auart,	verst	ellbar,	Nenno	druck	400 b	ar, Hö	chsto	druc	k 45	i0 ba	. <mark>r</mark>										A4V
Betri	ebsart	·																							
02		_	schlos	sener	Kreisl	auf																			G
Nonn	größe																								
03			hes V	erdrär	ngungs	volum	en sie	ehe te	chnise	che Da	aten S	Seite	10						28	40	56	71	90	125	1
							,																		,
04	l- und	e Anste			ng														28	40	56	71	90	125	NV
04		ortion			<b></b>	c	teuerd	Irucka	hhänd	gig mit	· 71112	uffil	tarıı	ng ir	<b>D</b> 1)				•	•	•	•	•	•	HD3
		aulisch		tettuni	5	_	egabh/		Dilalie	ig iiii	. Zuta	uiiit	teru	iig ii							•		•		HW
	Autor	matisc	he Ver	rstellu	ng dre					-					1	J = 12	) V	-	•	•	•	•	•	•	DA1
	/ (40)	natioe	110 101	Stetta	iig ai c	,,,,,	abrian	5'6							_	J = 24			•	•	•	•	•	•	DA2
	Verst	ellung	hvdra	ulisch	n, direl	ktgeste	euert												•	•	•	•	•	•	DG
		ortion					nit Pro	portic	nalma	agnet	mit				U	J = 12	2 V		•	•	•	•	•	•	EP3
	elekt	risch				Z	ulauffi	ilterur	g in <b>F</b>	1)					-U	J = 24	l V		•	•	•	•	•	•	EP4
	Zweij	punktv	erstel	lung e	elektris	sch m	nit Sch	altma	gnet						U	J = 12	2 V		•	•	•	•	•	•	EZ1
															-U	J = 24	l V		•	•	•	•	•	•	EZ2
	Verst	ellung	elekti	risch,	direkt	gesteu	ıert,								U	J = 12	2 V		•	•	-	_	-	-	ЕТ3
	zwei	Druck	reduzi	erven	tile (F	TDRE)									U	J = 24	l V		•	•	-	_	_	_	ET4
					direkt		ıert,								U	J = 12	2 V		_	_	_	_	_	•	ET7
	zwei	Druck	reduzi	erven <sup>.</sup>	tile (D	RE5)									U	J = 24	l V			_	_	_	_	•	ET8
	BODA	AS Ver	stellu	ng ele	ktronis	sch <sup>2)</sup>									_U	J = 12	2 V		•	•	_	_	_	•	BT1
															U	J = 24	V		•	•	_	_	_	•	ВТ2
Druc	kabscl	nneidu	ıng																28	40	56	71	90	125	
05	Ohne	Drucl	kabsch	nneidu	ıng <sup>3)</sup>														•	•	_	_	_	•	
	Druc	kabsch	neidu	ing															•	•	•	•	•	•	D
Nulll	agens	chalte	r																28	40	56	71	90	125	
06	Ohne	Nullla	agenso	chalte	r (ohn	e Zeic	hen)												•	•	•	•	•	•	
	Nullla	agenso	chalter	r (nur	für HV	V-Vers	tellun	g)											•	•	•	•	•	•	L
Mech	naniscl	he Hul	obegro	enzun	g														28	40	56	71	90	125	
07	Ohne	mech	aniscl	he Hul	bbegre	enzung	(ohne	e Zeicl	nen)										•	•	•	•	•	•	
	Mech	anisch	ne Huk	begre	enzung	, exte	rn eins	stellba	ır										•	•	•	•	•	•	М
Stell	kamm	erdruc	:kanso	hluss															28	40	56	71	90	125	
80	Ohne	Stell	kamme	erdruc	kansc	hluss	<b>X</b> <sub>3</sub> , <b>X</b> <sub>4</sub>	(ohne	Zeich	nen)									•	•	•	•	•	•	
					hluss 2														•	•	•	•	•	•	Т

<sup>1)</sup> Nenngrößen 28 bis 71 sind mit Zulauffilterung in  ${\bf P}$  und  ${\bf X}_1/{\bf X}_2$  ausgeführt

<sup>2)</sup> Die BT-Verstellung ist nur in Kombination mit der Anschlussplatte 22 oder 30 zulässig, siehe Pos. 15 "Anschlussgewinde: Metrisch mit O-Ring-Abdichtung in Anlehnung an ISO 6149".

<sup>=</sup> Vorzugsprogramm

<sup>3)</sup> Ausführung nicht für alle Anschlussplattenvarianten verfügbar, bitte Rücksprache.

<b>4V</b>	/ G			1	D			1			/	32		-	N											
-R	egelve	ntil													<u> </u>		NV	HD	HW	DG	DA	EP	EZ	ET	BT	
9		DA-R	egelve	enti													•	•	•	•	_	•	•	•	•	-
		egelve				estel	l+										_	•	•	•	•	•	_	_	_	2
		egelve						lhar		Bet	ätigu	ngsrid	htung	g recht	s		_	•	•	•	•	•	<u> </u>	_	<u> </u>	3
	!	tellhe		1001	Idili	0011 1	0,000	tour,						g links			_	•	•	•	•	•	_	_	_	3
	DA-R	egelve	entil fe	est e	eing	estel	lt. An:	schlü	sse					5			_	•	•	-	•	•	_	_		
														gebaut	.,											Γ.
	Anste	euerur	ng mit	Ну	drau	ılikfli	issigk	eit au	f M	inera	alölba	asis		_				_	_	_	•	_	_		_	{
aure	eihe																									
10	Baure	eihe 3	, Inde	x 2																						3
rehi	richtu	ng																		28	40	56	71	90	125	
11		lick a	uf Trie	ebw	elle												rech	ts		•	•	•	•	•	•	F
																	links			•	•	•	•	•	•	
icht	ungsv	verkst	off																	28	40	56	71	90	125	
12		(Nitril		chu	k), \	Nelle	ndich	tring	in F	KM	(Fluo	rkaut:	schuk	)		-				•	•	•		•	•	
	welle													<u>,                                      </u>						28	40	56	71	90	125	
13		welle					-	ür Ei	176	num	ne									20	40	90	/ 1	90	125	- 2
10	DIN 5						_					umpe	_ 1 F	 Pumpe	<u> </u>					_4)	•	•	•	•	•	
	Zahn	welle						ür Ei			<u> </u>			ар с						•	•	•	•	•	•	-
	ANSI	B92.	a				_			•	•	umpe	- 1. F	oumpe	<u> </u>					_5)	_5)	•	•	_5)	•	ŀ
							-	nur fü	r Ko	mbi	natio	nspui	mpe -	2. Pu	mpe					-	•	-	-	•	-	ī
nba	uflans	ch																		28	40	56	71	90	125	
14	SAE	J744											2-L	_och						•	•	•	_	_	-	(
													4-L	_och						-	_	-	-	_		1
													2+	4-Loch	1					-	_	-	•	•	•	
rbei	itsans	chlus	s (Ans	schl	uss	platte	e)												,							
15								Profi	.dic	htrir	ıg-Ab	dicht	ung ir	ı Anle	hnung	an	DIN :	3852								
	Befe	stigun	gsgev	vinc	de a	m SA	E-Ark	eitsa	nsc	hlus	s un	Dur	chtrie	b: Me	trisch	nac	h DI	l 13		28	40	56	71	90	125	
	SAE-	Arbeit	sansc	hlus	ss A	und	<b>B</b> , ob	en ur	ıd u	nten			Sa	ugans	chluss	<b>S</b> u	nten			-	•	•	•	•	•	0
	SAE-	Arbeit	sansc	hlus	ss A	und	<b>B</b> , ob	en ur	ıd u	nten			Sa	ugans	chluss	<b>S</b> o	ben			-	•	•	0	0	0	0
	SAE-	Arbeit	sansc	hlus	ss A	und	<b>B</b> , gle	iche	Seit	e re	chts <sup>6</sup>	)	Sa	ugans	chluss	<b>S</b> u	nten			•		-	-		-	1
	SAE-	Arbeit	sansc	hlus	ss A	und	<b>B</b> , gle	iche	Seit	e lir	ıks <sup>6)</sup>		Sa	ugans	chluss	<b>S</b> u	nten			-	_	-	•	0	•	Ľ.
		Arbeit										)		ugans						-	-	_	0	0	0	1
		Arbeit												ugans						•	_	•		-		Ľ.
			-						_			_		nung a				1 12		20	40	EC	74	00	105	
												urd		b: Me				113		28	40	56 _	71	90	125	_
		Arbeit Arbeit										)		ugans							-	_	<del>-</del> -	_	-	2
	DAE-	Arbeit	sansc	ntus	55 A	und	<b>b</b> , gt6	icne	seit	e re	CHES	,		ugans	ะแนรร	<b>5</b> U	men			•		_				3

<sup>4)</sup> Standard für Kombinationspumpe – 1. Pumpe: Welle Z

<sup>5)</sup> Standard für Kombinationspumpe – 1. Pumpe: Welle S

<sup>6)</sup> Nur ohne Anbaufilter möglich

# 4 **A4VG Baureihe 32** | Axialkolben-Verstellpumpe Typenschlüssel

01	02 03 04	05 06	07 (	08 09	9	10	11		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<b>44V</b>	G	D			/	32		<u>- L</u>	N										
peis	sepumpe												28	40	56	71	90	125	
<mark>16</mark>	Ohne integrierte S	peisepumpe					ohne	Durch	trieb				•	•	•	•	•	•	N
							mit D	urchti	ieb				•	•	•	•	•	•	К
	Integrierte Speiser	umpe					mit u	nd oh	ne Du	ırchtr	ieb		•	•	•	•	•	•	F
urcl	htrieb <sup>7)</sup>												28	40	56	71	90	125	
17	Ohne Durchtrieb, r	nur bei Ausfü	ihrung	N und	F (Pos	s. 16)							•	•	•	•	•	•	00
	Flansch SAE J744	Nabe für 2	Zahnw	elle															
	82-2 (A)	5/8 in	9T	16/32D	P <sup>8)</sup>								•	•	•	•	•	•	01
		3/4 in	11T	16/32	DP <sup>8)</sup>								-	•	•	•	-	-	52
	101-2 (B)	7/8 in	13T	16/32	DP <sup>8)</sup>							1	•	•	•	•	•	•	02
		1 in	15T	16/32	DP <sup>8)</sup>								•	•	•	•	•	•	04
	127-2 (C)	1 in	15T	16/32	DP <sup>8)</sup>								-	•	-	-	_	- 1	09
	127-2 (C)	1 1/4 in	14T	12/24	DP <sup>8)</sup>								-	-	•	•	-	- 1	0.7
	127-2/4 (C)	_											-	-	_	-	•	•	07
	152-2/4 (D)	W35	2×3	0×16×9	g <sup>9)</sup>							,	-	-	_	_	•	- 1	73
		1 3/4 in	13T	8/16D	P <sup>8)</sup>								-	-	-	-	-	•	69
loch	druckbegrenzungsv	/entil				Eins	tellbereid	ch $\Delta p_{\scriptscriptstyle  extsf{h}}$	ID.				28	40	56	71	90	125	
<mark>18</mark>	Hochdruckbegrenz	ungsventil vo	orgeste	euert		100	) 420 b	oar	mit	Вура	ss		-	-	_	•	•	•	1
	Hochddruckbegrer	ızungsventil				250	420 b	oar	ohn	е Вур	ass		•	•	•	-	-	-	3
	direktgesteuert, fe	st eingestell	t						mit	Вура	ss		•	•	•	_	-	-	5
						100	) 250 b	oar	ohn	е Вур	oass		•	•	•	-	-	-	4
									mit	Вура	SS		•	•	•	_	-	-	6
ilter	ung Speisekreis/Fr	emdeinspei	sung										28	40	56	71	90	125	
<mark>19</mark>	Filterung in der Sa	ugleitung de	r Spei	sepump	е								•	•	•	•	•	•	S
	Filterung in der Dr	uckleitung d	er Spe	isepum	ре									•	•	•	•	•	D
	Anschlüsse für e	xterne Speis	sekreis	filterun	g ( <b>F</b> <sub>e</sub> ι	und <b>F</b> a)													
	_Anbaufilter mit k	(altstartvent	il										_	•	•	•	•	•	F
	Anbaufilter mit k	(altstartvent	il und	optisch	er Ver	schmut	zungsanz	zeige					-	•	•	•	•	•	Р
	Anbaufilter mit k	(altstartvent	il und	elektris	cher \	/erschm	nutzungsa	anzeig	е				-	•	•	•	•	•	В
	Fremdeinspeisung	(bei Ausführ	ung ol	nne inte	griert	e Speis	epumpe	- N00	, K)				•	•	•	•	•	•	Е
chw	enkwinkelsensor												28	40	56	71	90	125	
20	Ohne Schwenkwin	kelsensor (o	hne Ze	ichen)									•	•	•	•	•	•	
	Elektrischer Schwe	enkwinkelser	nsor <sup>10)</sup>										0	0	0	0	0	0	R

= Vorzugsprogramm

o = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar

= Lieferbar

<sup>7)</sup> Angaben für Ausführung mit integrierter Speisepumpe, ohne

Speisepumpe bitte Rückfrage 8) Nabe für Zahnwelle nach ANSI B92.1a (Zahnwellenzuordnung nach SAE J744)

<sup>9)</sup> Nabe für Zahnwelle nach DIN 5480

<sup>10)</sup> Der Schwenkwinkelsensor dient zur Erfassung des Schwenkwinkels und damit des Verdrängungsvolumens. Zu verfügbaren Optionen hinsichtlich der Schwenkwinkelerfassung, bitte Rücksprache.

01	02	03	04	05	06	07	80	09		10	11		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D					/	32		_	N										
iteck	er für	Magn	ete <sup>11)</sup>														28	40	56	71	90	125	
21	Ohne	Steck	er (oh	ine Ze	ichen)	, nur	bei rei	n hydi	raulis	chen \	/erstel	lunge	<mark>1</mark>				•	•	•	•	•	•	
	DEUT	SCH-S	Stecke	r				oh	ne Lö	schdic	ode						•	•	•	•	•	•	Р
	ange	gosser	ı, 2-po	lig				mi	t Lösc	chdiod	e (nur	für E	Z und	DA)			•	•	•	•	•	•	Q
itano	dard-/s	Sonde	rausfü	ihrung	g																		
<mark>22</mark>	Stand	dardau	ısführı	ıng						ohne	e Zeich	nen											
	Sond	erausf	ührun	g																			-S

• = Lieferbar  $\circ$  = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar = Vorzugsprogramm

#### **Hinweis**

- ► Beachten Sie die Projektierungshinweise auf Seite 93!
- ► Zusätzlich zum Typenschlüssel sind bei der Bestellung die relevanten technischen Daten anzugeben.
- ► Bitte beachten Sie, dass nicht alle Typenschlüssel-Kombinationen zur Verfügung stehen, obwohl die einzelnen Funktionen als verfügbar gekennzeichnet sind.

# Druckflüssigkeiten

Die Axialkolbeneinheit ist für den Betrieb mit Mineralöl HLP nach DIN 51524 konzipiert.

Anwendungshinweise und Anwendungsanforderungen zur Auswahl der Hydraulikflüssigkeit, Verhalten im Betrieb sowie Entsorgung und Umweltschutz entnehmen sie vor der Projektierung den folgenden Datenblättern:

- ▶ 90220: Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen und artverwandten Kohlenwasserstoffen
- ▶ 90221: Umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeiten
- ▶ 90222: Schwerentflammbare, wasserfreie Hydraulikflüssigkeiten (HFDR/HFDU)
- ▶ 90225: Eingeschränkte technische Daten für den Betrieb mit schwerentflammbaren Hydraulikflüssigkeiten wasserfrei, wasserhaltig (HFDR, HFDU, HFAE, HFAS, HFB, HFC).

# Auswahl der Druckflüssigkeit

Bosch Rexroth bewertet Hydraulikflüssigkeiten über das Fluid Rating gemäß Datenblatt 90235.

Im Fluid Rating positiv bewertete Hydraulikflüssigkeiten finden Sie im folgenden Datenblatt:

▶ 90245: Bosch Rexroth Fluid Rating List für Rexroth-Hydraulikkomponenten (Pumpen und Motoren)

Die Auswahl der Druckflüssigkeit soll so erfolgen, dass im Betriebstemperaturbereich die Betriebsviskosität im optimalen Bereich liegt ( $\nu_{\text{opt}}$  siehe Auswahldiagramm).

# Viskosität und Temperatur der Druckflüssigkeiten

	Viskosität	Wellendichtring	Temperatur <sup>3)</sup>	Bemerkung
Kaltstart	$v_{\text{max}} \le 1600 \text{ mm}^2/\text{s}$	NBR <sup>2)</sup>	ϑ <sub>St</sub> ≥ -40 °C	$t \le 3$ min, ohne Last ( $p \le 50$ bar), $n \le 1000$ min <sup>-1</sup>
		FKM	θ <sub>St</sub> ≥ -25 °C	Zulässige Temperaturdifferenz zwischen Axialkolbeneinheit und Druckflüssigkeit im System maximal 25 K
Warmlaufphase	$v = 1600 \dots 400 \text{ mm}^2/\text{s}$			$t \le 15 \text{ min}, p \le 0.7 \times p_{\text{nom}} \text{ und } n \le 0.5 \times n_{\text{nom}}$
Dauerbetrieb	$v = 400 \dots 10 \text{ mm}^2/\text{s}^{1)}$	NBR <sup>2)</sup>	9 ≤ +85 °C	gemessen am Anschluss <b>T</b>
		FKM	θ ≤ +110 °C	
	$v_{\rm opt}$ = 36 16 mm <sup>2</sup> /s			optimaler Betriebsviskositäts- und Wirkungsgradbereich
Kurzzeitbetrieb	$v_{min} = 10 7 \text{ mm}^2/\text{s}$	NBR <sup>2)</sup>	9 ≤ +85 °C	$t \le 3 \text{ min, } p \le 0.3 \times p_{\text{nom}}$ , gemessen am Anschluss <b>T</b>
		FKM	θ ≤ +110 °C	

#### Hinweis

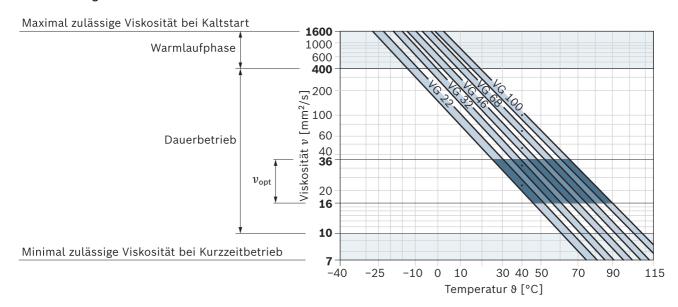
Die maximale Kreislauftemperatur von +115°C darf an den Arbeitsanschlüssen A und B unter Einhaltung der zulässigen Viskosiät, nicht überschritten werden.

<sup>1)</sup> Entspricht z. B. bei VG 46 einem Temperaturbereich von +4 C° bis +85 C° (siehe Auswahldiagramm)

<sup>2)</sup> Sonderausführung, bitte Rücksprache

<sup>3)</sup> Ist die Temperatur bei extremen Betriebsparametern nicht einzuhalten, bitte Rücksprache.

# **▼** Auswahldiagramm



# Filterung der Druckflüssigkeit

Mit feinerer Filterung verbessert sich die Reinheitsklasse der Druckflüssigkeit, wodurch die Lebensdauer der Axialkolbeneinheit zunimmt.

Mindestens einzuhalten ist eine Reinheitsklasse von 20/18/15 nach ISO 4406.

Bei Viskositäten der Druckflüssigkeit kleiner 10 mm²/s (z. B. durch hohe Temperaturen im Kurzzeitbetrieb) ist mindestens die Reinheitsklasse 19/17/14 nach ISO 4406 erforderlich.

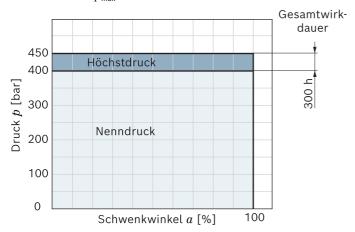
Beispielsweise entspricht die Viskosität 10 mm²/s bei

- ► HLP 32 einer Temperatur von 73 °C
- ► HLP 46 einer Temperatur von 85 °C.

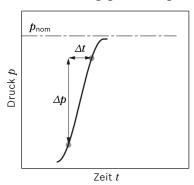
# Betriebsdruckbereich

Druck am Arbeitsanschluss A oder B		Definition
Nenndruck $p_{nom}$	400 bar	Der Nenndruck entspricht dem maximalen Auslegungsdruck.
Höchstdruck $p_{\sf max}$	450 bar	Der Höchstdruck entspricht dem maximalen Betriebsdruck innerhalb der Ein-
Maximale Einzelwirkdauer	10 s	zelwirkdauer. Die Summe der Einzelwirkdauern darf die Gesamtwirkdauer nicht
Gesamtwirkdauer	300 h	überschreiten.
Mindestdruck (Niederdruckseite)	10 bar über	Mindestdruck auf der Niederdruckseite (A oder B) der erforderlich ist, um eine
	Gehäusedruck	Beschädigung der Axialkolbeneinheit zu verhindern.
		Speisedruckeinstellung muss systembedingt höher sein.
Druckänderungsgeschwindigkeit	9000 bar/s	Maximal zulässige Druckaufbau- und Druckabbaugeschwindigkeit bei einer
R <sub>A max</sub>		Druckänderung über den gesamten Druckbereich.
Speisepumpe		
Nenndruck $p_{Sp\ nom}$	25 bar	
Höchstdruck $p_{\sf Sp\ max}$	40 bar	
Druck am Sauganschluss <b>S</b> (Eingang)		
Dauer $p_{S\;min}$	≥0.8 bar absolut	$v \le 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
Kurzzeitig, bei Kaltstart	≥0.5 bar absolut	t < 3 min
Maximaler Druck $p_{Smax}$	≤5 bar absolut	
Stelldruck		
Minimaler Stelldruck $p_{\text{St min}}$ bei $n = 2000 \text{ min}^{-1}$		Erforderlicher Stelldruck $p_{ m St}$ , um die Funktion der Verstellung zu gewährleisten. Der erforderliche Stelldruck ist abhängig von Drehzahl, Betriebsdruck und
Verstellungen EP, HD, HW	20 bar über Gehäusedruck	dem Federpaket des Stellkolbens.
Verstellungen DA, DG, EZ, ET	25 bar über Gehäusedruck	_
Gehäusedruck am Anschluss T		
Dauerdifferenzdruck $\Delta p_{T\;cont}$	2 bar	Maximaler, gemittelter Differenzdruck am Wellendichtring (Gehäuse- zu Umgebungsdruck)
Maximaler Differenzdruck $\Delta p_{\sf T\ max}$	siehe Diagramm Seite 9	Zulässiger Differenzdruck am Wellendichtring (Gehäuse- zu Umgebungsdruck)
Druckspitzen p <sub>T peak</sub>	10 bar	t < 0.1 s, maximal 1000 Druckspitzen zulässig

#### ▼ Höchstdruck $p_{\mathsf{max}}$ bis 450 bar und Gesamtwirkdauer

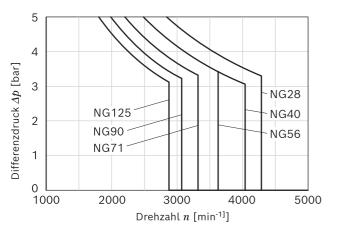


#### ▼ Druckänderungsgeschwindigkeit R<sub>A max</sub>

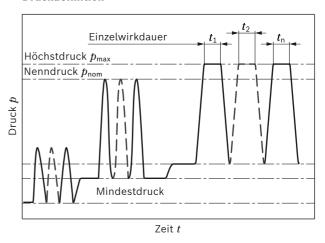


Gesamtwirkdauer =  $t_1 + t_2 + ... + t_n$ 

# ▼ Maximaler Differenzdruck am Wellendichtring



#### **▼** Druckdefinition



#### Hinweis

- ► Betriebsdruckbereich gültig beim Einsatz von Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen. Werte für andere Druckflüssigkeiten, bitte Rücksprache.
- ▶ Die Standzeit des Wellendichtrings wird neben der Druckflüssigkeit und der Temperatur von der Drehzahl der Axialkolbeneinheit und dem Gehäusedruck beeinflusst.
- ► Je höher der gemittelte Differenzdruck und je häufiger Druckspitzen auftreten, desto kürzer wird die Standzeit des Wellendichtrings.
- ► Der Gehäusedruck muss größer sein, als der Außendruck (Umgebungsdruck) am Wellendichtring.

#### **Technische Daten**

Nenngröße			NG		28	40	56	71	90	125
Verdrängungsvolum	en geometrisch, pro	Umdrehung								
	Verstellpumpe		$V_{\sf g\; max}$	cm <sup>3</sup>	28	40	56	71	90	125
	Speisepumpe	(bei p = 20 bar)	$V_{gSp}$	cm <sup>3</sup>	6.1	8.6	11.6	19.6	19.6	28.3
Drehzahl <sup>1)</sup>	maximal bei $V$	g max	$n_{nom}$	min <sup>-1</sup>	4250	4000	3600	3300	3050	2850
	eingeschränkt	maximal <sup>2)</sup>	$n_{max1}$	min <sup>-1</sup>	4500	4200	3900	3600	3300	3250
	intermittierend	maximal <sup>3)</sup>	$n_{max2}$	min <sup>-1</sup>	5000	5000	4500	4100	3800	3450
	minimal		$n_{min}$	min <sup>-1</sup>	500	500	500	500	500	500
Volumenstrom	bei $n_{nom}$ und $V$	g max	$q_{v}$	l/min	119	160	202	234	275	356
Leistung <sup>4)</sup>	bei $n_{nom},V_{gmax}$	und $\Delta p$ = 400 bar	P	kW	79	107	134	156	183	238
Drehmoment <sup>4)</sup>	bei $V_{gmax}$ und	$\Delta p$ = 400 bar	M	Nm	178	255	357	452	573	796
		$\Delta p$ = 100 bar	M	Nm	45	64	89	113	143	199
Verdrehsteifigkeit Tr	iebwelle	S	c	kNm/rad	31.4	69	80.8	98.8	158.1	218.3
		T	c	kNm/rad	-	-	95	120.9	-	252.1
		A	c	kNm/rad	-	79.6	95.8	142.4	176.8	256.5
		Z	c	kNm/rad	32.8	67.5	78.8	122.8	137	223.7
		U	c	kNm/rad	-	50.8	-	_	107.6	-
Massenträgheitsmo	ment Triebwerk		$J_{TW}$	kgm²	0.0022	0.0038	0.0066	0.0097	0.0149	0.0232
Winkelbeschleunigu	ng maximal <sup>5)</sup>		α	rad/s²	38000	30000	24000	21000	18000	14000
Füllmenge			V	l	0.9	1.1	1.5	1.3	1.5	2.1
Masse (ohne Durch	trieb) ca. <sup>6)</sup>		m	kg	29	31	38	50	60	80

#### Hinweis

- ► Theoretische Werte, ohne Wirkungsgrade und Toleranzen; Werte gerundet
- ▶ Ein Überschreiten der Maximal- bzw. Unterschreiten der Minimalwerte kann zum Funktionsverlust, einer Lebensdauerreduzierung oder zur Zerstörung der Axialkolbeneinheit führen. Bosch Rexroth empfiehlt die Überprüfung der Belastungen durch Versuch oder Berechnung/Simulation und Vergleich mit den zulässigen Werten.

Ermittlung der	Kenr	ıgrö	ßen		
Volumenstrom	$q_{v}$	=	$\frac{V_{\rm g} \times n \times \eta_{\rm v}}{1000}$		[l/min]
Drehmoment	M	=	$\frac{V_{\rm g} \times \Delta p}{20 \times \pi \times \eta_{\rm hm}}$		[Nm]
Leistung	P	=	$\frac{2 \pi \times M \times n}{60000}$	$= \frac{q_{v} \times \Delta p}{600 \times \eta_{t}}$	[kW]

#### Legende

 $V_{\mathrm{g}}$  Verdrängungsvolumen pro Umdrehung [cm $^{3}$ ]

 $\Delta p$  Differenzdruck [bar]

n Drehzahl [min<sup>-1</sup>]

 $\eta_{v}$  Volumetrischer Wirkungsgrad

 $\eta_{
m hm}$  Hydraulisch-mechanischer Wirkungsgrad

 $\eta_{\rm t}$  Gesamtwirkungsgrad ( $\eta_{\rm t}$  =  $\eta_{\rm v} \times \eta_{\rm hm}$ )

- 1) Die Werte gelten:
  - für den optimalen Viskositätsbereich von  $v_{\rm opt}$  = 36 bis 16 mm<sup>2</sup>/s
  - bei Druckflüssigkeit auf Basis von Mineralölen (bei HF-Druckflüssigkeiten technische Daten in 90225 beachten)
- <sub>2)</sub> Gültig bei halber Eckleistung (z. B. bei  $V_{\mathrm{g\,max}}$  und  $p_{\mathrm{N}}/2)$
- 3) Gültig bei  $\Delta p$  = 70 bis 150 bar oder  $\Delta p$  < 300 bar und t < 0.1 s
- 4) Ohne Speisepumpe

- 5) Der Gültigkeitsbereich liegt zwischen der minimal erforderlichen und der maximal zulässigen Drehzahl.
  - Sie gilt für externe Anregungen (z. B. Dieselmotor 2- bis 8-fache Drehfrequenz, Gelenkwelle 2-fache Drehfrequenz).
  - Der Grenzwert gilt nur für eine Einzelpumpe.
  - Die Belastbarkeit der Anschlussteile muss berücksichtigt werden.
- 6) Je nach Ausstattung kann die Gewichtsangabe abweichen.

# Zulässige Radial- und Axialkraftbelastung der Triebwelle

# ▼ Zahnwelle DIN 5480

Nenngröße		NG		28	40	40	56	56	71	71
Triebwelle				W25	W30	W35	W30	W35	W35	W40
Radialkraft maximal	$\downarrow^{F_{q}}$	$F_{\sf q \; max}$	N	3030	3608	3092	5051	4329	5489	4803
bei Abstand a (vom Wellenbund)	<u>a</u>	a	mm	17.5	17.5	20	17.5	20	20	22.5
Axialkraft maximal	F <sub>ax</sub> +	+ F <sub>ax max</sub>	N	1557	2120	2120	2910	2910	4242	4242
	r ax_ ←			417	880	880	1490	1490	2758	2758
Nenngröße		NG		90	90	125	125			
Triebwelle				W35	W45	W40	W45			
Radialkraft maximal	$\downarrow^{F_{q}}$ $\vdash$	$F_{\sf q\ max}$	N	6957	5411	8455	7516			
bei Abstand a (vom Wellenbund)	a	a	mm	20	25	22.5	25			
Axialkraft maximal	F <sub>ax</sub> +	+ F <sub>ax max</sub>	N	4330	4330	6053	6053			
	r ax_ ←			2670	2670	3547	3547			

# ▼ Zahnwelle ANSI B92.1a

Nenngröße		NG		28	40	40	56	56	71	71
Triebwelle			in	1	1	1 1/4	1 1/4	1 3/8	1 1/4	1 3/8
Radialkraft maximal	$\downarrow^{F_{q}}$	$F_{\sf q\ max}$	N	2983	4261	3409	4772	4338	6050	5500
bei Abstand a (vom Wellenbund)	a	a	mm	19	19	24	24	24	24	24
Axialkraft maximal	F <sub>ax</sub> +	+ F <sub>ax max</sub>	N	1557	2120	2120	2910	2910	4242	4242
	Fax_←	- F <sub>ax max</sub>	N	417	880	880	1490	1490	2758	2758
Nenngröße		NG		90	90	125	125			
Triebwelle			in	1 1/4	1 3/4	1 3/4	2			
Radialkraft maximal	$\downarrow^{F_{q}}$ $\vdash$	$F_{\sf q\ max}$	N	7670	5478	7609	6658			
bei Abstand a (vom Wellenbund)	a	a	mm	24	33.5	33.5	40			
Axialkraft maximal	F <sub>ax</sub> +	+ F <sub>ax max</sub>	N	4330	4330	6053	6053			
	1 ax_ ←	- Fay may	N	2670	2670	3547	3547			

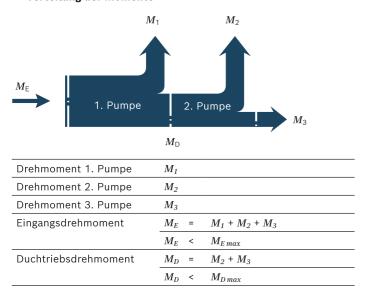
# Hinweis

- ► Generell beeinflussen die Axial- und Radialkräfte die Lagerlebensdauer.
- ► Der Antrieb über Riemen und Kardanwelle erfordert spezielle Bedingungen. Bitte Rücksprache.

# Zulässige Eingangs- und Durchtriebsdrehmomente

Nenngröße		NG		28	40	56	71	90	125
Drehmoment bei $V_{\mathrm{g\ max}}$ und	$\Delta p = 400 \text{ bar}^{1)}$	M	Nm	178	255	357	452	573	796
Eingangsdrehmoment an Tri mal <sup>2)</sup>	ebwelle, maxi-								
DIN 5480	Z	$M_{E\;max}$	Nm	352	522	522	912	912	1460
				W25	W30	W30	W35	W35	W40
	A	$M_{E\;max}$	Nm	-	912	912	1460	2190	2190
					W35	W35	W40	W45	W45
ANSI B92.1a (SAE J744)	S	$M_{E\;max}$	Nm	314	602	602	602	1640	1640
			in	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 3/4	1 3/4
	Т	$M_{E\;max}$	Nm	-	_	970	970	-	2670
			in	-	_	1 3/8	1 3/8	-	2
	U <sup>3)</sup>	$M_{E\;max}$	Nm	-	314	-	-	602	-
			in	-	1	-	-	1 1/4	-
Durchtriebsdrehmoment, m	aximal <sup>4)</sup>	$M_{D\;max}$	Nm	231	314	521	660	822	1110

#### ▼ Verteilung der Momente



<sup>1)</sup> Wirkungsgrad nicht berücksichtigt

<sup>2)</sup> Für radialkraftfreie Antriebswellen

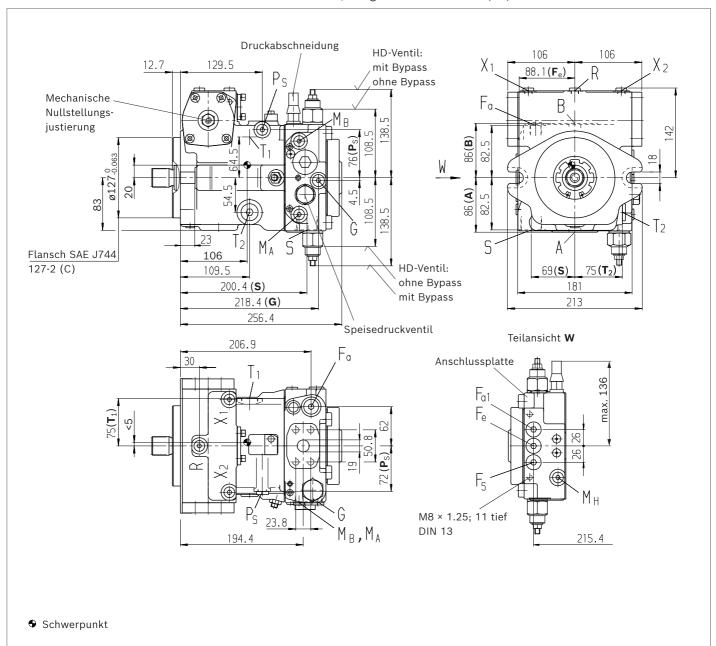
<sup>3)</sup> Die Welle "U" ist nur als Triebwelle der 2. Pumpe einer Kombinationspumpe gleicher Nenngröße zulässig.

<sup>4)</sup> Maximales Eingangsdrehmoment bei Welle S beachten!

# Abmessungen Nenngröße 56

# NV - Ausführung ohne Ansteuergerät

Standard: SAE-Arbeitsanschluss A und B oben und unten, Sauganschluss S unten (02)



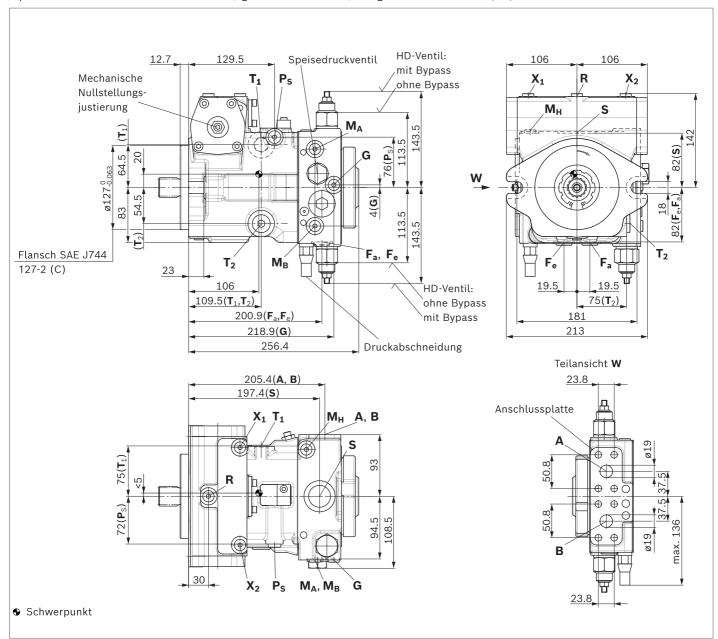
#### Hinweis

Option: SAE-Arbeitsanschluss **A** und **B** oben und unten, Sauganschluss **S** oben (03), Anschlussplatte (02) um 180° gedreht, Einbauzeichnung auf Anfrage

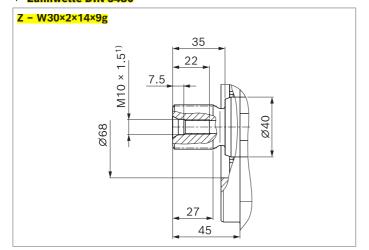
# NV - Ausführung ohne Ansteuergerät

42

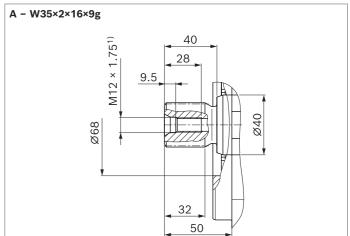
Option: SAE-Arbeitsanschluss  ${\bf A}$  und  ${\bf B}$ , gleiche Seite links, Sauganschluss  ${\bf S}$  oben (13)



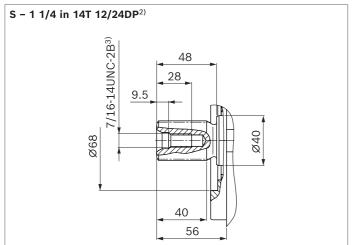
#### ▼ Zahnwelle DIN 5480



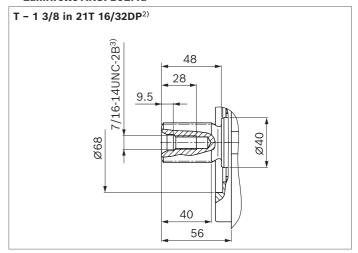
#### ▼ Zahnwelle DIN 5480



#### ▼ Zahnwelle ANSI B92.1a



# ▼ Zahnwelle ANSI B92.1a



<sup>1)</sup> Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

<sup>2)</sup> Evolventenverzahnung nach ANSI B92.1a, 30° Eingriffswinkel, abgeflachter Lückengrund, Flankenzentrierung, Toleranzklasse 5

<sup>3)</sup> Gewinde nach ASME B1.1

Anschlüsse			Norm	Größe	$p_{\sf max}$ [bar] $^{4)}$	Zustand <sup>10)</sup>
A, B	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde		SAEJ518 <sup>5)</sup> DIN 13	3/4 in M10 × 1.5; 17 tief	450	0
S	Sauganschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M33 × 2; 18 tief	5	O <sup>6)</sup>
T <sub>1</sub>	Leckageanschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	3	O <sup>7)</sup>
<b>T</b> <sub>2</sub>	Leckageanschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	3	X <sup>7)</sup>
R	Entlüftungsanschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	3	Χ
<b>X</b> <sub>1</sub> , <b>X</b> <sub>2</sub>	Stelldruckanschluss (vor der Drossel)		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	40	Χ
<b>X</b> <sub>1</sub> , <b>X</b> <sub>2</sub>	Stelldruckanschluss (vor der Drossel, nur DG)		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	40	0
<b>X</b> <sub>3</sub> , <b>X</b> <sub>4</sub> <sup>9)</sup>	Stellkammerdruckanschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	40	Χ
G	Speisedruckanschluss Eingang	Arbeitsanschluss A/B oben und unten	DIN 3852 <sup>8)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	Χ
		Arbeitsanschluss A/B seitlich	DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	40	Χ
Ps	Steuerdruckanschluss		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	Χ
Ps	Steuerdruckanschluss (nur DA7)		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	0
Υ	Steuerdruckanschluss Ausgang (nur DA7)		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	0
M <sub>A</sub> , M <sub>B</sub>	Messanschluss Druck A, B		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	450	Χ
M <sub>H</sub>	Messanschluss Hochdruck		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	450	Χ
<b>F</b> <sub>a</sub>	Speisedruckanschluss Eingang		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	40	Χ
<b>F</b> <sub>a1</sub> <sup>10)</sup>	Speisedruckanschluss Eingang (Anbaufilter)		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	40	Χ
<b>F</b> <sub>e</sub> <sup>10)</sup>	Speisedruckanschluss Ausgang		DIN 3852 <sup>8)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	40	Χ
<b>F</b> s <sup>10)</sup>	Leitung vom Filter zum	DIN 3852 <sup>8)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	40	Χ	
<b>Y</b> <sub>1</sub> , <b>Y</b> <sub>2</sub>	Steuerdruckanschluss (	DIN 3852 <sup>8)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	0	
Z	Steuerdruckanschluss (	DIN 3852 <sup>8)</sup>	M10 × 1; 8 tief	80	Х	

<sup>4)</sup> Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

<sup>5)</sup> Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm.

<sup>6)</sup> Bei Fremdeinspeisung verschlossen.

<sup>7)</sup> Abhängig von Einbaulage muss  $\mathbf{T}_1$  oder  $\mathbf{T}_2$  angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise ab Seite 90).

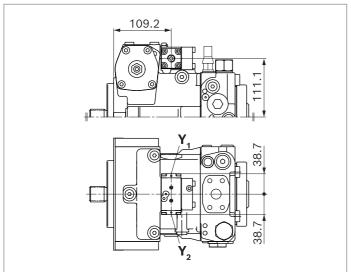
<sup>8)</sup> Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen. Anschlüsse ausgelegt für gerade Einschraubzapfen nach EN ISO 9974-2 Type E

<sup>9)</sup> Optional, siehe Seite 80

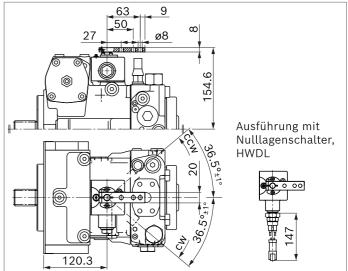
<sup>10)</sup> Der Durchmesser der Ansenkung ist abweichend von der Norm.(Details siehe Seite 83, Abmessung der Ansenkungen)

<sup>11)</sup> O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

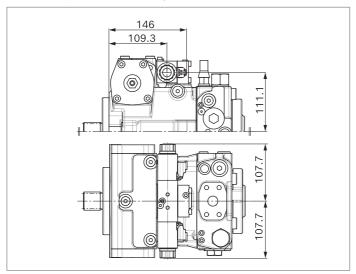
# ▼ HD - Proportionalverstellung hydraulisch, steuerdruckabhängig



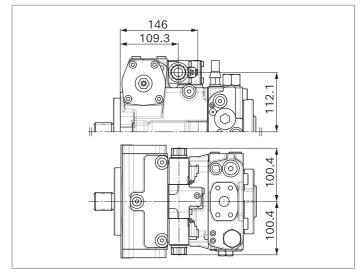
aulisch, steuerdruckabhängig **▼ HW** – Proportionalverstellung hydraulisch, wegabhängig



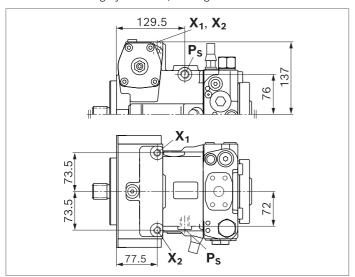
▼ **EP** - Proportionalverstellung elektrisch



▼ **EZ** – Zweipunktverstellung elektrisch



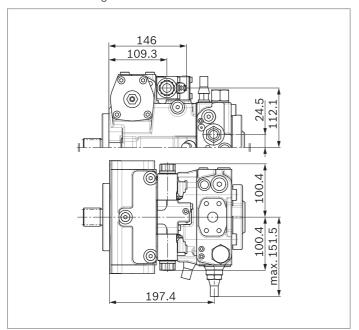
▼ **DG** - Verstellung hydraulisch, direktgesteuert



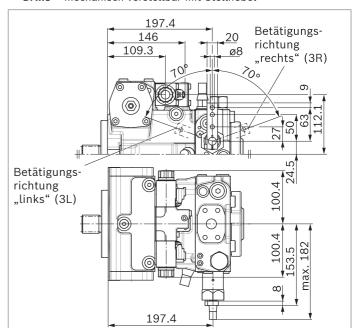
# **DA-Regelventil**

46

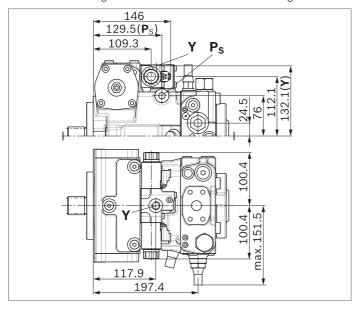
# ▼ DA..2 - fest eingestellt



▼ DA..3 - mechanisch verstellbar mit Stellhebel



▼ DA..7 – fest eingestellt und Anschlüsse für Vorsteuergerät



▼ DA..8 - fest eingestellt und Inchventil angebaut

