

Typenbezeichnung

T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..

Baureihe T67EC - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

042 = 132,3 057 = 183,3
045 = 142,4 **062 = 196,7**
050 = 158,5 066 = 213,3
052 = 164,8 072 = 227,1
054 = 171,0 085 = 268,7

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

003 = 10,8 017 = 58,3
005 = 17,2 020 = 63,8
006 = 21,3 022 = 70,3
008 = 26,4 025 = 79,3
010 = 34,1 028 = 88,8
012 = 37,1 **031 = 100,0**
014 = 46,0

Art der Welle T67EC

- 1 = Paßfederwelle (SAE CC)
- 2 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezah 14
- 4 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezah 17

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch, J518

| Code | Metrisches Gewinde | | UNC Gewinde | |
|------|--------------------|--------|-------------|--------|
| | M0 | M1 | 00 | 01 |
| P1 | 1.1/2" | 1.1/2" | 1.1/2" | 1.1/2" |
| P2 | 1" | 3/4" | 1" | 3/4" |
| S | 3.1/2" | 3.1/2" | 3.1/2" | 3.1/2" |

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

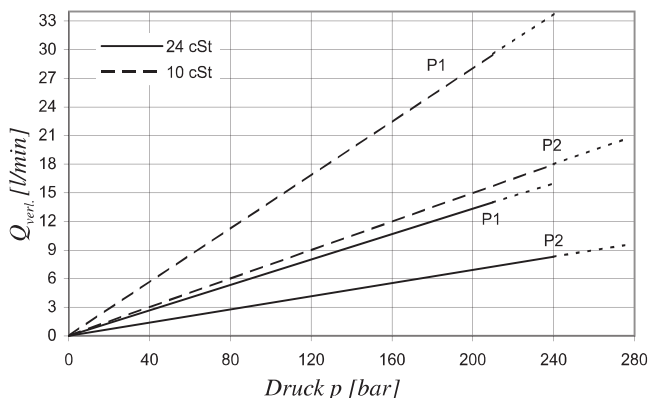
Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

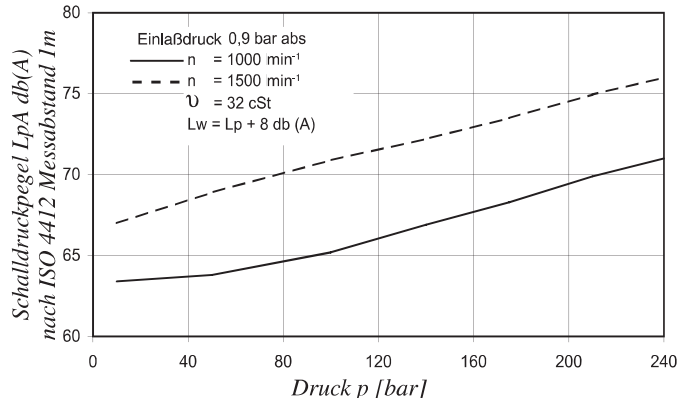
- R = Rechtslauf**
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



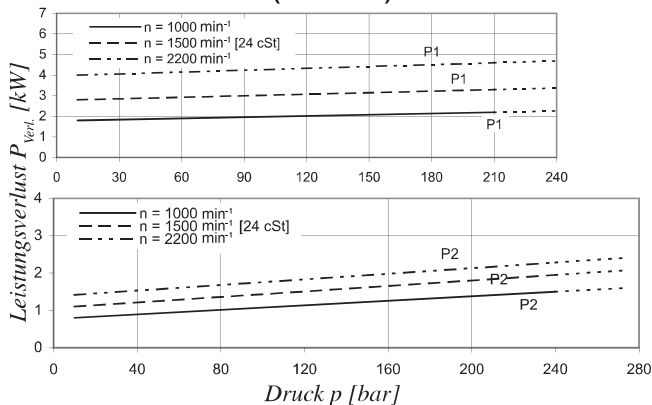
Bei $Q_{vert.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T67EC - 050 - 022



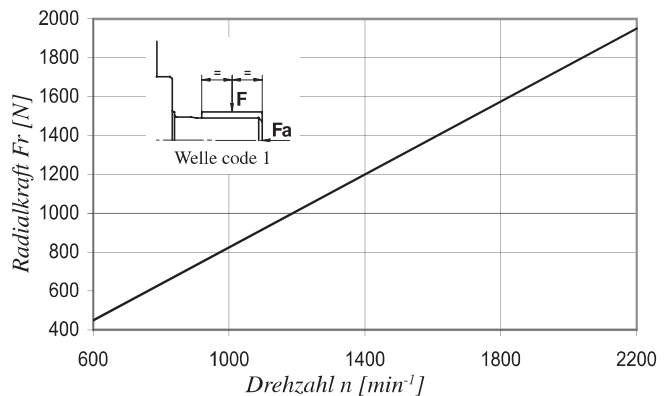
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

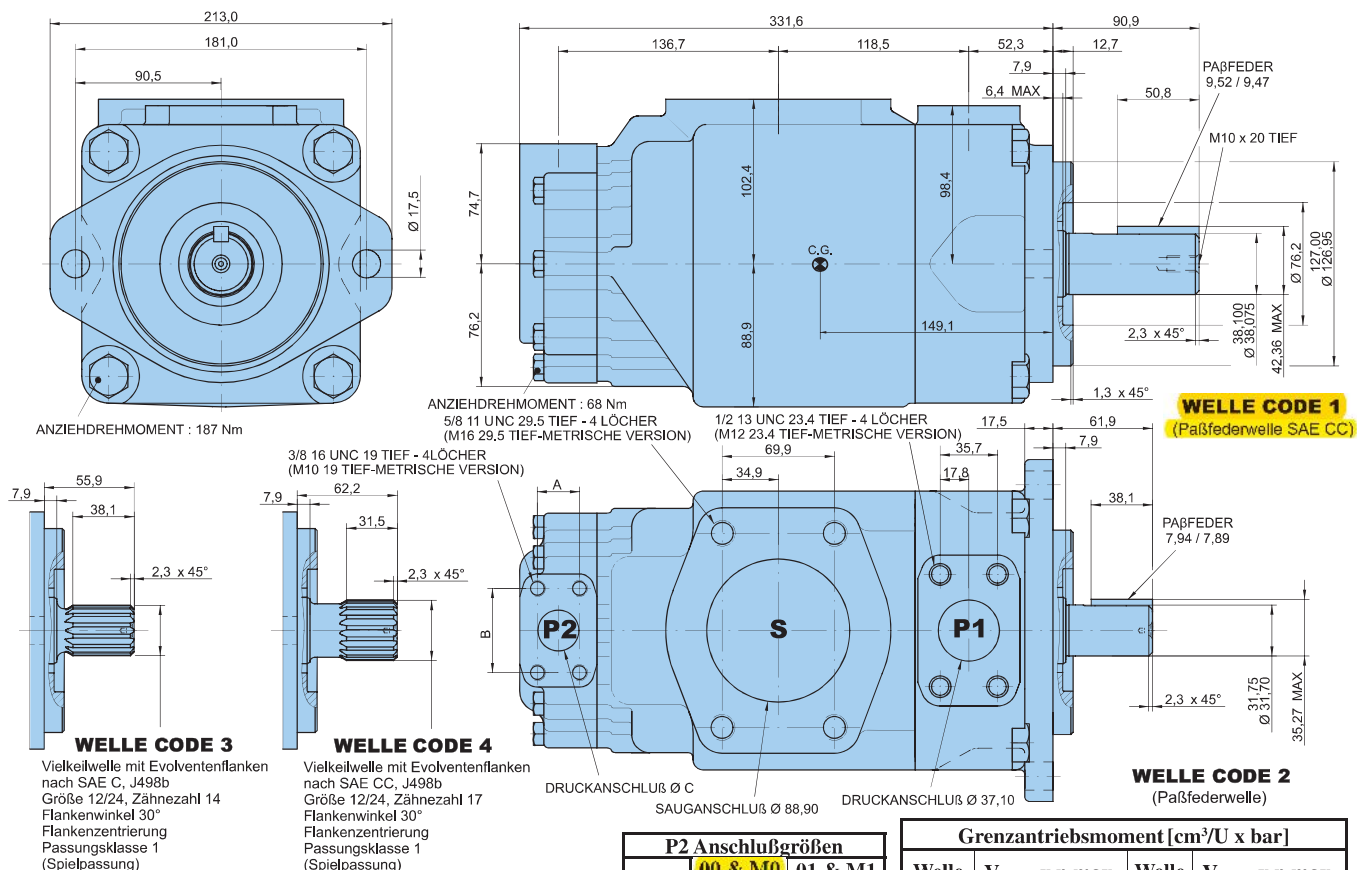


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000 \text{ N}$



| P2 Anschlußgrößen | | |
|-------------------|---------|---------|
| | 00 & M0 | 01 & M1 |
| A | 26,20 | 22,20 |
| B | 52,35 | 47,60 |
| C | 25,40 | 19,05 |

| Grenzanziehmoment [cm³/U x bar] | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. | Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 72300 | 3 | 61200 |
| 2 | 34590 | 4 | 76300 |

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 | 042 | 132,3 cm³/U | 198,5 | 188,5 | 181,3 | 5,2 | 49,4 | 82,6 |
| | 045 | 142,4 cm³/U | 213,6 | 203,6 | 196,5 | 5,4 | 52,9 | 88,7 |
| | 050 | 158,5 cm³/U | 237,7 | 227,7 | 220,6 | 5,7 | 58,5 | 98,3 |
| | 052 | 164,8 cm³/U | 247,2 | 237,2 | 230,1 | 5,8 | 60,8 | 102,1 |
| | 054 | 171,0 cm³/U | 256,5 | 246,5 | 239,4 | 5,9 | 63,0 | 105,8 |
| | 057 | 183,3 cm³/U | 275,0 | 265,0 | 257,9 | 6,1 | 67,3 | 113,2 |
| | 062 | 196,7 cm³/U | 295,0 | 285,0 | 277,9 | 6,4 | 71,9 | 121,3 |
| | 066 | 213,3 cm³/U | 319,9 | 309,0 | 302,8 | 6,7 | 77,7 | 131,2 |
| | 072 | 227,1 cm³/U | 340,6 | 330,6 | 323,5 | 6,9 | 82,6 | 139,5 |
| | 085 | 268,7 cm³/U | 403,0 | 392,0 ¹⁾ | - | 9,1 | 65,8 ¹⁾ | - |
| P2 | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 275 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 275 bar |
| | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | * | 1,3 | 5,3 | * |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 16,1 | 1,4 | 7,5 | 13,9 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 22,2 | 1,5 | 8,9 | 16,8 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 29,9 | 1,6 | 10,7 | 20,3 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 41,4 | 1,7 | 13,4 | 25,6 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 45,9 | 1,7 | 14,4 | 27,6 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 59,3 | 1,9 | 17,6 | 33,7 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 77,7 | 2,1 | 21,9 | 42,2 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 86,0 | 2,2 | 23,8 | 46,0 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 95,7 | 2,3 | 26,1 | 50,4 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 109,2 | 2,5 | 29,2 | 56,6 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ²⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ²⁾ |
| | 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ²⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ²⁾ |

* Da Q_{vert.} > 50% von Q_{theo.} bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 085 = 90 bar max. kurzzeitig

²⁾ 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig