

# Denison Hydraulikpumpen Industrierausführung

T7/T67/T6 Flügelzellentechnologie

aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
**hydraulics**  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Doppel- und Dreifachpumpen : Drehzahlen, Drücke T7/T67/T6C

Baureihe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm³/U	Drehzahl min. min <sup>-1</sup>	Drehzahl max. <sup>3)</sup>		Betriebsdruck max.															
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3											
				min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar	Kurzzeitig bar	Dauernd bar										
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DDB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S	B02	5,8	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	T7BB T7BBS 320 <sup>1)</sup>	T7BB T7BBS 290	240	210	175	140										
	B03	9,8																			
	B04	12,8																			
	B05	15,9																			
	B06	19,8																			
	B07	22,5																			
	B08	24,9																			
	B09	28,0																			
	B10	31,8																			
	B11	35,0																			
	B12	41,0																			
	B14	45,0																			
B15	50,0																				
T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDC/S T67EDC/S T7EEC/S	003	10,8	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	275	240	210	175	175	140										
	005	17,2																			
	006	21,3																			
	008	26,4																			
	010	34,1																			
	012	37,1																			
	014	46,0																			
	017	58,3																			
	020	63,8																			
	022	70,3																			
	025	79,3																			
	028	88,8																			
031	100,0																				
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDC/S T7EDB/S T67EDC/S	B14	44,0	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	300	250	240	210	175	140										
	B17	55,0																			
	B20	66,0																			
	B22	70,3																			
	B24	81,1																			
	B28	90,0																			
	B31	99,2																			
	B35	113,4																			
	B38	120,6																			
	B42	137,5																			
	045 <sup>1)</sup>	145,7																			
	050 <sup>1)</sup>	158,0																			
T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S	042	132,3	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	240	210	210	175	175	140										
	045	142,4																			
	050	158,5																			
	052	164,8																			
	054	171,0																			
	057	183,3																			
	062	196,7																			
	066	213,3																			
	072	227,1																			
	085	268,7																			
																2000	90	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen

HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

<sup>1)</sup> Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

<sup>2)</sup> Für höhere Drehzahlen setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

<sup>3)</sup> Sicherstellen, dass die Einflusgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.



**Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)**

Pumpeneinsatz		Drehzahl min <sup>-1</sup>										Hubring					
Größe	Hubring	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600						
<b>D</b>	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80		B14					
	B17								0,82	0,86		B17					
	B20								0,83	0,88		B20					
	B22								0,86	0,95		B22					
	B24								0,88	1,00		B24					
	B28								0,90	1,05		B28					
	B31								0,84	0,97		B31					
	B35								0,86	1,01		B35					
	B38								0,90			B38					
	B42											B42					
	045								0,85	0,98		1,05	045				
	050									1,02		1,09	050				
<b>E</b>	042	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00						042					
	045											045					
	050											050					
	052											052					
	054											054					
	057											057					
	062											062					
	066											0,85	0,85	0,95	1,00	1,09	066
	072												0,85	1,00	1,05	072	
	085											0,90	0,90	1,00			085

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird.  
 Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.  
 mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien.  
 mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl.  
 Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg	Trägheitsmoment Kgm <sup>2</sup> x 10 <sup>-4</sup>	SAE 4-Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1		
				Sauganschluß	Druckanschluß	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE Gewinde 1.5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	NPTF Gewinde 3/4" NPTF	
				1" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20-SAE Gewinde 1.5/8"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF	SAE 12-SAE Gewinde 1.1/16"-12 UNF-2B	
				1.1/4" BSPP Gewinde	3/4" BSPP Gewinde	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				<b>S</b>	<b>P1</b>	<b>P2</b>
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" oder 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" oder 3"	1"	1" oder 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" oder 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	
T7EES	SAE J744 SAE E					

**T7ED / T7EDS - Bestellschlüssel**

Code: T7EDS-066-B45-1R00-A100

Typenbezeichnung **T7ED oder T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..**

Baureihe T7ED - 2-Loch-Flansch

nach ISO 3019-2, 125 A2 HW

Baureihe T7EDS - 2-Loch-Flansch

nach SAE C, J744

P1 P2

**Hubring P1**

Geometrisches Fördervolumen (cm<sup>3</sup>/U)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 **066 = 213,3**

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

**Hubring P2**

Geometrisches Fördervolumen (cm<sup>3</sup>/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 **B45 = 145,7**

B28 = 90,0 050 = 158,0

**Art der Welle T7EDS**

1 = Paßfederwelle (SAE CC) 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14

2 = Paßfederwelle (nicht SAE) 4 = Vielkeilwelle (SAE CC) Zähnezahl 17

**Art der Welle T7ED oder T7EDS**

5 = Paßfederwelle (ISO R775 - G38M)

**Modifikationen**

**Gehäuse-Anschlußgröße**

SAE 4-Loch-Flansch J518

<b>P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"</b>	
<b>T7ED - T7EDS</b>	<b>T7EDS</b>
<b>Metrisches Gewinde</b>	<b>UNC Gewinde</b>
<b>Code</b>	<b>00</b>
M0	00

**Dichtungsklasse**

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)

4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

**Ausführung**

**Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)**

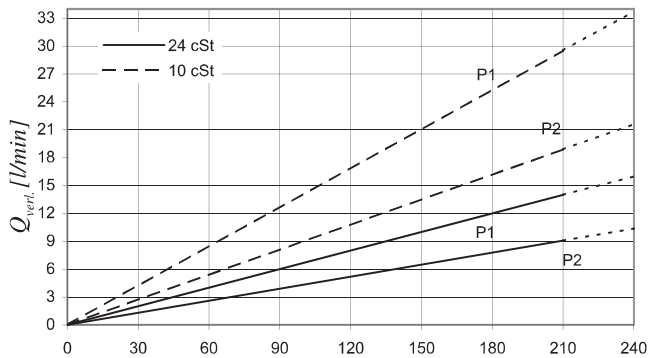
00 = standard

**Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)**

R = Rechtslauf

L = Linkslauf

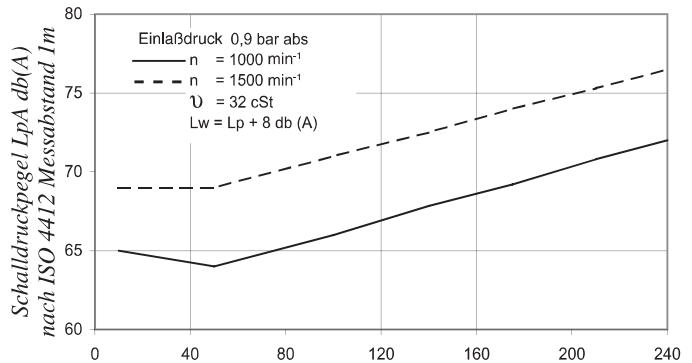
**FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)**



Druck  $p$  [bar]

Bei  $Q_{verl} > 50\%$  von  $Q_{theor}$  darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

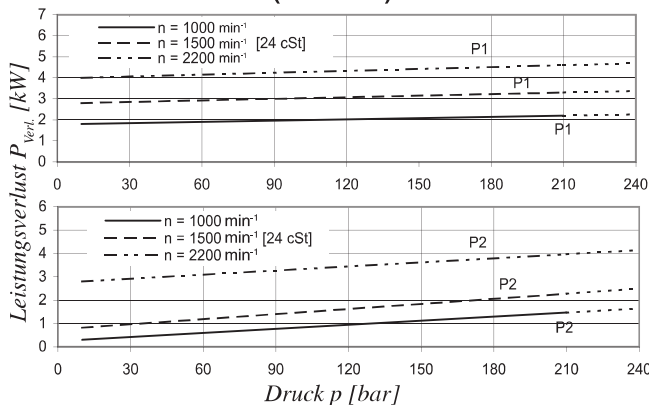
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7EDS - 050 - B31**



Druck  $p$  [bar]

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

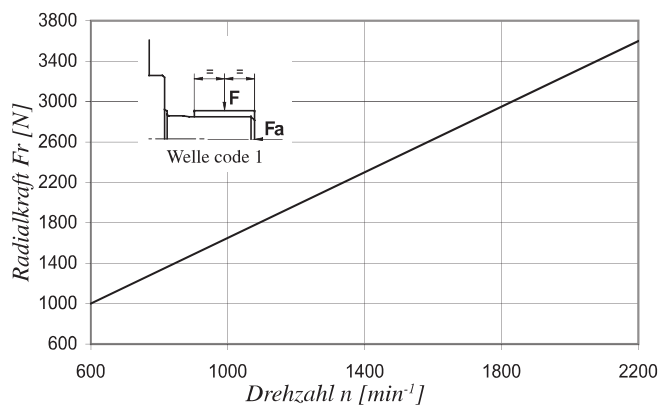
**LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)**



Druck  $p$  [bar]

Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

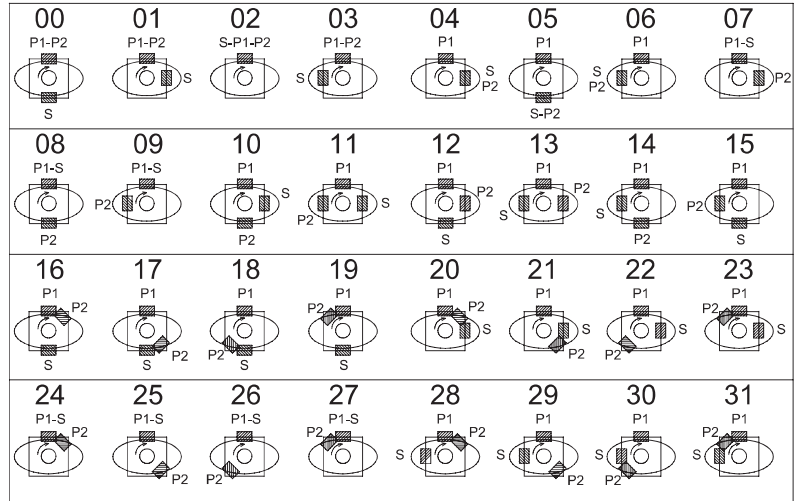
**ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG**



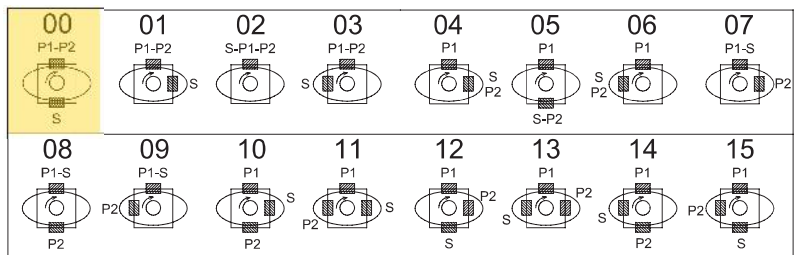
Max. zulässige Axialkraft  $F_a = 2000 \text{ N}$



T7BB/T7BBS  
 T6CC  
 T67CB  
 T7DB/T7DBS  
 T67DC  
 T7EB/T7EBS  
 T67EC



T7DD/T7DDS  
**T7ED/T7EDS**  
 T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS  
 T7DCB/T7DCBS  
 T7DCC/T7DCCS  
 T7DBB/T7DBBS  
 T67DDCS  
 T7EDB/T7EDBS  
 T67EDC/T67EDCS  
 T7EEC/T7EECS

