

Denison Hydraulikpumpen Industrierausführung

T7/T67/T6 Flügelzellentechnologie

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Einzelpumpen : Drehzahlen, Drücke

Baureihe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm ³ /U	Drehzahl min. min ⁻¹	Drehzahl max. ³⁾		Betriebsdruck max.								
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3				
				min ⁻¹	min ⁻¹	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar			
T7AS ²⁾	B06	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140			
	B10	9,8												
	B11	11,0												
	B13	12,8												
	B17	17,2												
	B20	19,8												
	B22	22,5												
B25	24,9	3000	275	240										
T7ASW ²⁾	B26	26,0	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140			
	B28	28,0												
	B30	30,0												
	B32	31,8												
	B34	34,0												
	B36	36,0												
	B40	40,0										3000	280	240
T7B T7BS	B02	5,8	600	3600	1800	320 ¹⁾	290	240	210	175	140			
	B03	9,8												
	B04	12,8												
	B05	15,9												
	B06	19,8												
	B07	22,5												
	B08	24,9												
	B09	28,0												
	B10	31,8												
	B11	35,0												
	B12	41,0												
	B14	45,0										3000	300	275
	B15	50,0										280	240	
T6C	003	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140			
	005	17,2												
	006	21,3												
	008	26,4												
	010	34,1												
	012	37,1												
	014	46,0												
	017	58,3												
	020	63,8												
	022	70,3												
	025	79,3												
	028	88,8												
	031	100,0										2500	210	160

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen
HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

²⁾ Bitte beachten, dass sich die Bezeichnung diese Einsätze jetzt auf die Einheit cm³/U bezieht. (Beispiel: B22 = 22,5 cm³/U.)

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflusgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.

Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)

Pumpeneinsatz		Drehzahl min ⁻¹										Hubring																																																																																																																																				
Größe	Hubring	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600																																																																																																																																					
AS	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06																																																																																																																																			
	B10													0,80	B10																																																																																																																																	
	B11															0,80	B11																																																																																																																															
	B13																	0,80	B13																																																																																																																													
	B17																			0,80	0,88	B17																																																																																																																										
	B20																						0,85	0,94	B20																																																																																																																							
	B22																									1,00	B22																																																																																																																					
B25	B25																																																																																																																																															
B26		0,80	0,80	B26																																																																																																																																												
B28					0,80	0,80	B28																																																																																																																																									
B30								0,80	0,80	B30																																																																																																																																						
B32											0,80	0,80	0,80	B32																																																																																																																																		
B34															0,88	B34																																																																																																																																
B36																	0,94	B36																																																																																																																														
B40	1,00																		B40																																																																																																																													
B02		0,80	0,80	0,80																0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02																																																																																																																						
B03					0,80	0,80	0,80																				0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B03																																																																																																														
B04								0,80	0,80	0,80																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B04																																																																																																						
B05											0,80	0,80	0,80	0,80																													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B05																																																																																															
B06															0,80	0,80																																		0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06																																																																																						
B07																	0,80	0,80																																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B07																																																																													
B08	0,80																		0,80																																																	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B08																																																																				
B09																																																																													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B09																																																									
B10																																																																																								0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B10																																														
B11																																																																																																			0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B11																																			
B12																																																																																																														0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B12																								
B14																																																																																																																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B14													
B15																																																																																																																																				0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B15		
003		0,80	0,80	0,80																0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																																																																					0,80	003
005					0,80	0,80	0,80																				0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																																																														
006								0,80	0,80	0,80																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																																																						
008											0,80	0,80	0,80	0,80																													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																																															
010															0,80	0,80																																		0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																																						
012																	0,80	0,80																																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																													
014	0,80																		0,80																																																	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																																				
017																																																																													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																																									
020																																																																																								0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																														
022																																																																																																			0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																																			
028																																																																																																														0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80																								
031																																																																																																																									0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80													

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird.

Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.

mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien.

mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl.

Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg	Trägheitsmoment Kgm ² x 10 ⁻⁴	SAE 4-Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1		
				Sauganschluß	Druckanschluß	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE Gewinde 1.5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	NPTF Gewinde 3/4" NPTF	
				1" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20-SAE Gewinde 1.5/8"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				1.1/4" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				S	P1	P2
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" oder 3"	1"	1" oder 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" oder 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	
T7EES	SAE J744 SAE E					

Typenbezeichnung

T7B oder T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Baureihe T7B - 2-Loch-Flansch
nach ISO 3019-2, 100 A2 HW

Baureihe T7BS - 2-Loch-Flansch
nach SAE B, J744

Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0
- B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0
- B04 = 12,8 B09 = 28,0 **B14 = 45,0**
- B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0
- B06 = 19,8

Art der Welle T7B oder T7BS

2 = Paßfederwelle (ISO R775)

Art der Welle T7BS

- 1 = Paßfederwelle (SAE B) Ø 22,2
- 3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13
- 4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch J518

	T7B oder T7BS		T7BS	
	Metrisches Gewinde		UNC Gewinde	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1.1/2"			

Dichtungsklasse

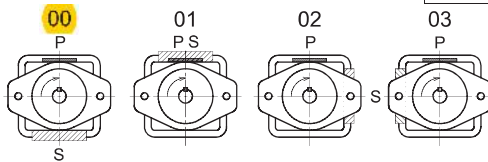
- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 0,7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)**

Ausführung

Lage der Anschlüsse
00 = standard

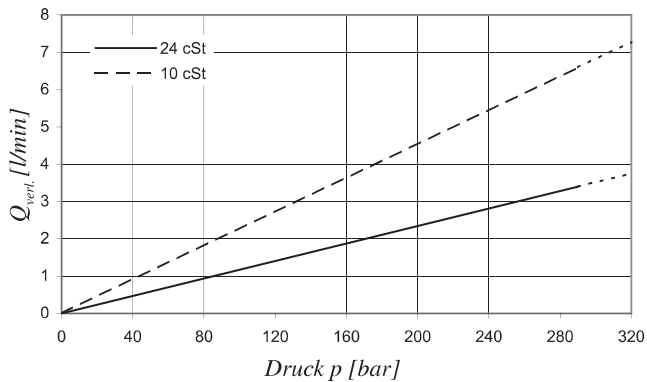
Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf**
- L = Linkslauf**



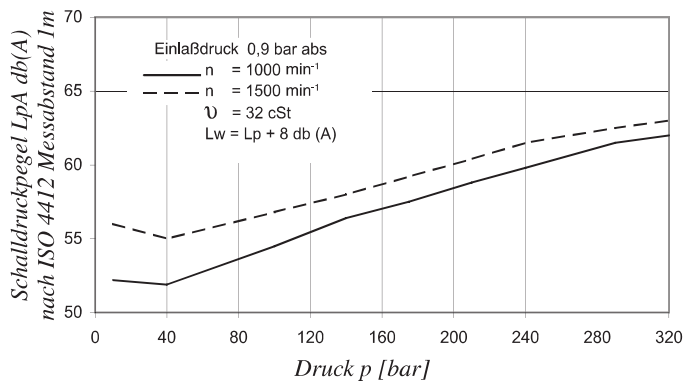
P = Druckanschluß
S = Sauganschluß

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

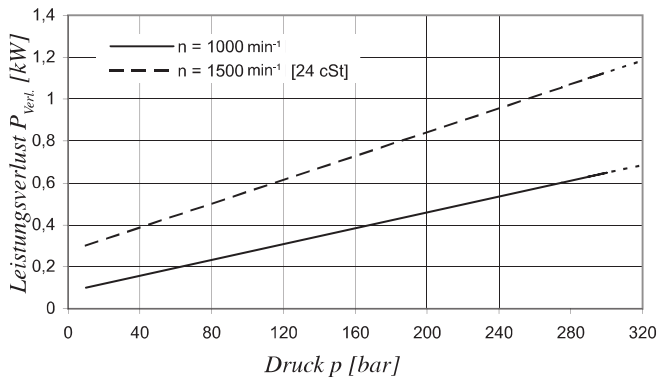


Bei $Q_{verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

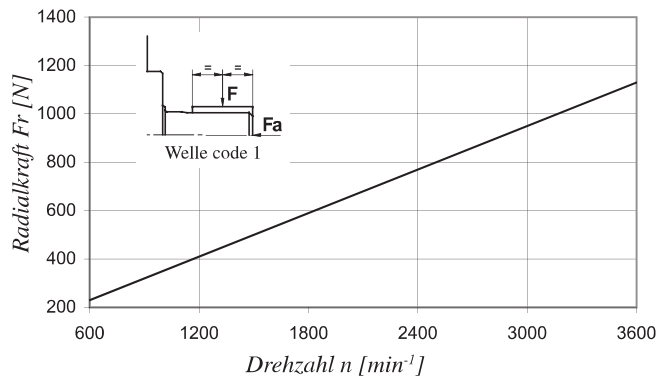
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7B - B10



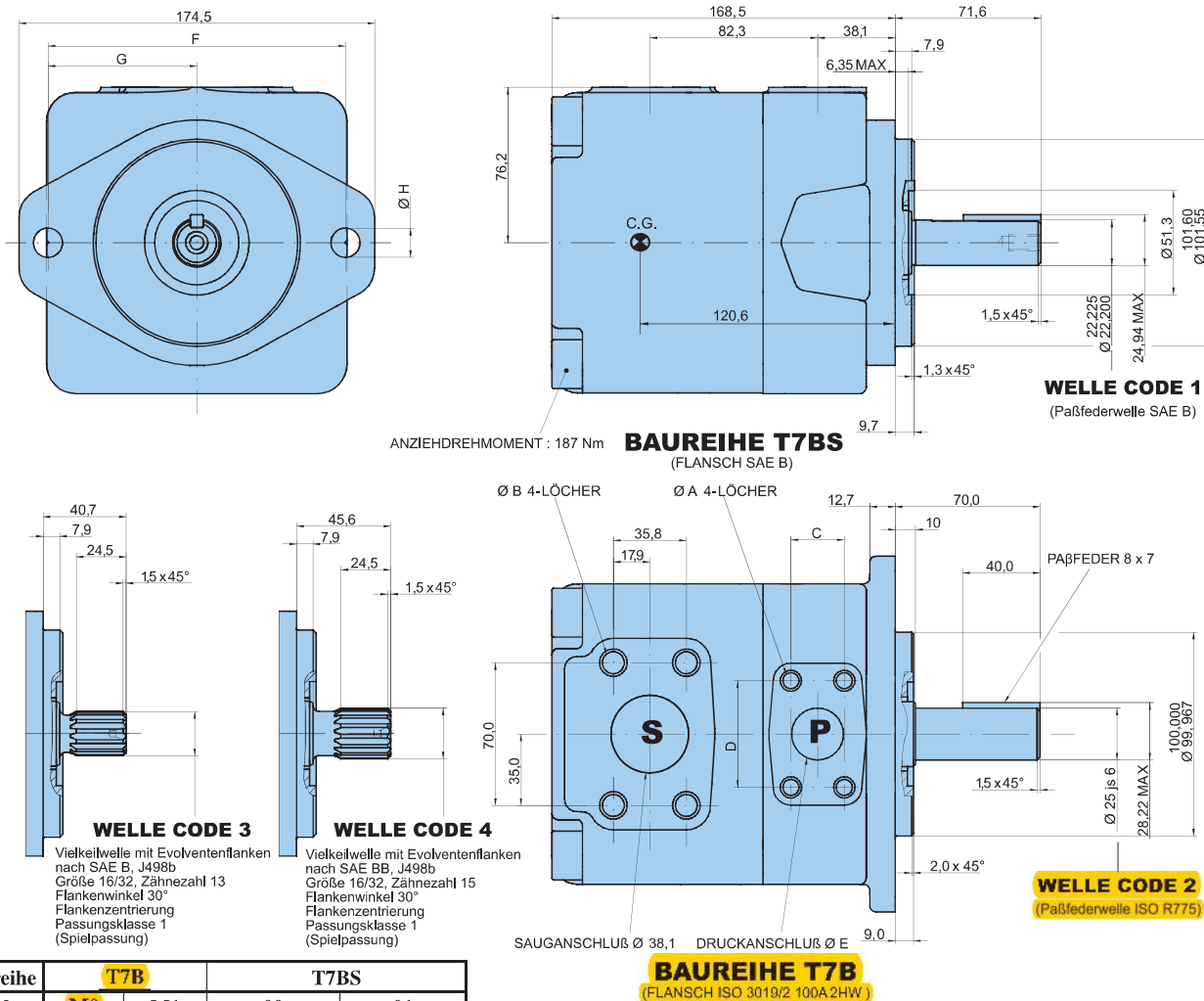
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft Fa = 800 N



Baureihe	T7B		T7BS	
Code	M0	M1	00	01
Ø A	M10 x 19 tief		3/8"-16 UNC x 19 tief	
Ø B	M12 x 22,4 tief		1/2"-13 UNC x 22,4 tief	
C	26,20	22,25	26,20	22,25
D	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1
F	140		146	
G	70		73	
Ø H	14,0		14,3	

BAUREIHE T7B
(FLANSCH ISO 3019/2 100A2HW)

Grenztriebsmoment [cm³/U x bar]	
Welle	V _{geom.} x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

	Hubring	Geometrisches Fördervolumen V _{geom.}	Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹			Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
T7B T7BS	B02	5,8 cm³/U	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 cm³/U	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 cm³/U	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 cm³/U	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 cm³/U	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 cm³/U	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 cm³/U	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 cm³/U	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 cm³/U	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 cm³/U	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0 cm³/U	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0 cm³/U	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0 cm³/U	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig