

Allgemeine technische Daten.

Übersicht technische Daten

Nenngröße			28	35	55	63	75	85
Schluckvolumen HMV-02 sind grundsätzlich auf 0 cm³/U schwenkbar	Maximum V _{max}	cm³/U	28,6	35,6	54,7	63	75,9	85,6
	Minimum V _{min} nur bei Verstell- und Regelmotoren	cm³/U	-	-	18,3	-	25,3	-
Drehzahl	Max. Betriebsdrehzahl bei V _{max}	U/min	4500	4500	4100	3900	3800	3600
	Maximaldrehzahl V _{max} *	U/min	4800	4800	4400	4200	4100	3850
	Max. Betriebsdrehzahl bei V _{min}	U/min	-	-	4700	-	4400	-
	Maximaldrehzahl V _{min} *	U/min	-	-	5300	-	5000	-
Druck	Nenndruck	bar	450					
	Maximaldruck**	bar	500					
	Zul. Gehäuseinnendruck	bar	2,5					
Drehmoment	Abtriebsmoment (Δp=430 bar)	Nm	196	244	374	431	519	586
Leistung	Eckleistung (theoretisch)	kW	92	115	161	176	207	221
Zul. Wellenbelastung	Axial	N	2000					
	Radial	N	auf Anfrage					
Zul. Gehäusetemperatur	Zul. Gehäusetemperatur mit zulässiger Viskosität > 10 cSt	°C	105					
Masse	Konstantmotor mit 2-Loch Flansch	kg	16	16	19	24	26	33
	Verstell- und Regelmotor mit 2-Loch oder 4-Loch Flansch	kg	-	-	28	-	32	-
	Massenträgheitsmoment	kgm² x 10 ⁻²	0,25	0,25	0,49	0,72	0,79	0,97

* höchste Drehzahl, die kurzzeitig die maximale Betriebsdrehzahl übersteigen kann

** höchster Druck, der kurzzeitig den maximalen Betriebsdruck übersteigen kann

Standard Linde-Typenschild

Jede Linde Hydraulics Einheit erhält ein Typenschild mit Angabe der Type und Seriennummer. Bei einem Einzelauftrag über offene Variante kann eine kundenspezifische Nummer oder freier Text mit bis zu 15 Stellen auf das Typenschild geprägt werden.

Type	HMV105-02	Verstellmotor der Baureihe 02, Nenngröße 105
	0001	die letzten 4 Stellen der Variante 2340002581
Serial-No.	H2X	Typnummer HMV 105-02
	234	Buchstabe für Produktionsjahr
	T	laufende Nummer
	12345	
Part No.	12345678	freies Textfeld für bis zu 15 Stellen



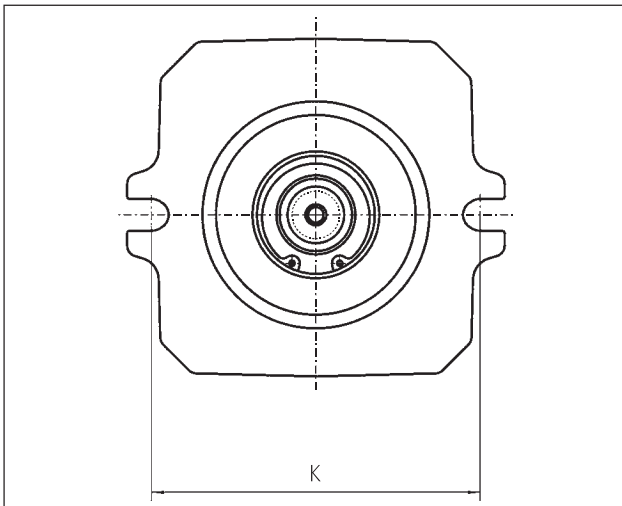
Momentenübertragung. Anbaufansch

Montagehinweise Anbaufansch

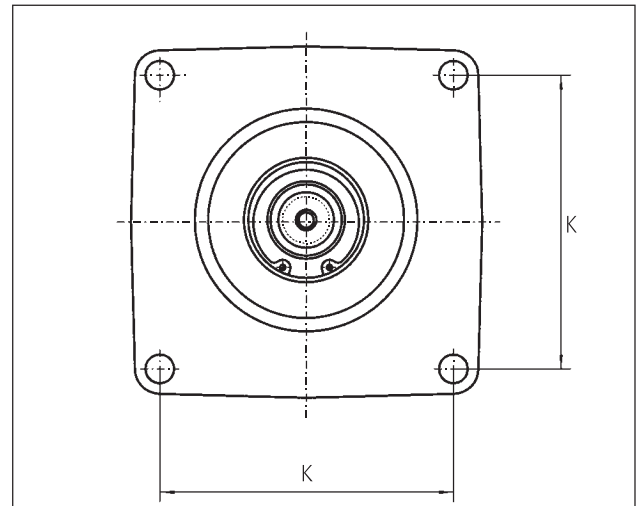
Flanschanschlussmaß nach SAE J744	Für Nenngröße	Befestigung				Maße		
		Unterleg- scheibe	Schraube	Anzugs- moment (8.8) [Nm]	Anzugs- moment (10.9)* [Nm]	K [mm]	H [mm]	V [mm]
SAE B, B-B	28 & 35	12,5x25x4	M12	80	110	146,0	-	-
SAE C, C-C 2-Loch	55-105	17x33x10	M16	195	275	181,0	-	-
SAE D 2-Loch	135 & 165	21x37x8	M20	385	540	228,6	-	-
SAE D 2-Loch Mit 4 Zusatzbohrungen	135 D	-	M16	-	275	228,6	230	190
SAE E 4-Loch	210 & 280	-	M20	385	540	224,5	-	-

*) Option bei Standardausführung, notwendig bei Tandemeinheiten

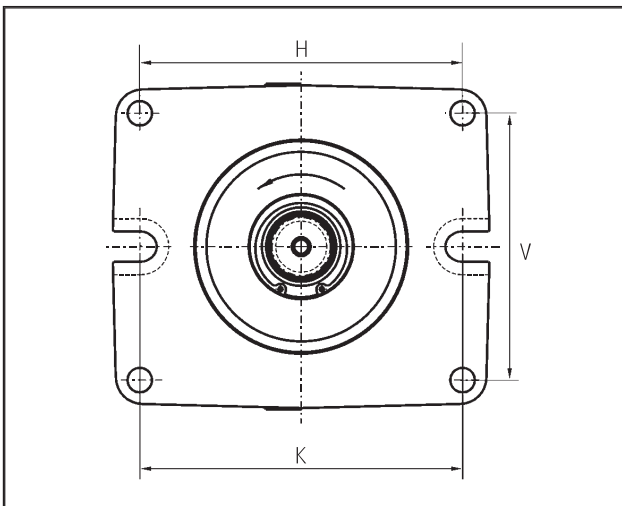
2-Loch Flansch



4-Loch Flansch



2-Loch Flansch mit 4 Zusatzbohrungen



Momentenübertragung. Abtriebswelle

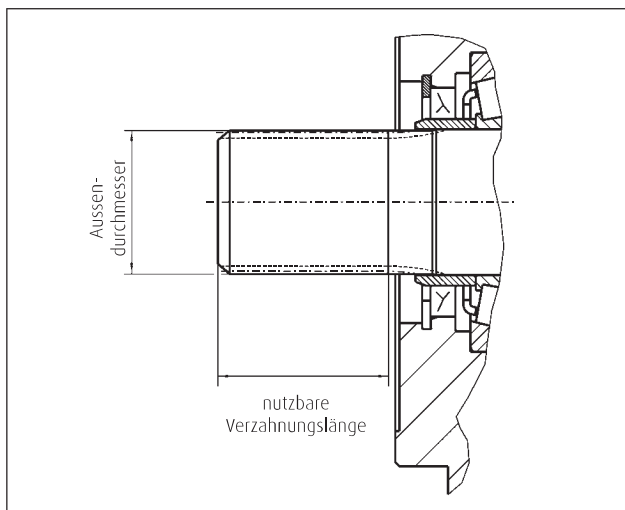
A) Maße Abtriebswellen

Wellen- verzahnung (nach ANSI B92.1)	SAE J744 Kurzzeichen für Zentrierung und Welle	Außen- durch- messer [mm]	Nutzbare Verzahnungs- länge [mm]	Wellen- bauform	verfügbar für Nenngroße								
					28/35	50/55	75	105	135	165	210	280	135 D
16/32, 15 Z	B-B	24,98	29	1	x								
12/24, 14 Z	C	31,22	30	2			x						
16/32, 21 Z		34,51	39,5	1		x	x						
16/32, 23 Z		37,68	38,5	1				x					
8/16, 13 Z	D	43,71	50	2					x	x			
16/32, 27 Z		44,05	62	1					x	x			x
8/16, 15 Z	F	50,06	58	1							x*	x	
16/32, 33 Z		53,57	58	1								x*	

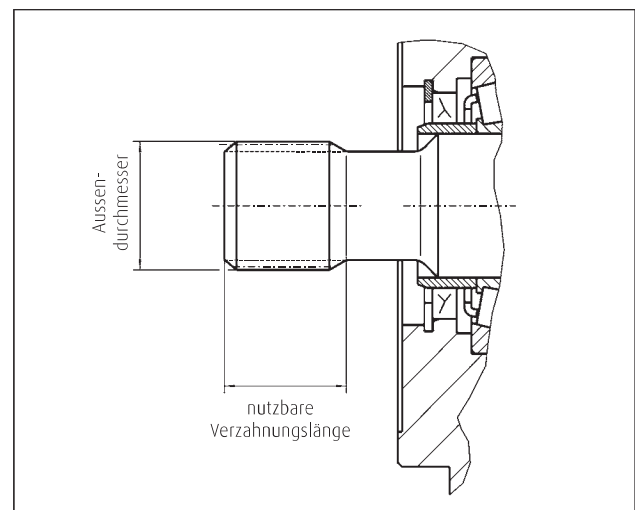
*) Für Tandemeinheiten empfohlene Welle

A) Wellenbauformen bei Linde Hydraulics

Bauform 1. Ohne Freistich



Bauform 2. Mit Freistich



A) Wellenmomente

Welle		16/32 15 Z	16/32 21 Z	16/32 21 Z	16/32 23 Z	16/32 27 Z	16/32 27 Z	8/16 15 Z	16/32 33 Z
Dauermoment	Nm	283	435	604	836	1079	1318	1671	2243
max. Moment	Nm	422	649	900	1245	1608	1964	2490	3343