

# Denison Hydraulikpumpen Industrierausführung

T7/T67/T6 Flügelzellentechnologie

aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
**hydraulics**  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

**Einzelpumpen : Drehzahlen, Drücke**

Baureihe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm <sup>3</sup> /U	Drehzahl min. min <sup>-1</sup>	Drehzahl max. <sup>3)</sup>		Betriebsdruck max.					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar
T7AS <sup>2)</sup>	B06	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B10	9,8									
	B11	11,0									
	B13	12,8									
	B17	17,2									
	B20	19,8									
	B22	22,5									
B25	24,9	3000	275	240							
T7ASW <sup>2)</sup>	B26	26,0	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B28	28,0									
	B30	30,0									
	B32	31,8									
	B34	34,0									
	B36	36,0									
	B40	40,0									
T7B T7BS	B02	5,8	600	3600	1800	320 <sup>1)</sup>	290	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0									
T6C	003	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17,2									
	006	21,3									
	008	26,4									
	010	34,1									
	012	37,1									
	014	46,0									
	017	58,3									
	020	63,8									
	022	70,3									
	025	79,3									
	028	88,8									
	031	100,0									

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen  
HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

<sup>1)</sup> Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

<sup>2)</sup> Bitte beachten, dass sich die Bezeichnung diese Einsätze jetzt auf die Einheit cm<sup>3</sup>/U bezieht. (Beispiel: B22 = 22,5 cm<sup>3</sup>/U.)

<sup>3)</sup> Sicherstellen, dass die Einflussgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.

**Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)**

Pumpeneinsatz		Drehzahl min <sup>-1</sup>										Hubring					
Größe	Hubring	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600						
<u>AS</u>	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06				
	B10												B10				
	B11												B11				
	B13												B13				
	B17												0,88	B17			
	B20												0,94	B20			
	B22												1,00	B22			
	B25											0,85	B25				
<u>ASW</u>	B26	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B26				
	B28												B28				
	B30												B30				
	B32												B32				
	B34											0,88	B34				
	B36											0,94	B36				
	B40											1,00	B40				
<u>B</u>	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02				
	B03												B03				
	B04												B04				
	B05												B05				
	B06											0,82	0,98	B06			
	B07											0,85	1,05	B07			
	B08											0,85	1,05	B08			
	B09											0,85	1,05	B09			
	B10											0,90	1,15	B10			
	B11											0,90	1,15	B11			
	B12											0,90	1,15	B12			
	B14											0,84	0,99	1,13	B14		
	B15											0,84	0,99	1,13	B15		
	<u>C</u>											003	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
005		005															
006		006															
008		008															
010		0,85	0,92	010													
012		0,85	0,95	012													
014		0,90	1,03	014													
017		0,90	1,05	017													
020		0,85	0,90	0,98	1,05	020											
022		0,90	0,95	0,95	1,05	022											
028		0,90	0,98	0,98	1,08	028											
031		0,85	0,90	1,11	1,11	031											

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird.

Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.

mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien.

mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl.

Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg	Trägheitsmoment Kgm <sup>2</sup> x 10 <sup>-4</sup>	SAE 4-Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1		
				Sauganschluß	Druckanschluß	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE Gewinde 1.5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	NPTF Gewinde 3/4" NPTF	
				1" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20-SAE Gewinde 1.5/8"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				1.1/4" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				<b>S</b>	<b>P1</b>	<b>P2</b>
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" oder 3"	1"	1" oder 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" oder 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	
T7EES	SAE J744 SAE E					

**T7B / T7BS - Bestellschlüssel**

Code: T7BS-B05-1R00-A1M1

**T7B oder T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Typenbezeichnung**

**Baureihe T7B - 2-Loch-Flansch**  
nach ISO 3019-2, 100 A2 HW

**Baureihe T7BS - 2-Loch-Flansch**  
nach SAE B, J744

**Hubring**

Geometrisches Fördervolumen (cm<sup>3</sup>/U)

B02 = 5,8    B07 = 22,5    B11 = 35,0  
B03 = 9,8    B08 = 24,9    B12 = 41,0  
B04 = 12,8    B09 = 28,0    B14 = 45,0  
**B05 = 15,9**    B10 = 31,8    B15 = 50,0  
B06 = 19,8

**Art der Welle T7B oder T7BS**

2 = Paßfederwelle (ISO R775)

**Art der Welle T7BS**

1 = Paßfederwelle (SAE B) Ø 22,2

3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13

4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

**Modifikationen**

**Gehäuse-Anschlußgröße**  
SAE 4-Loch-Flansch J518

	T7B oder T7BS		T7BS	
	Metrisches Gewinde		UNC Gewinde	
	M0	M1	00	01
<b>P</b>	1"	3/4"	1"	3/4"
<b>S</b>	1.1/2"			

**Dichtungsklasse**

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 0,7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

**Ausführung**

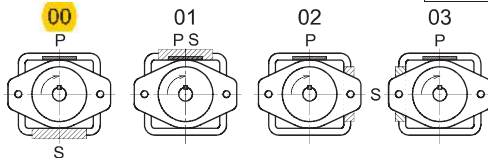
**Lage der Anschlüsse**

00 = standard

**Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)**

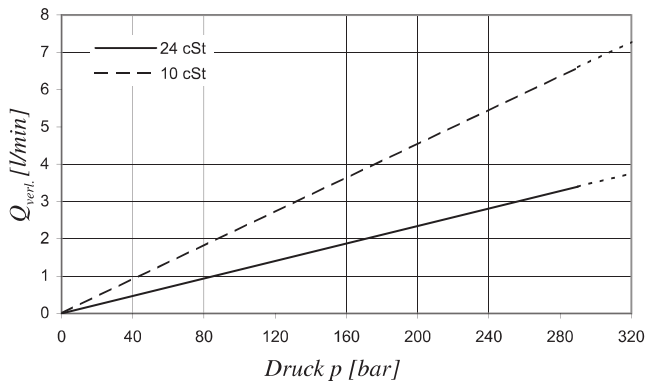
R = Rechtslauf

L = Linkslauf



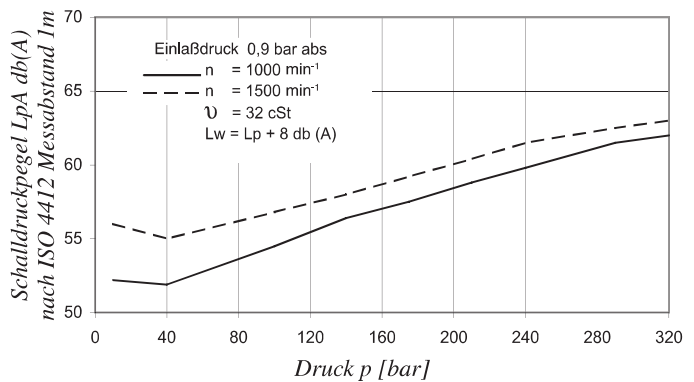
P = Druckanschluß  
S = Sauganschluß

**FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)**

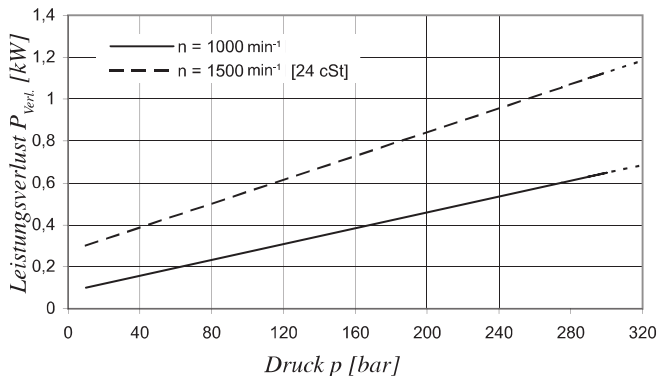


Bei  $Q_{verl.} > 50\%$  von  $Q_{theor.}$  darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

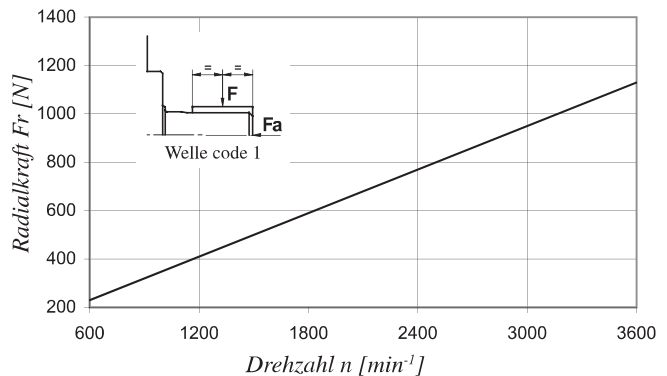
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7B - B10**



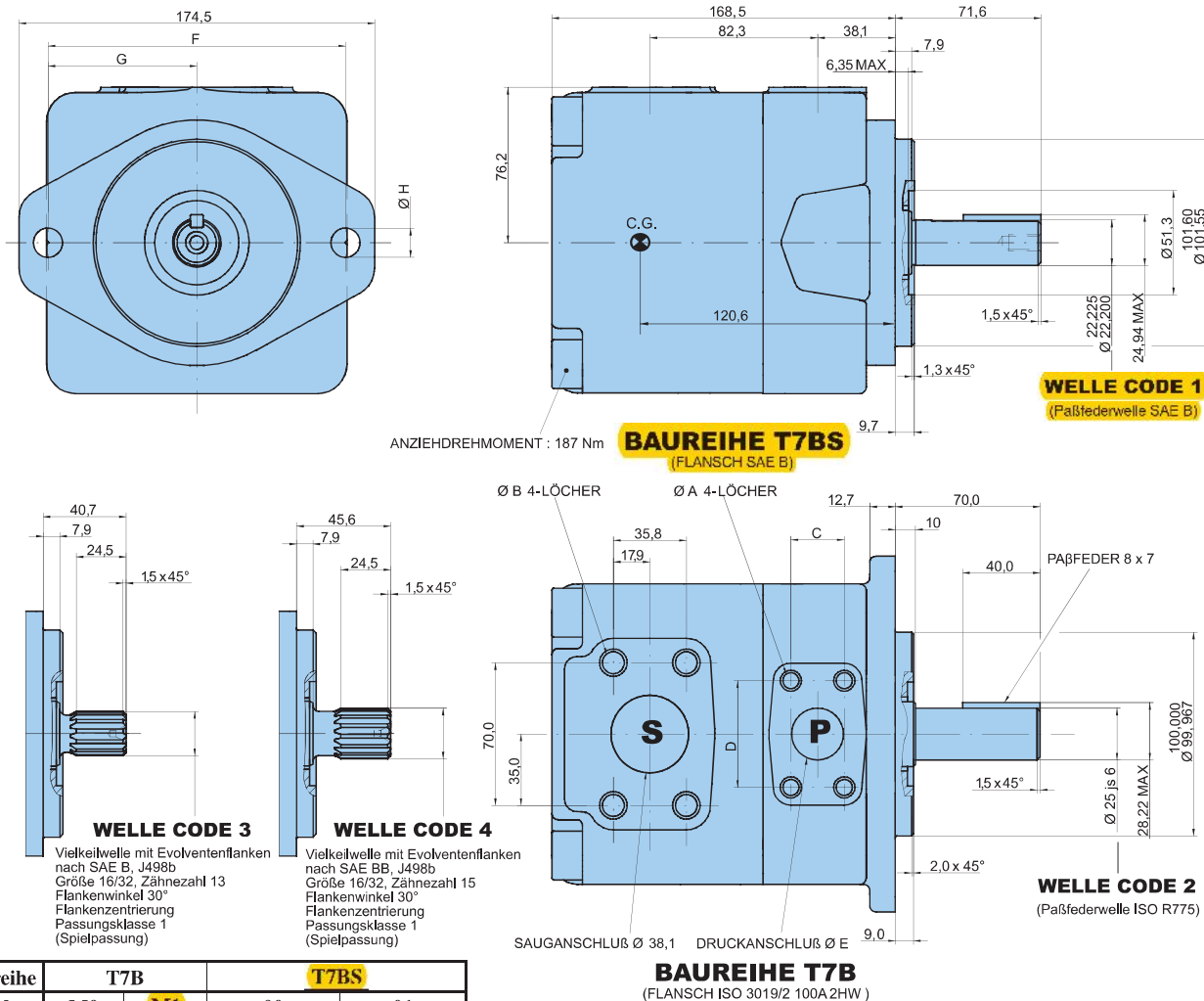
**LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)**



**ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG**



Max. zulässige Axialkraft Fa = 800 N



Baureihe	T7B		T7BS	
Code	M0	MI	00	01
Ø A	M10 x 19 tief		3/8"-16 UNC x 19 tief	
Ø B	M12 x 22,4 tief		1/2"-13 UNC x 22,4 tief	
C	26,20	22,25	26,20	22,25
D	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1
F	140		146	
G	70		73	
Ø H	14,0		14,3	

Grenztriebsmoment [cm³/U x bar]	
Welle	V <sub>geom.</sub> x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

**BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]**

	Hubring	Geometrisches Fördervolumen V <sub>geom.</sub>	Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min <sup>-1</sup>			Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min <sup>-1</sup>		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
<b>T7B</b> <b>T7BS</b>	B02	5,8 cm³/U	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 cm³/U	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 cm³/U	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 cm³/U	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 cm³/U	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 cm³/U	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 cm³/U	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 cm³/U	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 cm³/U	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 cm³/U	52,5	50,8	48,9 <sup>1)</sup>	1,0	12,8	27,0 <sup>1)</sup>
	B12	41,0 cm³/U	61,5	59,8	57,9 <sup>1)</sup>	1,1	14,9	31,5 <sup>1)</sup>
	B14	45,0 cm³/U	67,5	65,8	63,9 <sup>1)</sup>	1,2	16,3	34,5 <sup>1)</sup>
	B15	50,0 cm³/U	75,0	73,3	71,6 <sup>2)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig <sup>2)</sup> B15 = 280 bar max. kurzzeitig