

Typenbezeichnung **T6GCC** - **B22** - **B08** - 6 R 00 - B 1 - 00

Baureihe



Hubringe "P1" und "P2"

(Fördervolumen bei 0 bar und 1500 min<sup>-1</sup>)

- B03 = 16,2 l/min
- B05 = 25,8 l/min
- B06 = 31,9 l/min
- B08 = 39,6 l/min
- B10 = 51,1 l/min
- B12 = 55,6 l/min**
- B14 = 69,0 l/min
- B17 = 87,4 l/min
- B20 = 95,7 l/min**
- B22 = 105,4 l/min
- B25 = 118,9 l/min
- B28 = 133,2 l/min
- B31 = 150,0 l/min

Art der Welle

6 = Vielkeilwelle (DIN 5462)

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

**R = Rechtslauf**

L = Linkslauf

Modifikation

Gehäuse- Anschlußgröße

	<b>P1 = 1" - S = 3"</b>	<b>P1 = 1" - S = 2.1/2"²)</b>		
Code	00-0M	01-M0	10-1M	11-M1
P2	1"	3/4" ¹)	1"	3/4" ¹)

0 = UNC-Gewinde M = metrisches Gewinde

¹) bis zu max. 46 cm³/U

²) bis zu max. 126 cm³/U

Der größere Einsatz muss immer vorne montiert werden.

Dichtungsklasse

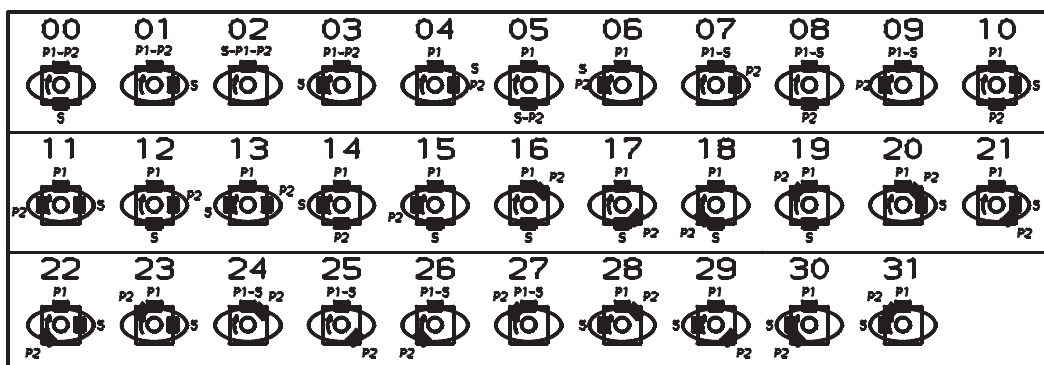
**1 = S1 - BUNA N**

Ausführung

Lage der Anschlüsse

**00 = Standard**

P = Druckanschluß  
 S = Sauganschluß



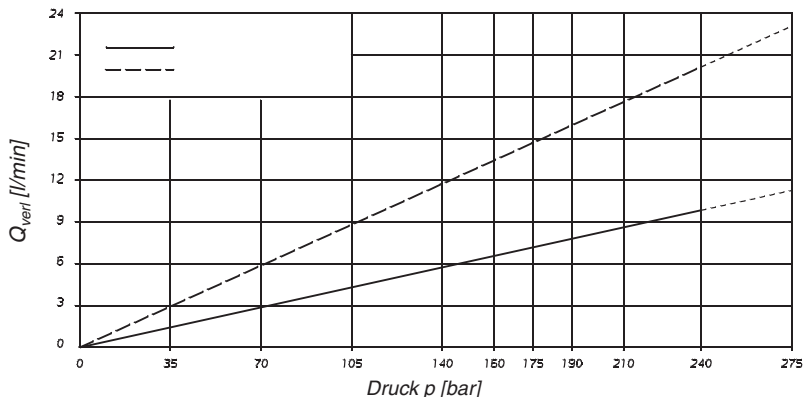
**BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]**

Hubring	Geometrisches Fördervolumen V <sub>geom.</sub>	Drehzahl n [min <sup>-1</sup> ]	Förderstrom Q [l/min]			Antriebsleistung P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
B03	10,8 cm³/U	1000	10,8	-	-	1,0	-	-
		1500	16,2	10,7	-	1,3	5,3	-
B05	17,2 cm³/U	1000	17,2	11,7	-	1,1	5,1	-
		1500	25,8	20,3	15,8	1,4	7,5	12,2
B06	21,3 cm³/U	1000	21,3	15,8	11,3	1,1	6,0	10,0
		1500	31,9	26,5	22,0	1,5	8,9	14,7
B08	26,4 cm³/U	1000	26,4	20,9	16,4	1,2	7,2	12,1
		1500	39,6	34,1	29,6	1,6	10,7	17,7
B10	34,1 cm³/U	1000	34,1	28,6	24,1	1,3	8,9	15,1
		1500	51,1	45,7	41,2	1,7	13,4	22,3
<b>B12</b>	<b>37,1 cm³/U</b>	1000	<b>37,1</b>	<b>31,6</b>	<b>27,1</b>	<b>1,3</b>	<b>9,6</b>	<b>16,3</b>
		1500	<b>55,6</b>	<b>50,2</b>	<b>45,7</b>	<b>1,7</b>	<b>14,4</b>	<b>24,1</b>
B14	46,0 cm³/U	1000	46,0	40,5	36,0	1,4	11,7	19,9
		1500	69,0	63,5	59,0	1,9	17,6	29,5
B17	58,3 cm³/U	1000	58,3	52,8	48,3	1,6	14,5	24,8
		1500	87,4	82,0	77,5	2,1	21,9	36,9
<b>B20</b>	<b>63,8 cm³/U</b>	1000	<b>63,8</b>	<b>58,3</b>	<b>53,8</b>	<b>1,6</b>	<b>15,8</b>	<b>27,0</b>
		1500	<b>95,7</b>	<b>90,2</b>	<b>85,7</b>	<b>2,2</b>	<b>23,8</b>	<b>40,2</b>
B22	70,3 cm³/U	1000	70,3	64,8	60,3	1,7	17,3	29,6
		1500	105,4	100,0	95,5	2,3	26,1	44,1
B25 <sup>1)</sup>	79,3 cm³/U	1000	79,3	73,8	69,3	1,8	19,3	33,2
		1500	118,9	113,5	109,0	2,5	29,2	49,5
B28 <sup>1)</sup>	88,8 cm³/U	1000	88,8	83,3	80,1 <sup>2)</sup>	1,9	21,9	32,5 <sup>2)</sup>
		1500	133,2	127,7	124,5 <sup>2)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>2)</sup>
B31 <sup>1)</sup>	100,0 cm³/U	1000	100,0	94,5	91,3 <sup>2)</sup>	2,0	24,4	36,4 <sup>2)</sup>
		1500	150,0	144,5	141,3 <sup>2)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> B25 - B28 - B31 = 2500 min<sup>-1</sup> max.    <sup>2)</sup> B28 - B31 = 210 bar max. kurzzeitig

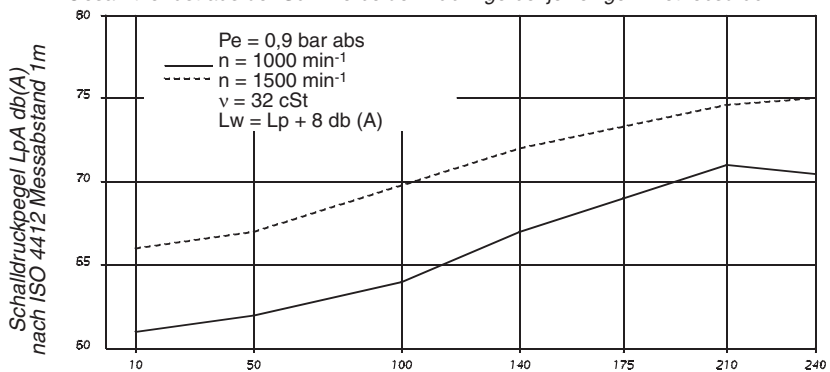
- Nicht anwenden, wenn der interne Förderstromverlust mehr als 50 % des theoretischen Förderstroms beträgt.

**FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)**



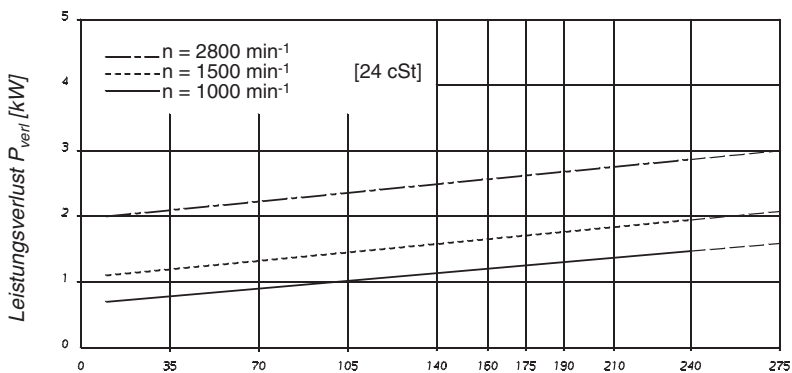
Bei  $Q_{verl} > 50\%$  von  $Q_{theor}$  darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.  
 Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)**  
**T6GCC - B22 - B22**



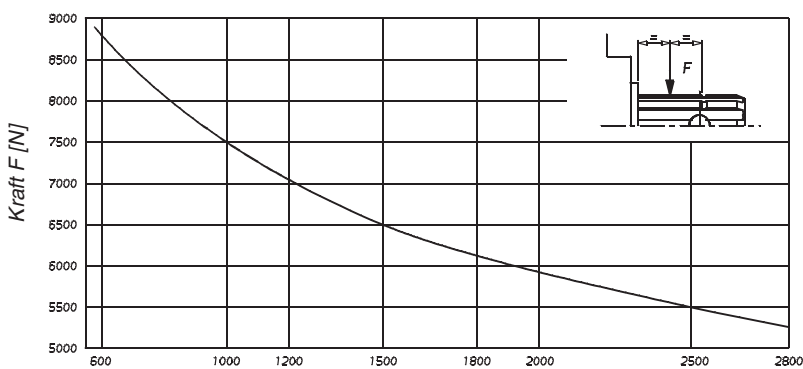
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

**LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)**



Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

**ZULÄSSIGE RADIALKRAFT - T6GCC**



Lebensdauer 3000 Stunden, wenn während 70 % der Betriebsdauer eine Radialkraft von 500 N auf die Welle wirkt und während 30 % die zulässige Höchstkraft.

