



Denison Hydraulikpumpen Industrierausführung

T7/T67/T6 Flügelzellentechnologie

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Doppel- und Dreifachpumpen : Drehzahlen, Drücke T7/T67/T6C

Baureihe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm³/U	Drehzahl min. min ⁻¹	Drehzahl max. ³⁾		Betriebsdruck max.											
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3							
				min ⁻¹	min ⁻¹	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar						
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DDB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S	B02	5,8	600	2200 ²⁾	1800	Andere Pumpen 300	Andere Pumpen 275	240	210	175	140						
	B03	9,8															
	B04	12,8															
	B05	15,9															
	B06	19,8															
	B07	22,5															
	B08	24,9															
	B09	28,0															
	B10	31,8															
	B11	35,0															
	B12	41,0															
	B14	45,0															
	B15	50,0															
												280	240				
	T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDCS T67EDC/S T7EEC/S	003										10,8	600	2200 ²⁾	1800	275	240
005		17,2															
006		21,3															
008		26,4															
010		34,1															
012		37,1															
014		46,0															
017		58,3															
020		63,8															
022		70,3															
025		79,3															
028		88,8															
031		100,0															
		210	160		160												
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7ddb/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S	B14	44,0	600	2200 ²⁾	1800	300	250	240	210	175	140						
	B17	55,0															
	B20	66,0															
	B22	70,3															
	B24	81,1															
	B28	90,0															
	B31	99,2															
	B35	113,4															
	B38	120,6															
	B42	137,5															
	045 ¹⁾	145,7															
	050 ¹⁾	158,0															
												280					
		260	230														
		240	210														
		210	160			210		175									
								160									
T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S	042	132,3	600	2200 ²⁾	1800	240	210	210	175	175	140						
	045	142,4															
	050	158,5															
	052	164,8															
	054	171,0															
	057	183,3															
	062	196,7															
	066	213,3															
	072	227,1															
085	268,7																
		2000															
		90	75			75	75	75	75	75							

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen

HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

²⁾ Für höhere Drehzahlen setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflusgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.



Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)

Pumpeneinsatz		Drehzahl min ⁻¹										Hubring							
Größe	Hubring	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600								
<u>AS</u>	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06						
	B10												B10						
	B11												B11						
	B13												B13						
	B17												0,88	B17					
	B20												0,94	B20					
	B22												1,00	B22					
	B25											0,85		B25					
<u>ASW</u>	B26	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B26						
	B28												B28						
	B30												B30						
	B32												B32						
	B34											0,88	B34						
	B36											0,94	B36						
	B40											1,00	B40						
<u>B</u>	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02						
	B03												B03						
	B04												B04						
	B05												B05						
	B06												0,82	0,98	B06				
	B07											0,85	1,05	B07					
	B08													B08					
	B09													B09					
	B10													1,15	B10				
	B11											0,90		B11					
	B12														B12				
	B14														0,84	0,99	1,13		B14
	B15																		B15
	<u>C</u>											003	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
005		005																	
006		006																	
008		008																	
010		0,85	0,92	010															
012		0,85	0,95	012															
014		0,90	1,03	014															
017		0,85	0,90	017															
020		0,85	0,90	0,98	1,05	020													
022		0,90	0,95	0,95	1,05		022												
028		0,90	0,98	0,98	1,08		028												
031		0,85	0,90	1,11	1,11		031												

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird.

Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.

mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien.

mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl.

Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg	Trägheitsmoment Kgm ² x 10 ⁻⁴	SAE 4-Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1		
				Sauganschluß	Druckanschluß	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16- 1.5/16"-12 UNF-2B	SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	NPTF Gewinde 3/4" NPTF	
				1" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20- 1.5/8"-12 UNF-2B	SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B	
				1.1/4" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7B	ISO 3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				S	P1	P2
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" oder 3"	1"	1" oder 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	1" oder 3/4"
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" oder 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	1.1/4"
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	3/4"
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	1.1/4"
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	1.1/2"
T7EES	SAE J744 SAE E					

Typenbezeichnung **Code: T7BBS-B14-B12-2R00-A1-M0**
T7BB oder T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Baureihe **T7BB - 2-Loch-Flansch**
 nach ISO 3019-2, 100 A2 HW

Baureihe **T7BBS - 2-Loch-Flansch**
 nach SAE B, J744

Hubringe **P1 und P2**

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B02 = 5,8 B09 = 28,0
- B03 = 9,8 B10 = 31,8
- B04 = 12,8 B11 = 35,0
- B05 = 15,9 **B12 = 41,0**
- B06 = 19,8 **B14 = 45,0**
- B07 = 22,5 B15 = 50,0
- B08 = 24,9

Art der Welle **T7BB oder T7BBS**

5 = Paßfederwelle (ISO R775)

Art der Welle **T7BBS**

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 2 = Paßfederwelle (SAE, BB)**
- 3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezah 13
- 4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezah 15

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
 SAE 4-Loch-Flansch J518

	T7BB- / T7BBS		T7BBS	
	Metrisches Gewinde	UNC Gewinde	00	01
P1	M0	M1	1"	3/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S		3/4"		2.1/2"

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 0,7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

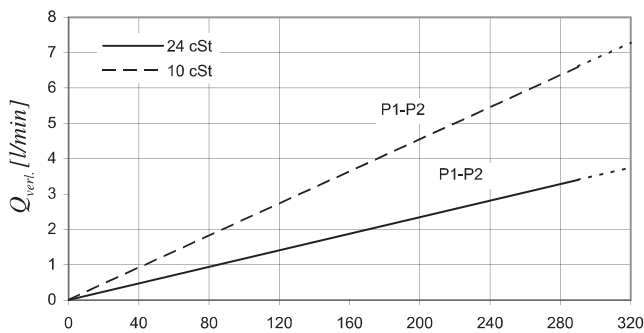
Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

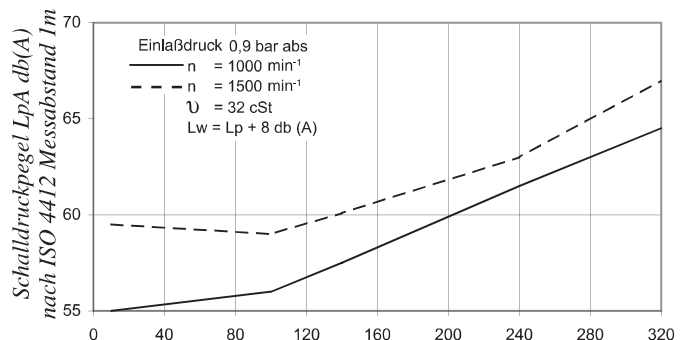
- R = Rechtslauf**
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



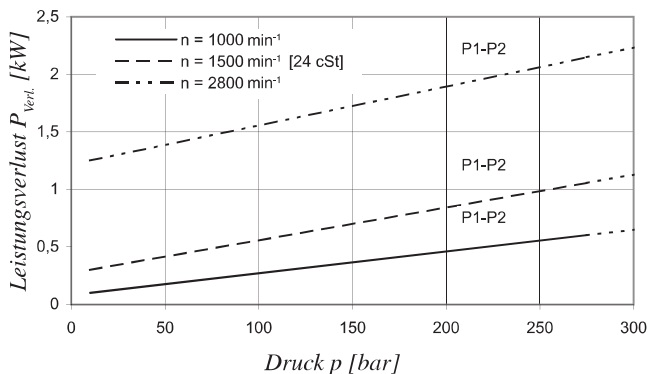
Bei $Q_{verl} > 50\%$ von Q_{theor} darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7BB - B10 - B04



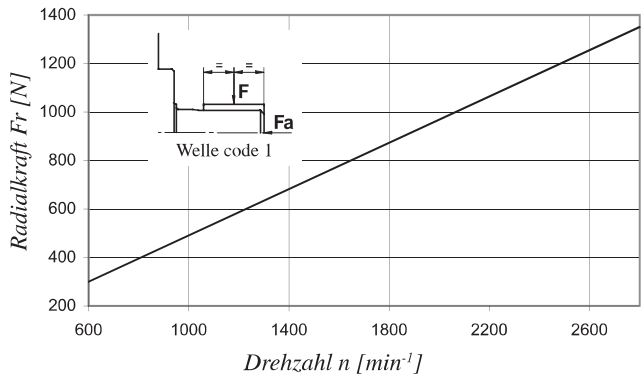
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

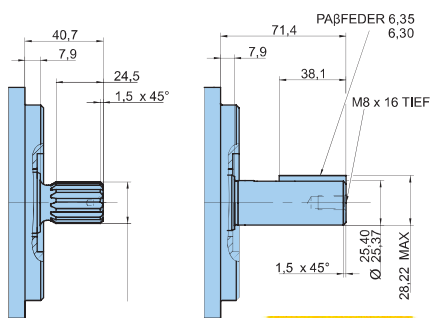
ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 800$ N

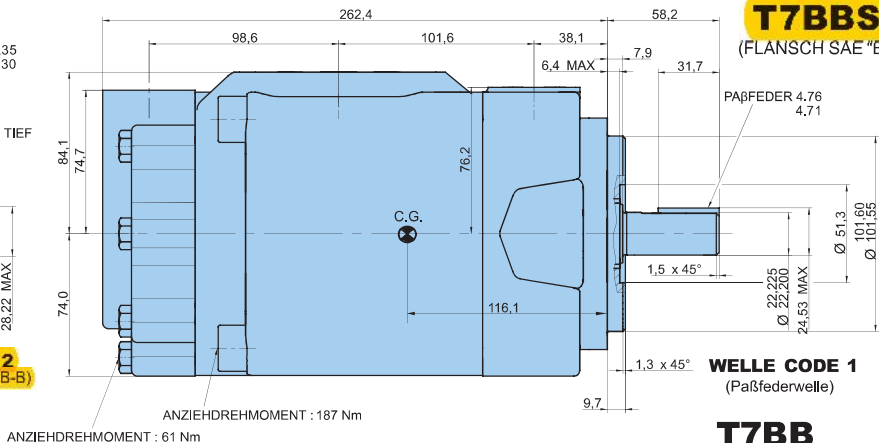
T7BB/BBS - Maßzeichnung - Masse : 32,6 kg T7/T67/T6C

T7BBS
(FLANSCH SAE "B")



WELLE CODE 3
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE B, J498b
Größe 16/32, Zähnezahl 13
Flankenwinkel 30°
Flankenzenrtierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

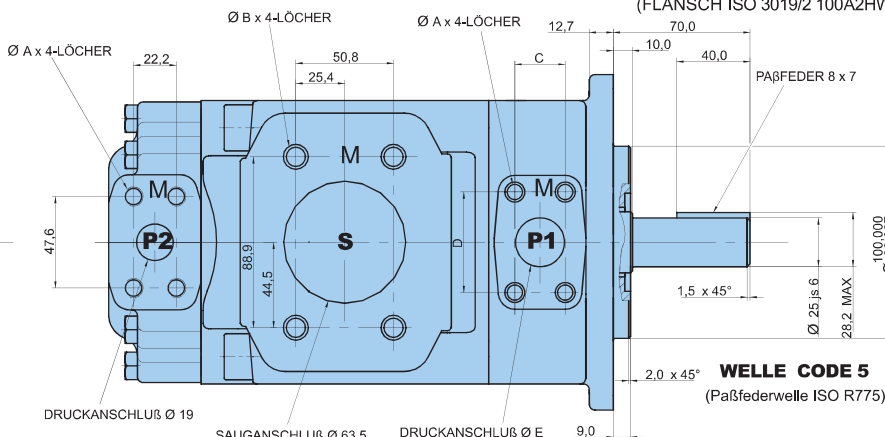
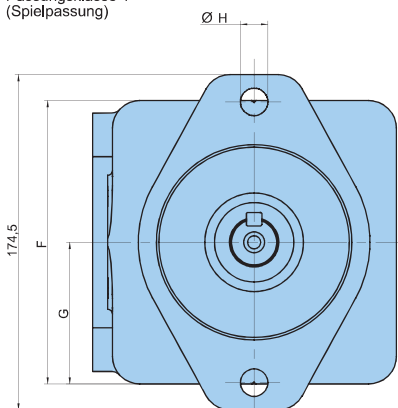
WELLE CODE 2
(Paßfederwelle SAE B-B)



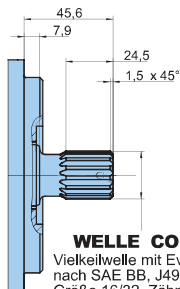
WELLE CODE 1
(Paßfederwelle)

T7BB

(FLANSCH ISO 3019/2 100A2HW)



WELLE CODE 5
(Paßfederwelle ISO R775)



WELLE CODE 4
Vielkeilwelle mit Evolventenflanken nach SAE BB, J498b
Größe 16/32, Zähnezahl 15
Flankenwinkel 30°
Flankenzenrtierung
Passungsklasse 1 (Spielpassung)

Grenzantriebsmoment [cm³/U x bar]	
Welle	V _{geom.} x p max.
1	14300
2	21420
3	20600
4	32670
5	25300

Baureihe	T7BB		T7BBS	
	M0	M1	00	01
Ø A	M10 x 19 tief		3/8"-16 UNC x 19 tief	
Ø B	M12 x 22,4 tief		1/2"-13 UNC x 22,4 tief	
C	26,20	22,25	26,20	22,25
D	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1
F	140		146	
G	70		73	
Ø H	14,0		14,3	

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

Druckanschluß	Hubring	Geometrisches Fördervolumen V _{geom.}	Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹			Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
P1 & P2	B02	5,8 cm³/U	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 cm³/U	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 cm³/U	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 cm³/U	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 cm³/U	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 cm³/U	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 cm³/U	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 cm³/U	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 cm³/U	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 cm³/U	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0 cm³/U	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0 cm³/U	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0 cm³/U	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig ²⁾ B15 = 280 bar max. kurzzeitig

T7BB/T7BBS

T6CC

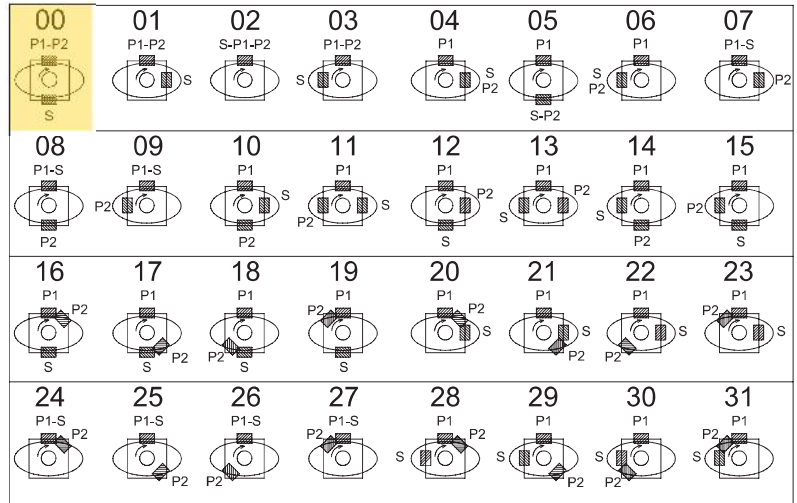
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

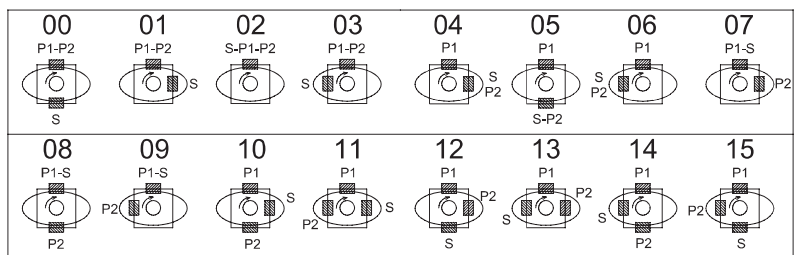
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS

