

SPECIFICATION DU SUPPORT PALIER
BEARING SUPPORT SPECIFICATION

1120
GOUJONS & ECROUS:
STUDS & NUTS: **5 x M14x1,5**

1130
GOUJONS : **5 x M14x1,5**
STUDS:

GOUJONS / STUD CLASS 12.9
ECROUS / NUTS CLASS 10

GOUJONS / STUD CLASS 12.9

1110
SPECIFICATION DU SUPPORT PALIER
BEARING SUPPORT SPECIFICATION

5x $\varnothing 18^{+0,19}$ $\varnothing 0,4$ B

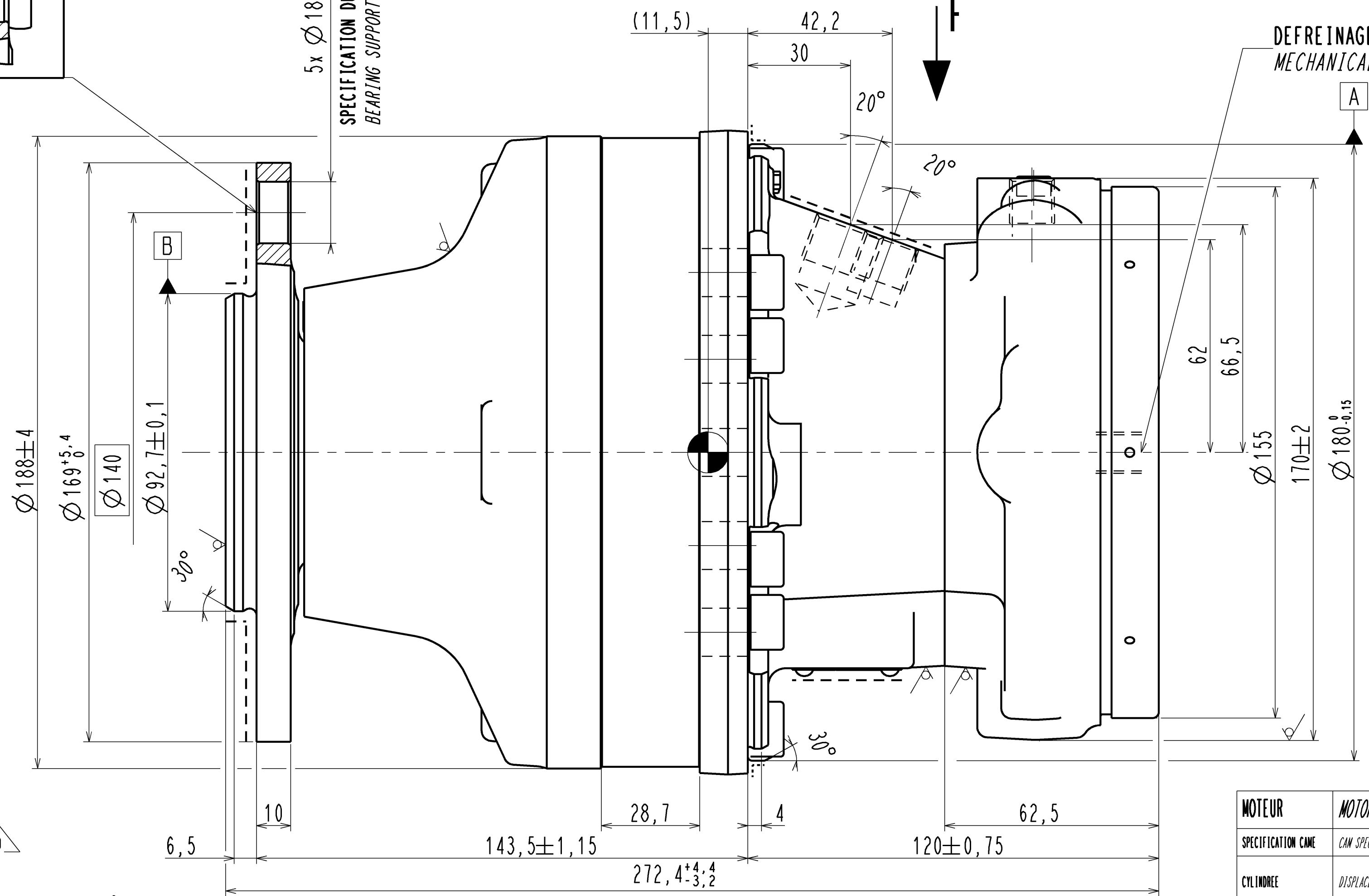
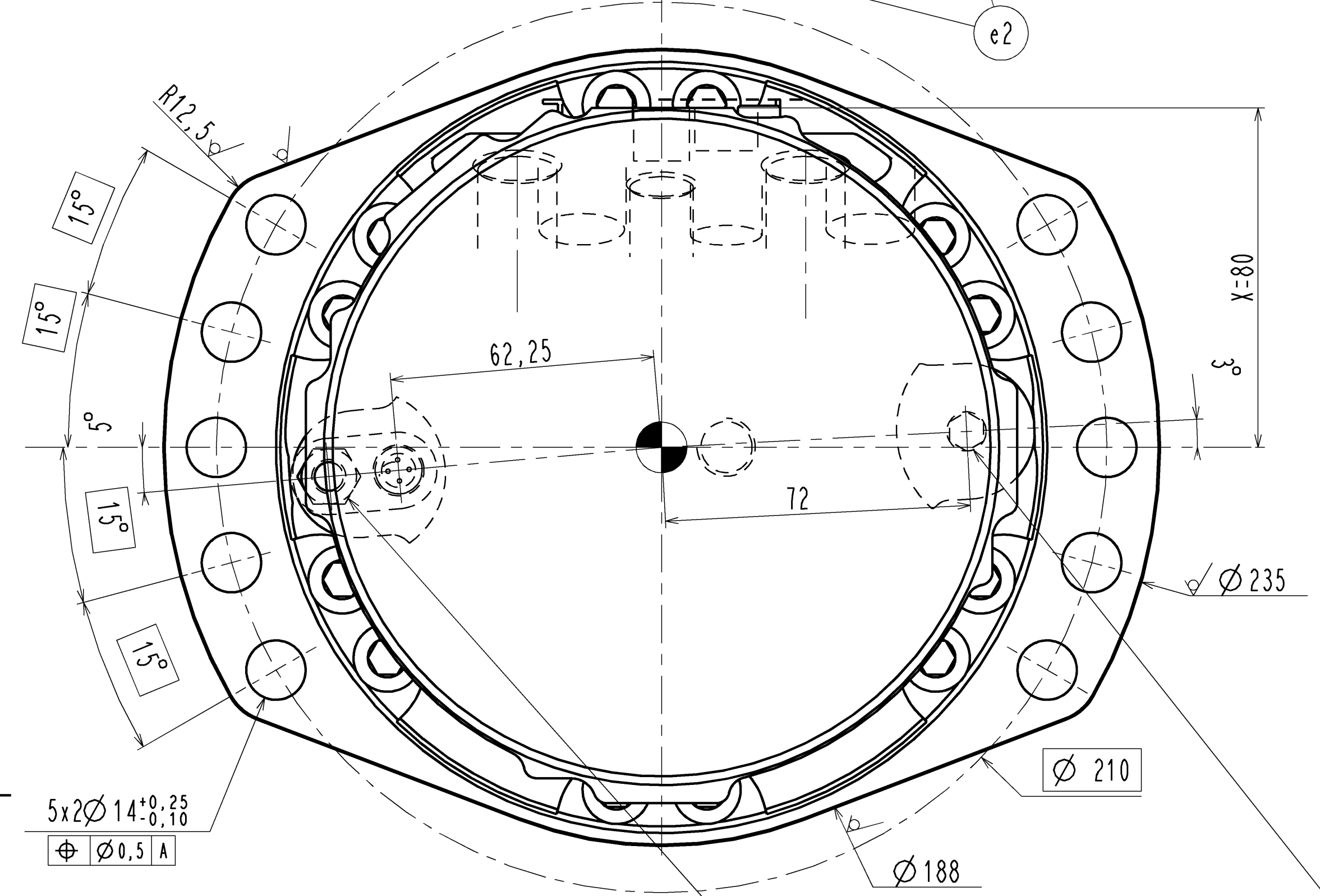
AUTRES SPECIFICATIONS / OTHERS SPECIFICATIONS

PH RECOMMANDE UNE DISTANCE D'AU MOINS 6mm ENTRE LES SURFACES REPEREES ET LES STRUCTURES ADJACENTES

PH RECOMMENDS AT LEAST 6mm GAP BETWEEN MARKED SURFACES AND NEARBY STRUCTURES

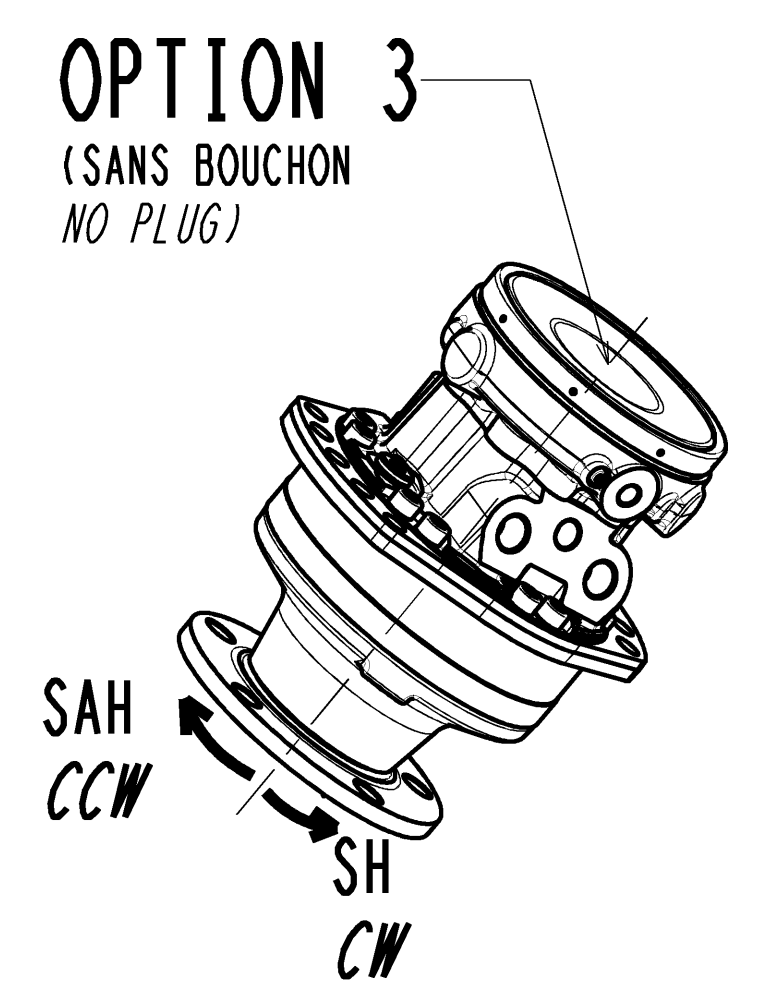
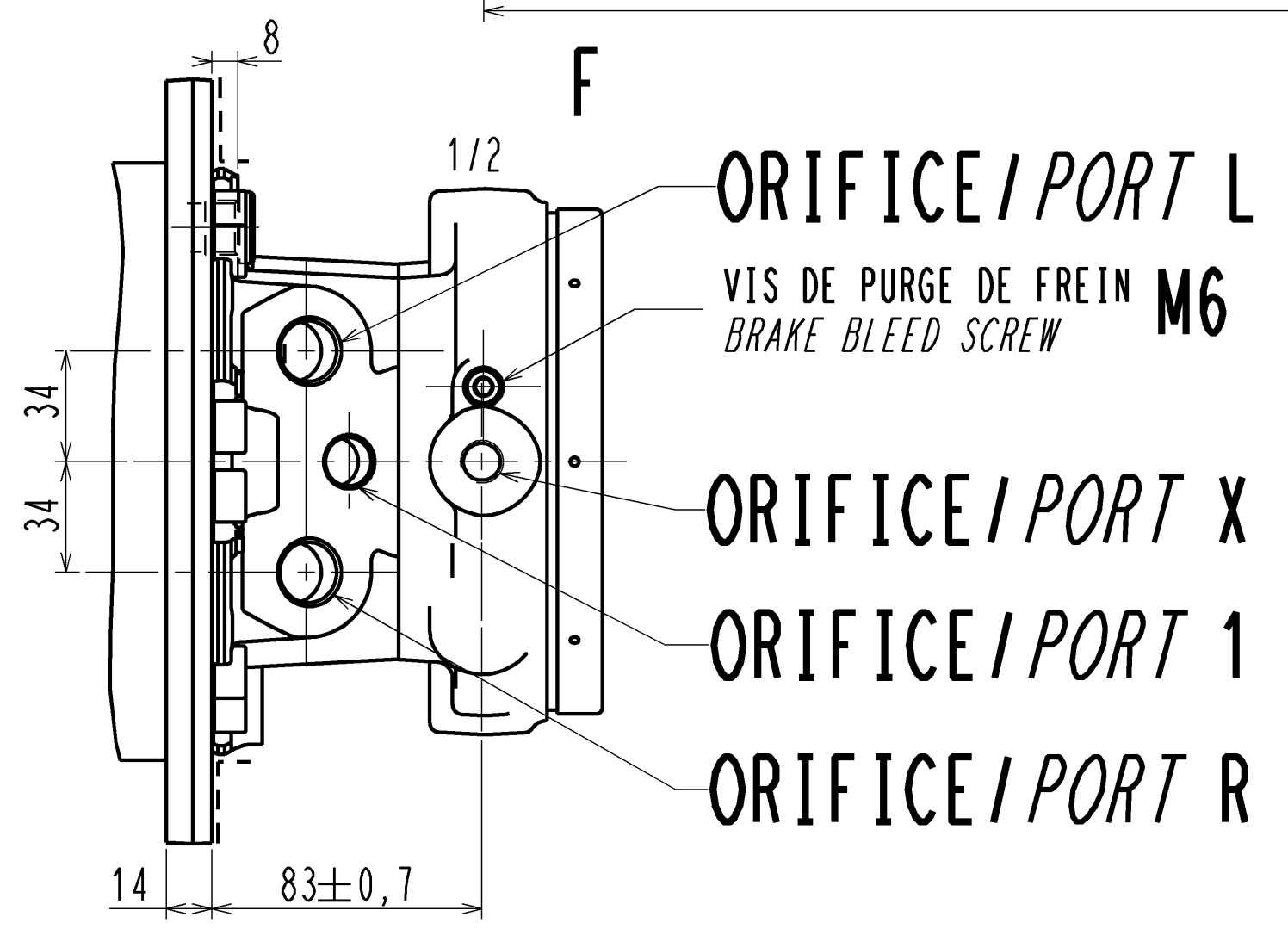
-- ABSENCE DE PEINTURE -- NO PAINT

● CENTRE DE GRAVITE ● GRAVITY CENTRE



DEFREINAGE MECANIQUE
MECHANICAL BRAKE RELEASE **M12**

ORIFICE / PORT 2
(BOUCHON METALLIQUE / METALLIC PLUG)



MOTEUR	MOTOR	MS02				MSE02						
SPECIFICATION CAME	CAM SPECIFICATION	X	0	1	2	8	A	N	0	1	2	A
CYLINDREE	DISPLACEMENT	cm ³ /rev	213	235	255	172	213	192	332	364	398	332
PRESSION MAX.	PRESSURE MAX.	bar	450				400					
VITESSES MAX.	SPEED MAX.	tr/min RPM	310	285	260	390	260	310	200	182	165	165
COUPLE THEORIQUE A 100 BAR	THEORETICAL OUTPUT TORQUE AT 100 BAR	N.m	339	374	405	273	339	305	528	579	633	528
CAPACITE D'HUILE TOTALE	TOTAL OIL CAPACITY	L	0,7				0,7					
PRESSION CARTER CONTINUE EN PICS	CRANK PRESSURE CONTINUOUS PICS	bar	2,5115				2,5115					

SPECIFICATION FREIN		BRAKE SPECIFICATION		F03
CAPACITE TOTALE DU FREIN	BRAKE CAPACITY	cm ³		100
VOLUME POUR DEFREINER	BRAKE RELEASE DISPLACEMENT	cm ³		16
COUPLE DE FREINAGE MIN.	MIN. BRAKE TORQUE	N.m		2500
PRESSION DE DEFREINAGE MIN./MAX.	BRAKE RELEASE PRESSURE MIN./MAX.	bar		12/130

ORIFICES		PORTS	
R, L	ALIMENTATION	FEEDING	216-G1/2 ISO 1179-1
1, 2	DRAINAGE	DRAIN	116-G3/8 ISO 1179-1
X	FREIN	BRAKE	136-G1/4 ISO 1179-1

OPTION Q CAPTEUR TACHYMETRIQUE TD
TD TACHOMETER SENSOR

SANS ECHELLE NO SCALE CAD.symbol: C

RACCORDEMENT ELECTRIQUE : CONNECTEUR M12

CARACTERISTIQUES:
TENSION D'ALIMENTATION : 8 a 32V
CONSOMMATION DE COURANT : 20 mA max.
TYPE DE SORTIE : 2 SIGNAUX CARRES DEPHASES DE TYPE PUSH-PULL
DEPHASAGE : 25 A 155°
TENSION A L'ETAT BAS : < 1,5V
TENSION A L'ETAT HAUT : > (TENSION D'ALIMENTATION - 3,5V)
NOMBRE D'IMPULSIONS PAR TOUR : 40

ELECTRICAL CONNECTION : M12 CONNECTOR

CARACTERISTICS:
POWER SUPPLY : 8 TO 32V
CURRENT CONSUMPTION : 20mA max.
SIGNAL OUTPUT : 2 PUSH-PULL SQUARE WAVE SIGNALS SHIFTED PHASESHIFT : 25 TO 155°
LOW OUTPUT VOLTAGE : < 1,5V
HIGH OUTPUT VOLTAGE : > (POWER SUPPLY - 3,5V)
PULSE NUMBER PER REVOLUTION : 40

OPTION S CAPTEUR TACHYMETRIQUE TR
TR TACHOMETER SENSOR

SANS ECHELLE NO SCALE CAD.symbol: A

RACCORDEMENT ELECTRIQUE : CONNECTEUR M12

CARACTERISTIQUES:
TENSION D'ALIMENTATION : 8 a 32V
CONSOMMATION DE COURANT : 20mA MAX
TYPE DE SORTIE : 1 SIGNAL CARRÉ DE TYPE PUSH-PULL ET 1 SIGNAL DE DIRECTION DE TYPE PUSH-PULL
TENSION A L'ETAT BAS : < 1,5V
TENSION A L'ETAT HAUT : > (TENSION D'ALIMENTATION - 3,5V)
NOMBRE D'IMPULSION PAR TOUR : 40

ELECTRICAL CONNECTION : M12 CONNECTOR

CARACTERISTICS:
POWER SUPPLY : 8 TO 32V
CURRENT CONSUMPTION : 20mA MAX
SIGNAL OUTPUT : 1 PUSH-PULL SQUARE WAVE SIGNAL AND 1 PUSH-PULL DIRECTION SIGNAL
LOW OUTPUT VOLTAGE : < 1,5V
HIGH OUTPUT VOLTAGE : > (POWER SUPPLY - 3,5V)
PULSE NUMBER PER REVOLUTION : 40

OPTION 2 CAPTEUR TACHYMETRIQUE T4
T4 TACHOMETER SENSOR

SANS ECHELLE NO SCALE CAD.symbol: A

RACCORDEMENT ELECTRIQUE : CONNECTEUR M12

CARACTERISTIQUES:
TENSION D'ALIMENTATION : 8 a 30V
CONSOMMATION DE COURANT : 20mA MAX
TYPE DE SORTIE : 1 SIGNAL CARRÉ DE TYPE PUSH-PULL
TENSION A L'ETAT BAS : < 1,5V
TENSION A L'ETAT HAUT : > (TENSION D'ALIMENTATION - 3,5V)
NOMBRE D'IMPULSION PAR TOUR : 40

ELECTRICAL CONNECTION : M12 CONNECTOR

CARACTERISTICS:
POWER SUPPLY : 8 TO 30V
CURRENT CONSUMPTION : 20mA MAX
SIGNAL OUTPUT : 1 PUSH-PULL SQUARE WAVE SIGNAL
LOW OUTPUT VOLTAGE : < 1,5V
HIGH OUTPUT VOLTAGE : > (POWER SUPPLY - 3,5V)
PULSE NUMBER PER REVOLUTION : 40

OPTION 8 PREDISPO CAPTEUR TACHYMETRIQUE
PREDISPO TACHOMETER SENSOR

SANS ECHELLE NO SCALE CAD.symbol: A

1	CS	e2	NUT TORQUE 250±25 Nm AND STUD, NUT CLASS DETAILS WAS NOT SPECIFIED
1	HS	e1	OPTION "Q" DETAILS WAS NOT SPECIFIED
PAGE	LOCATION	VERSION	ETAT AVANT MODIFICATION / I WAS BEFORE REVISION
DATE:	20-Jun-2018	HOW / NAME:	SIWA
		ONT / ECO:	28331
GENERAL TOLERANCES / TOLERANCES GENERALES			
		LENGTH ANGLE	I DISTANCE : ±0,50 I TAPERAGE : ±3°
			INSIDE THREAD I TAPDRAGE : -- I OUTSIDE THREAD I FILEDGE : --
FUNDAMENTAL TOLERANCING PRINCIPLE / PRINCIPE FONDAMENTAL DE TOLERANCEMENT : ISO 8015			
SHAPE AND POSITION TOLERANCE : ISO 1101 SURFACE FINISH : ISO 1302			
TOLERANCEMENT GEOMETRIQUE :			
MASS / MASSE	32 kg	SCALE/ECHELLE:	1 / 1
INT-MS02-X-123-F03-11X0-YX			
CREATED / CREE	04-Mar-2009	POCLAIN HYDRAULICS INDUSTRIE	
by/par:	PAJTIINOVA	Route de Compiègne	
ECO:	0005914	F-60410 VERBERIE	
		Tel.: +33 (0) 3 44 40 77 27	
CHECKED / VERIFIE	PEROT	CAD / CAD :	CREO
FORMAT	A1	PAGE / PLANCHE :	1 / 1
			A19574B
			VERSION E