

**Typenbezeichnung****T6DC\* W - B38 - B22 - 1 R 00 - C 1****Baureihe T6DCM = Mobilausführung mit 1 Wellendichtung**

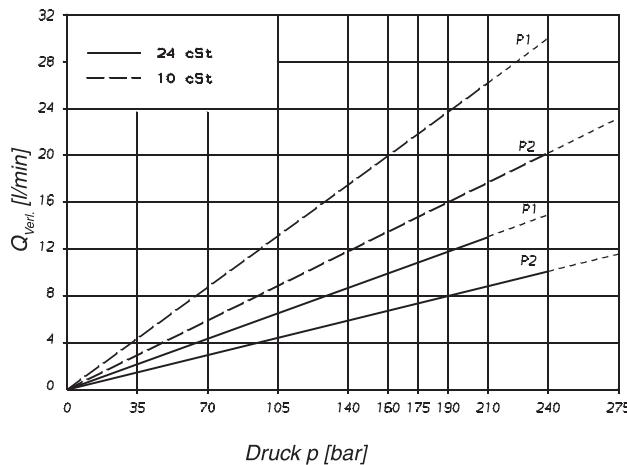
P1 P2

**Baureihe T6DCP = Mobilausführung mit 2 Wellendichtungen****Verstärkte Welle für Schwerlastbetrieb\*****Hubring für P1**(Fördervolumen bei 0 bar und 1500 min<sup>-1</sup>)

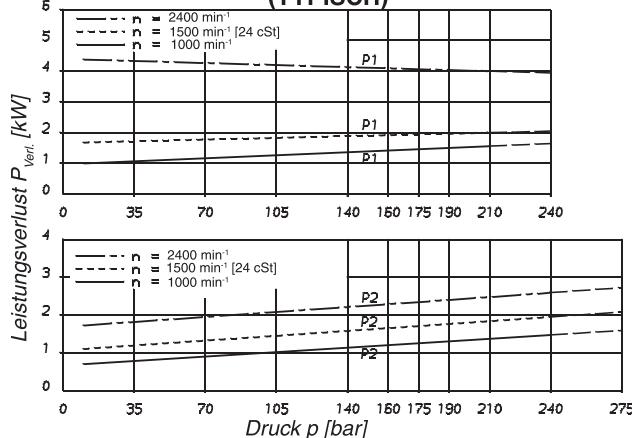
B14 = 71,4 l/min	B35 = 166,5 l/min
B17 = 87,3 l/min	B38 = 180,4 l/min
B20 = 99,0 l/min	B42 = 204,0 l/min
B24 = 119,3 l/min	B45 = 218,5 l/min
<b>B28 = 134,5 l/min</b>	<b>B50 = 237,0 l/min</b>
B31 = 147,4 l/min	

**Hubring für P2**(Fördervolumen bei 0 bar und 1500 min<sup>-1</sup>)

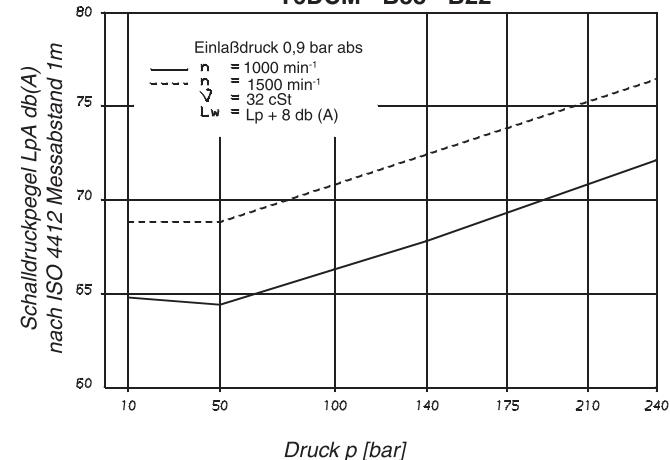
B03 = 16,2 l/min	B17 = 87,4 l/min
B05 = 25,8 l/min	<b>B20 = 95,7 l/min</b>
B06 = 31,9 l/min	<b>B22 = 105,4 l/min</b>
B08 = 39,6 l/min	B25 = 118,9 l/min
B10 = 51,1 l/min	B28 = 133,2 l/min
B12 = 55,6 l/min	B31 = 150,0 l/min
B14 = 69,0 l/min	

**FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)**

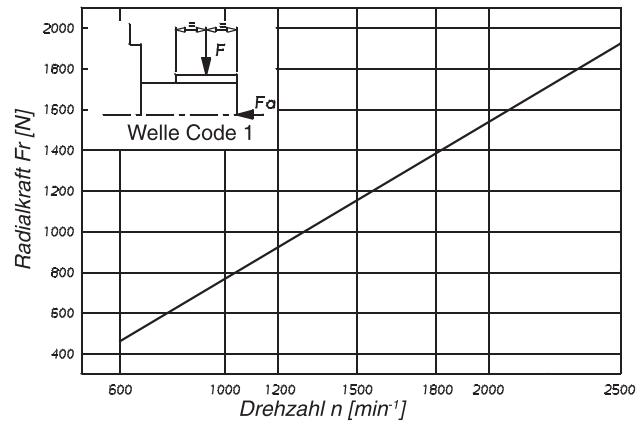
Bei  $QV_{erf} > 50\%$  von  $Q_{theor}$  darf der Arbeitszyklus 5s. nicht übersteigen.  
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

**LEISTUNGSVERLUST (HYDRAULISCHE-MECHANISCHE) (TYPISCH)**

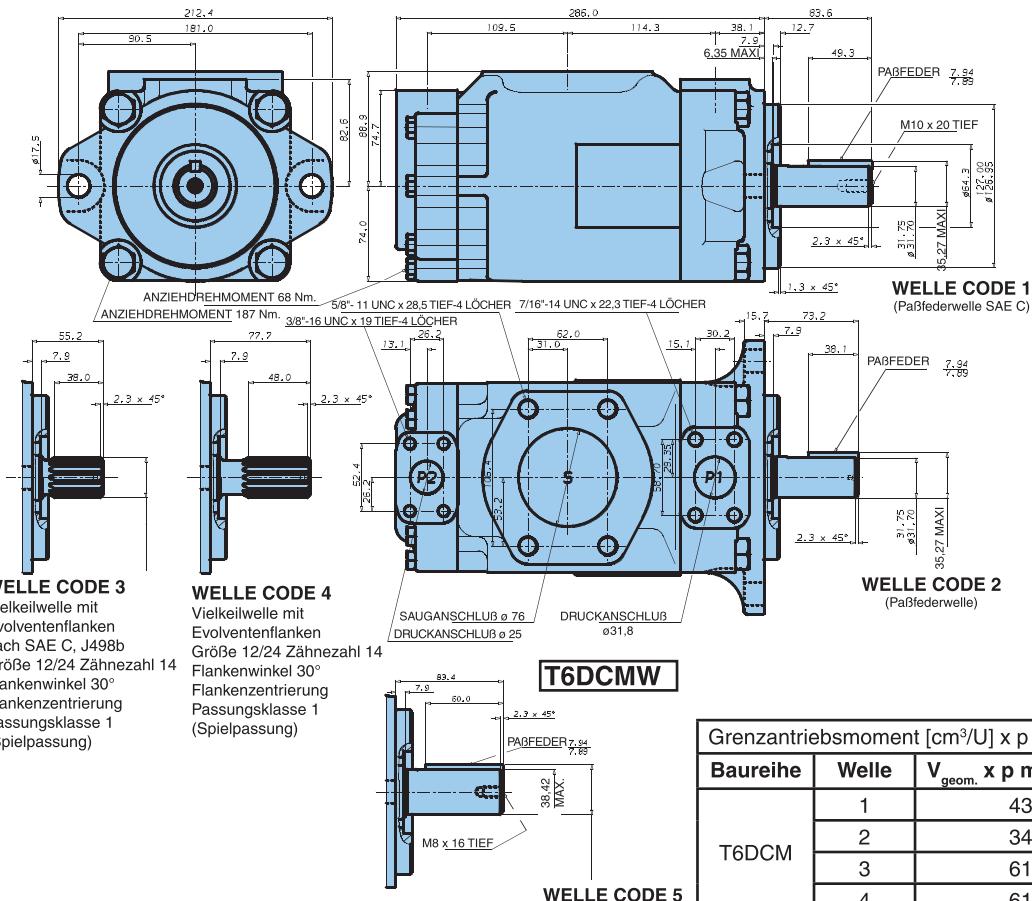
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

**Art der Welle T6DCP**3 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken  
(nicht SAE)**Art der Welle T6DCM**1 = Paßederwelle (SAE C)  
2 = Paßfederwelle (nicht SAE)  
3 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (SAE C)  
4 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (nicht SAE)**Art der Welle T6DCMW**\*5 = Paßfederwelle (nicht SAE)  
\*T = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken  
(SAE J718c)**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH)****T6DCM - B38 - B22**

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

**ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG**

Max. zulässige Axialkraft  $F_a = 1200 \text{ N}$



Zusätzliche Wellen für M-, P- oder MW- Version siehe Seite 33.

#### BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

Druckanschluß	Hubring	Geometrisches Fördervolumen $V_{\text{geom.}}$	Förderstrom Q [l/min] bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$			Antriebsleistung P [kW] bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
			$p = 0 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 240 \text{ bar}$	$p = 7 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 240 \text{ bar}$
P1	B14	47,6 cm <sup>3</sup> /U	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2 cm <sup>3</sup> /U	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0 cm <sup>3</sup> /U	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5 cm <sup>3</sup> /U	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7 cm <sup>3</sup> /U	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3 cm <sup>3</sup> /U	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0 cm <sup>3</sup> /U	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3 cm <sup>3</sup> /U	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42 <sup>1)</sup>	136,0 cm <sup>3</sup> /U	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45 <sup>1)</sup>	145,7 cm <sup>3</sup> /U	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
P2	B50 <sup>1)</sup>	158,0 cm <sup>3</sup> /U	237,0	227,7	224,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,0	85,0 <sup>2)</sup>
	B03	10,8 cm <sup>3</sup> /U	16,2	10,7	-	1,3	5,3	-
	B05	17,2 cm <sup>3</sup> /U	25,8	20,3	15,8	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3 cm <sup>3</sup> /U	31,9	26,5	22,0	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4 cm <sup>3</sup> /U	39,6	34,1	29,6	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1 cm <sup>3</sup> /U	51,1	45,7	41,2	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1 cm <sup>3</sup> /U	55,6	50,2	45,7	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0 cm <sup>3</sup> /U	69,0	63,5	59,0	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3 cm <sup>3</sup> /U	87,4	82,0	77,5	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8 cm <sup>3</sup> /U	95,7	90,2	85,7	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3 cm <sup>3</sup> /U	105,4	100,0	95,5	2,3	26,1	44,1
	B25	79,3 cm <sup>3</sup> /U	118,9	113,5	109,0	2,5	29,2	49,5
	B28	88,8 cm <sup>3</sup> /U	133,2	127,7	124,5 <sup>2)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>2)</sup>
	B31	100,0 cm <sup>3</sup> /U	150,0	144,5	141,3 <sup>2)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> B42 - B45 - B50 = 2200 min<sup>-1</sup> max

<sup>2)</sup> B28 - B31 - B50 = 210 bar max. kurzzeitig.

- Nicht einsetzen, da Lecköl größer 50%.

Befestigungsgewinde können metrisch ausgeführt werden.