

T67DC - Bestellschlüssel

T7/T67/T6C

Typenbezeichnung **T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Baureihe T67DC - 2-Loch-Flansch nach SAE C, J744

Verstärkte Welle Option

Hubring P1

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- B14 = 44,0 B31 = 99,2
- B17 = 55,0 B35 = 113,4
- B20 = 66,0 B38 = 120,6
- B22 = 70,3 B42 = 137,5
- B24 = 81,1 **045 = 145,7**
- B28 = 90,0 050 = 158,0

Hubring P2

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- 003 = 10,8 017 = 58,3
- 005 = 17,2 020 = 63,8
- 006 = 21,3 022 = 70,3
- 008 = 26,4 025 = 79,3
- 010 = 34,1 **028 = 88,8**
- 012 = 37,1 031 = 100,0
- 014 = 46,0

Art der Welle T67DC

- 1 = Paßfederwelle (SAE C)** 3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14
- 2 = Paßfederwelle (nicht SAE) 4 = Vielkeilwelle (spec. SAE C)

Art der Welle T67DCW

- 5 = Paßfederwelle (nicht SAE)

Modifikationen

Gehäuse-Anschlußgröße
SAE 4-Loch-Flansch, J518

	Metrisches Gewinde		UNC Gewinde	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

Dichtungsklasse

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)**
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

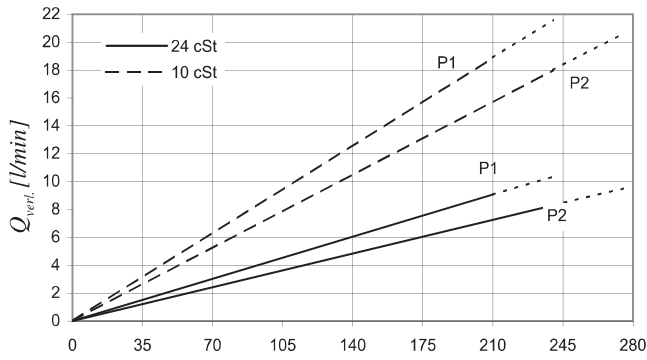
Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

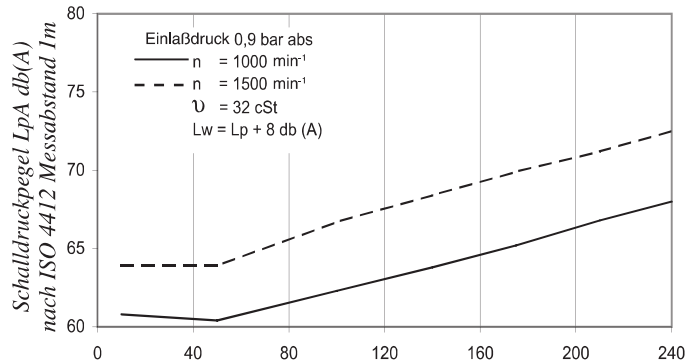
- R = Rechtslauf**
- L = Linkslauf

FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



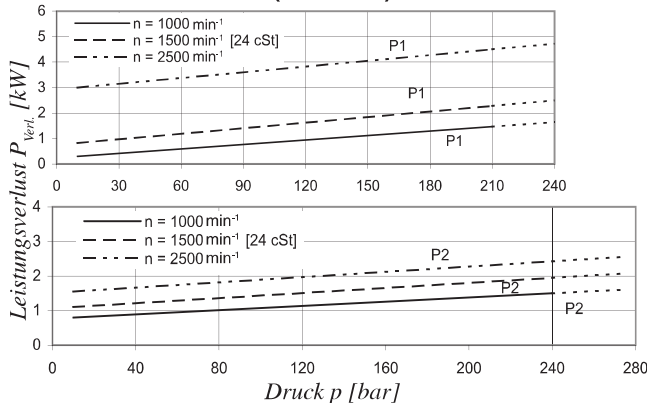
Bei $Q_{vert.} > 50\%$ von $Q_{theor.}$ darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T67DC - B31 - 022



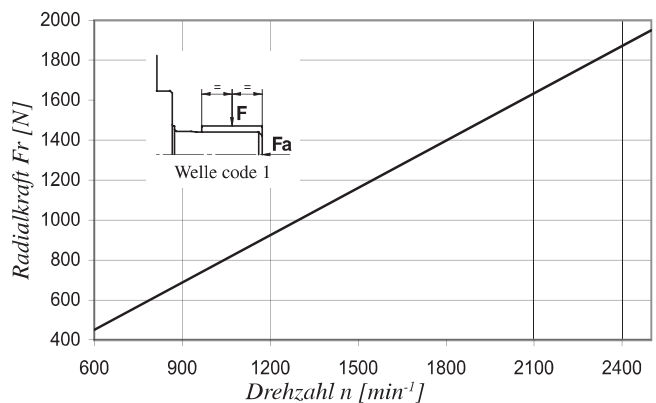
Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

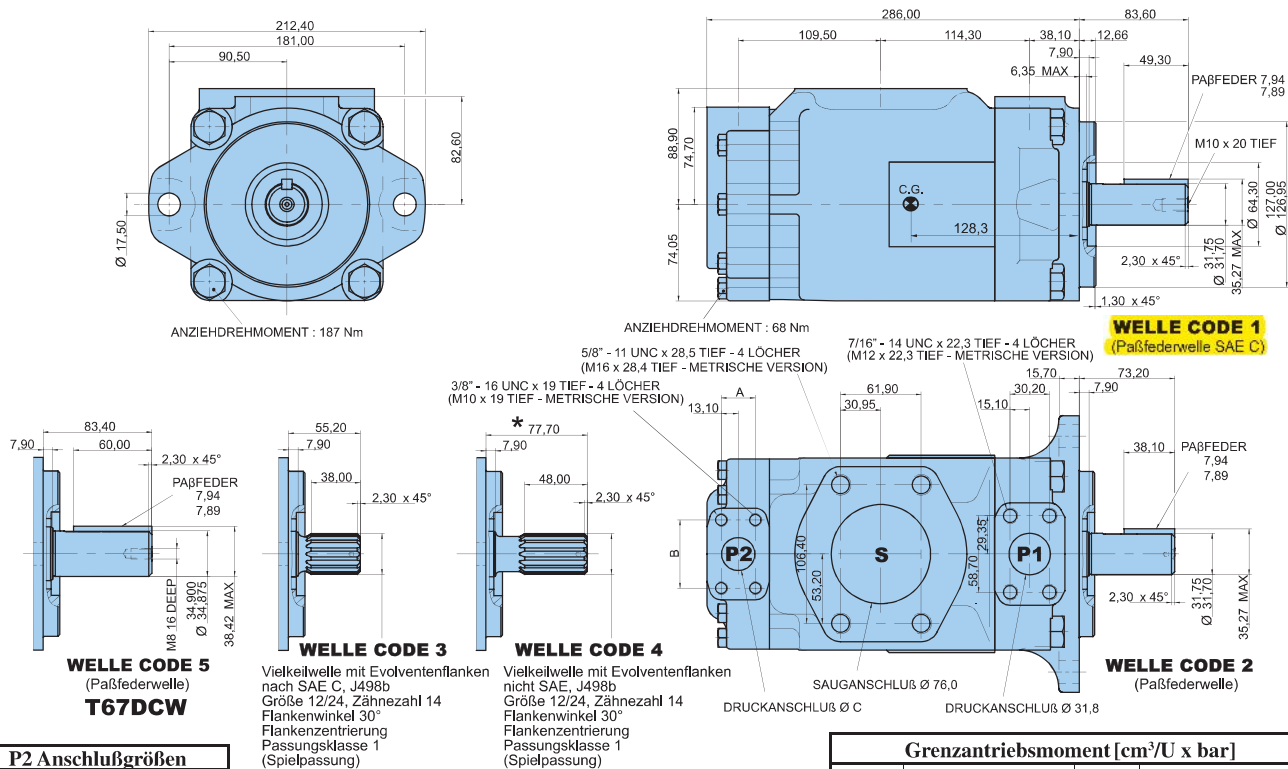


Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Max. zulässige Axialkraft $F_a = 1200$ N



P2 Anschlußgrößen		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

Grenzanztriebsmoment [cm³/U x bar]			
Welle	V _{geom.} x p max.	Welle	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

Druckanschluß	Hubring	Geometrisches Fördervolumen V _{geom.}	Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹			Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0 cm³/U	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 cm³/U	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 cm³/U	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 cm³/U	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 cm³/U	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 cm³/U	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 cm³/U	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 cm³/U	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 cm³/U	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 cm³/U	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 cm³/U	218,6	209,2	202,6 ²⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾
	050	158,0 cm³/U	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10,8 cm³/U	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 cm³/U	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 cm³/U	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 cm³/U	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 cm³/U	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 cm³/U	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 cm³/U	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 cm³/U	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 cm³/U	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 cm³/U	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 cm³/U	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 cm³/U	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	64,5 ¹⁾
	031	100,0 cm³/U	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	74,4 ¹⁾

* Da Q_{verl.} > 50% von Q_{theor.} bitte Hubring 003 nicht mit 275 bar und 1500 min⁻¹ einsetzen.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = 210 bar max. kurzzeitig

²⁾ 045 = 240 bar max. kurzzeitig

T7BB/T7BBS

T6CC

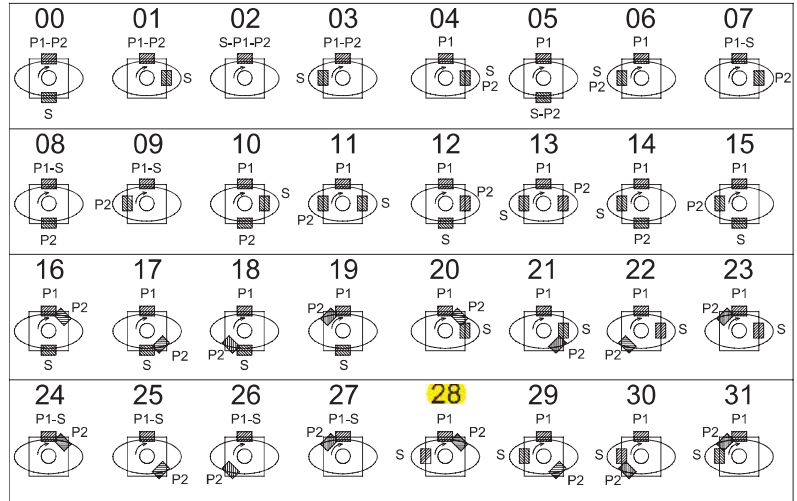
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

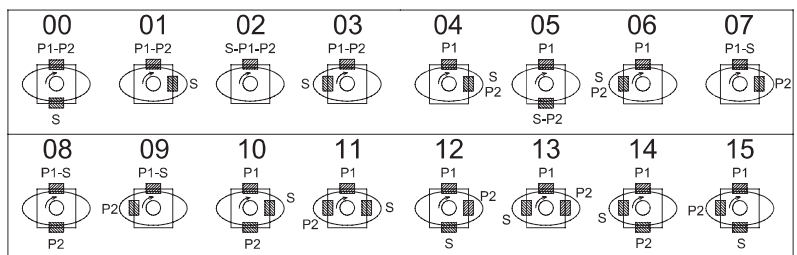
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS

