

Hydraulikpumpen Mobilausführung T6*M

Denison Flügelzellentechnologie, Konstantpumpen

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Baureihe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen $V_{geom.}$ cm ³ /U	Mindest Drehzahl min. min ⁻¹	Drehzahl max. 1)		Betriebsdruck max.							
				HF-0, HF-1 HF-2		HF-3, HF-4 HF-5		HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				Kurz.	Dauernd	Kurz.	Dauernd	Kurz.	Dauernd	Kurz.	Dauernd		
				min ⁻¹	min ⁻¹	bar	bar	bar	bar	bar	bar		
CM CP	B03	10,8	400	2800	1800	275	240	210	175	175	140		
	B05	17,2											
	B06	21,3											
	B08	26,4											
	B10	34,1											
	B12	37,1											
	B14	46,0											
	B17	58,3											
	B20	63,8											
	B22	70,3											
	B25	79,3											
	B28	88,8											
B31	100,0												
DM DP	B14	47,6	400	2500	1800	240	210	210	175	175	140		
	B17	58,2											
	B20	66,0											
	B24	79,5											
	B28	89,7											
	B31	98,3											
	B35	111,0											
	B38	120,3											
	B42	136,0											
	B45	145,7											
	B50	158,0											
EM EP	042	132,3	400	2200	1800	240	210	210	175	175	140		
	045	142,4											
	050	158,5											
	052	164,8											
	062	196,7											
	066	213,3											
	072	227,1											

HF-0, HF2 = H-LP-Öle
 HF-1 = H L-Mineralöle
 HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten
 HF-3 = Invertierte-Emulsionen
 HF-4 = Wasserglykole

1) Sicherstellen, dass die Einflussgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt.

Für weitere Information und zur Klärung Ihrer speziellen Anforderungen, sprechen Sie bitte mit Ihrem örtlichen Parker Büro.

PUMPENSTART

Zunächst die Pumpe bei niedrigster Drehzahl und geringstem Druck starten, um einwandfreies Ansaugen sicherzustellen. Ein Druckbegrenzungsventil am Auslaß sollte zurückgestellt sein, um den Staudruck so gering wie möglich zu halten. Vorzugweise sollte ein Entlüftungsventil eingebaut sein, um das System von möglichen Lufteinschlüssen zu befreien. Die Pumpe sollte niemals mit höchster Drehzahl bzw. Druck gefahren werden, bevor nicht sichergestellt wurde, daß sie einwandfrei ansaugt und das Betriebsmedium frei von Lufteinschlüssen ist.

Hubringe		Drehzahl min ⁻¹								Hubring
Größe	Hubring	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	
CM CP	B03	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00	B03
	B05									B05
	B06									B06
	B08									B08
	B10									B10
	B12									B12
	B14									B14
	B17									B17
	B20									B20
	B22									B22
	B25									B25
	B28									B28
	B31									B31
DM DP	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,88	0,95	1,00	1,00	B14
	B17				B17					
	B20				B20					
	B24				B24					
	B28				B28					
	B31				B31					
	B35				B35					
	B38				B38					
	B42				B42					
	B45				B45					
	B50				B50					
EM EP	042	0,80	0,80	0,80	0,88	1,00	1,00	1,00	1,00	042
	045				045					
	050				050					
	052				052					
	062				062					
	066				066					
	072				072					

Hinweis : Vorstehende Tabellenwerte wurden bei Verwendung von Mineralöl mit einer Viskosität von 10 bis 65 mm²/s (cSt) ermittelt.*

Diese Werte sind wie folgt zu multiplizieren, bei Verwendung von :

- a) invertierten Emulsionen und Wasserglykolen mit Faktor 1,25.
- b) synthetischen Flüssigkeiten auf Phosphatester-Basis mit Faktor 1,35.
- c) Flüssigkeiten auf Ester-oder Rapsöl-Basis mit Faktor 1,1.

Bei Doppel- und Dreifachpumpen gilt immer der höchste Druck.

ALLGEMEINE KENNGRÖßEN

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder kg	Massenträgheitsmoment kgm ² x 10 ⁻⁴	SAE 4-Loch-Flansche J518c - ISO/DIS 6162-1 - ⁴⁾ ISO/DIS 6162-2		
				Sauganschluß	Druckanschluß	
T6CM	SAE J744c ISO/3019-1 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T6CP	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	18,0	7,8	2 ⁿ⁴⁾	1.1/4 ⁿ⁴⁾	
T6D*		24,0	23,3	2"	1.1/4"	
T6E*		43,3	51,5	3"	1.1/2"	
T6CC*		SAE J744c ISO/3019-1 SAE B	26,0	14,9	2.1/2" oder 3"	P1 1"
T6DC*	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	36,6	30,4	3"	1.1/4"	1"
T6EC*		55,0	73,4	3.1/2"	1.1/2"	1"
T6ED*		66,0	73,4	4"	1.1/2"	1.1/4"
T6DCC*		61,0	37,3	4"	P1 1.1/4"	P2 1"
T6EDC*	SAE E (T6EDCS) ISO/3019-2 (T6EDCM)	100,0	80,2	4"	1.1/2"	1.1/4" 1" oder 3/4"



Typenbezeichnung

T6E* - 066 - 3 R 00 - B 1

Baureihe T6EM = Mobilausführung mit 1 Wellendichtung
Baureihe T6EP = Mobilausführung mit 2 Wellendichtungen

Hubring

(Fördervolumen bei 0 bar und 1500 min⁻¹)
 042 = 198,5 l/min 062 = 295,0 l/min
 045 = 213,6 l/min 066 = 319,9 l/min
 050 = 237,7 l/min 072 = 340,6 l/min
 052 = 247,2 l/min

Art der Welle T6EM

1 = Paßfederwelle (SAE CC)
 2 = Paßfeder (nicht SAE)
 3 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (SAE C)
 4 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (SAE CC)
 T = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (SAE J718c)

Art der Welle T6EP

3 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (nicht SAE)
 P = Druckanschluß
 S = Sauganschluß

Modifikation

Dichtungsklasse

1 = S1 (für Mineralöl)
 4 = S4 (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
 5 = S5 (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

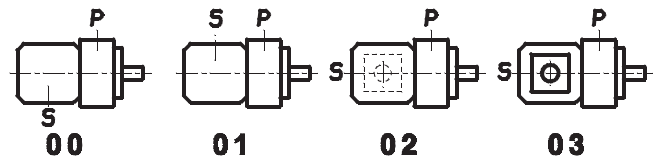
Lage der Anschlüsse

00 = Standard

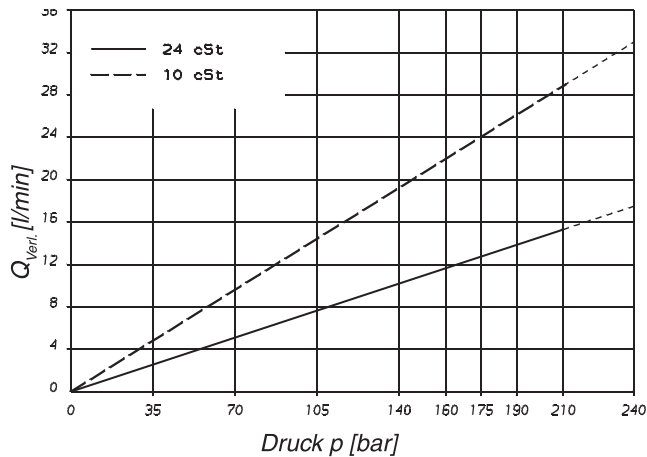
Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf

L = Linkslauf

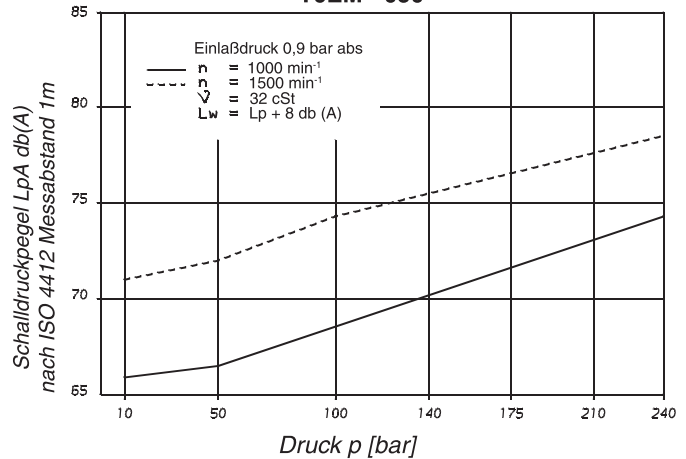


FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

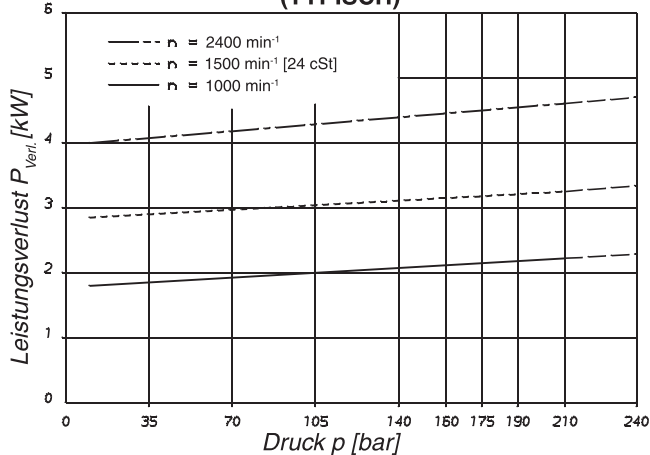


Bei $Q_{Verl.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s. nicht übersteigen.

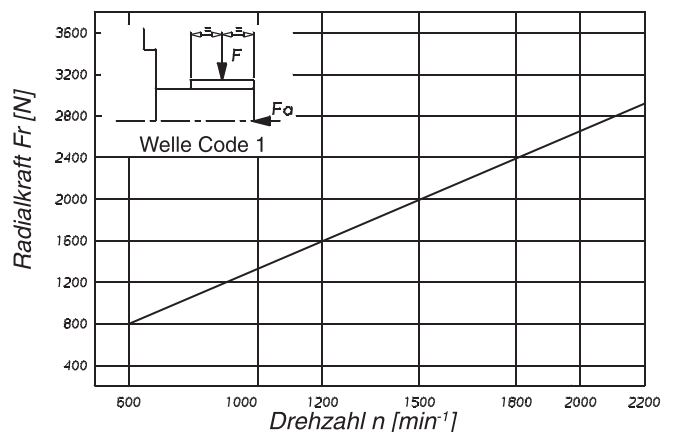
**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)
 T6EM - 050**



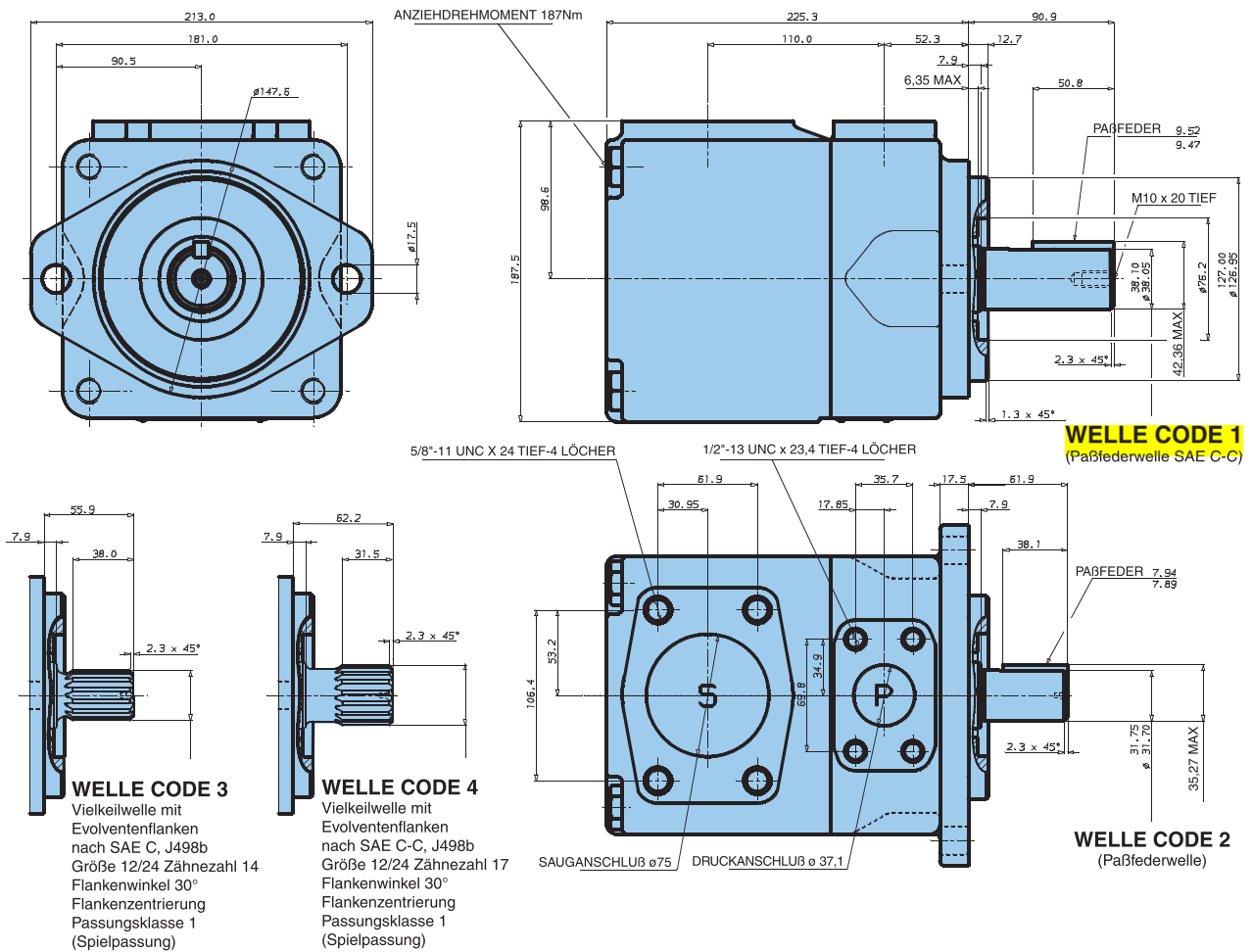
**LEISTUNGSVERLUST (HYDRAULISCH-MECHANISCH)
 (TYPISCH)**



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 2000$ N



Zusätzliche Wellen für M-, P- Version siehe Seite 33.

Grenztriebsmoment [cm³/U] x p [bar]		
Baureihe	Welle	V _{geom.} x p max.
T6EM	1	54500
	2	34590
	3	61200
	4	61200

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

Hubring	Geometrisches Fördervolumen V _{geom.}	Drehzahl n [min ⁻¹]	Förderstrom Q [l/min]			Antriebsleistung P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
042	132,3 cm³/U	1000	132,3	122,3	115,2	3,2	32,9	55,2
		1500	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
045	142,4 cm³/U	1000	142,4	132,4	125,3	3,4	35,3	59,2
		1500	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
050	158,5 cm³/U	1000	158,5	148,5	141,4	3,5	39,0	65,6
		1500	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
052	164,8 cm³/U	1000	164,8	154,8	147,7	3,6	40,5	68,2
		1500	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
062	196,7 cm³/U	1000	196,7	186,7	179,6	4,0	47,9	80,9
		1500	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
066	213,3 cm³/U	1000	213,3	203,3	196,2	4,2	51,8	87,6
		1500	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
072	227,1 cm³/U	1000	227,1	217,1	210,0	4,3	55,0	93,1
		1500	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5

Befestigungsgewinde können metrisch ausgeführt werden.