

Denison Hydraulikpumpen Industrierausführung

T7/T67/T6 Flügelzellentechnologie

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Doppel- und Dreifachpumpen : Drehzahlen, Drücke T7/T67/T6C

| Baureihe | Hubring | Geometrisches Fördervolumen Vgeom. cm³/U | Drehzahl min. min ⁻¹ | Drehzahl max. ³⁾ | | Betriebsdruck max. | | | | | |
|---|-------------------|---|------------------------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | | HF-0, HF-1 HF-2 | HF-3, HF-4 HF-5 | HF-0, HF-2 | | HF-1, HF-4, HF-5 | | HF-3 | |
| | | | | min ⁻¹ | min ⁻¹ | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar | Kurzzeitig bar | Dauernd bar |
| T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DDB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S | B02 | 5,8 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | T7BB T7BBS 320 ¹⁾ | T7BB T7BBS 290 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B03 | 9,8 | | | | | | | | | |
| | B04 | 12,8 | | | | | | | | | |
| | B05 | 15,9 | | | | | | | | | |
| | B06 | 19,8 | | | | | | | | | |
| | B07 | 22,5 | | | | | | | | | |
| | B08 | 24,9 | | | | | | | | | |
| | B09 | 28,0 | | | | | | | | | |
| | B10 | 31,8 | | | | | | | | | |
| | B11 | 35,0 | | | | | | | | | |
| | B12 | 41,0 | | | | | | | | | |
| B14 | 45,0 | | | | | | | | | | |
| B15 | 50,0 | | | | | | | | | | |
| T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDC/S T67EDC/S T7EEC/S | 003 | 10,8 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | 275 | 240 | 210 | 175 | 175 | 140 |
| | 005 | 17,2 | | | | | | | | | |
| | 006 | 21,3 | | | | | | | | | |
| | 008 | 26,4 | | | | | | | | | |
| | 010 | 34,1 | | | | | | | | | |
| | 012 | 37,1 | | | | | | | | | |
| | 014 | 46,0 | | | | | | | | | |
| | 017 | 58,3 | | | | | | | | | |
| | 020 | 63,8 | | | | | | | | | |
| | 022 | 70,3 | | | | | | | | | |
| | 025 | 79,3 | | | | | | | | | |
| 028 | 88,8 | | | | | | | | | | |
| 031 | 100,0 | | | | | | | | | | |
| T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDC/S T7EDB/S T67EDC/S | B14 | 44,0 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | 300 | 250 | 240 | 210 | 175 | 140 |
| | B17 | 55,0 | | | | | | | | | |
| | B20 | 66,0 | | | | | | | | | |
| | B22 | 70,3 | | | | | | | | | |
| | B24 | 81,1 | | | | | | | | | |
| | B28 | 90,0 | | | | | | | | | |
| | B31 | 99,2 | | | | | | | | | |
| | B35 | 113,4 | | | | | | | | | |
| | B38 | 120,6 | | | | | | | | | |
| | B42 | 137,5 | | | | | | | | | |
| | 045 ¹⁾ | 145,7 | | | | | | | | | |
| 050 ¹⁾ | 158,0 | | | | | | | | | | |
| T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S | 042 | 132,3 | 600 | 2200 ²⁾ | 1800 | 240 | 210 | 210 | 175 | 175 | 140 |
| | 045 | 142,4 | | | | | | | | | |
| | 050 | 158,5 | | | | | | | | | |
| | 052 | 164,8 | | | | | | | | | |
| | 054 | 171,0 | | | | | | | | | |
| | 057 | 183,3 | | | | | | | | | |
| | 062 | 196,7 | | | | | | | | | |
| | 066 | 213,3 | | | | | | | | | |
| | 072 | 227,1 | | | | | | | | | |
| 085 | 268,7 | | | | | | | | | | |
| | | | | 2000 | | 90 | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 |

HF-0, HF-2 = H-LP Mineralöle - HF-1 = H-L Mineralöle - HF-3 = Invertierte Emulsionen

HF-4 = Wasserglykole - HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten

¹⁾ Für Betriebsdrücke über 300 bar wenden Sie sich bitte an Parker.

²⁾ Für höhere Drehzahlen setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

³⁾ Sicherstellen, dass die Einflusgeschwindigkeit unter 1,9 m/sek beträgt (siehe S. 12, Überprüfungen vor Inbetriebnahme).

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder die oben angegebenen Daten Ihre Anforderungen nicht erfüllen, setzen Sie sich bitte mit Ihrer örtlichen Parker-Vertretung in Verbindung.



Zulässiger Mindesteinlaßdruck (bar absolut)

| Pumpeneinsatz | | Drehzahl min ⁻¹ | | | | | | | | | | Hubring | | | | | | | | | |
|---------------|---------|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Größe | Hubring | 1200 | 1500 | 1800 | 2100 | 2200 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3600 | | | | | | | | | | |
| AS | B06 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B06 | | | | | | | | |
| | B10 | | | | | | | | | | | | | 0,80 | B10 | | | | | | |
| | B11 | | | | | | | | | | | | | | | 0,88 | B11 | | | | |
| | B13 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,94 | B13 | | |
| | B17 | | | | | | | | | | | | | 1,00 | B17 | | | | | | |
| | B20 | | | | | | | | | | | | | | | 0,85 | B20 | | | | |
| | B22 | | | | | | | | | | | | | B22 | | | | | | | |
| B25 | B25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ASW | B26 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B26 | | | | | | | | |
| | B28 | | | | | | | | | | | | | 0,88 | B28 | | | | | | |
| | B30 | | | | | | | | | | | | | | | 0,94 | B30 | | | | |
| | B32 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1,00 | B32 | | |
| | B34 | | | | | | | | | | | | | B34 | | | | | | | |
| | B36 | | | | | | | | | | | | | | B36 | | | | | | |
| B40 | B40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | B02 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B02 | | | | | | | | |
| | B03 | | | | | | | | | | | | | 0,80 | B03 | | | | | | |
| | B04 | | | | | | | | | | | | | | | 0,82 | B04 | | | | |
| | B05 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,98 | B05 | | |
| | B06 | | | | | | | | | | | | | 0,85 | B06 | | | | | | |
| | B07 | | | | | | | | | | | | | | | 1,05 | B07 | | | | |
| | B08 | | | | | | | | | | | | | 1,15 | B08 | | | | | | |
| | B09 | | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | B09 | | | | |
| | B10 | | | | | | | | | | | | | B10 | | | | | | | |
| | B11 | | | | | | | | | | | | | | B11 | | | | | | |
| | B12 | | | | | | | | | | | | | B12 | | | | | | | |
| | B14 | | | | | | | | | | | | | | B14 | | | | | | |
| | B15 | | | | | | | | | | | | | B15 | | | | | | | |
| C | 003 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 003 | | | | | | | |
| | 005 | | | | | | | | | | | | | | 0,80 | 0,90 | 1,00 | 005 | | | |
| | 006 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,92 | 010 |
| | 008 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 010 | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | 0,98 | 010 | | | | |
| | 012 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,95 | 1,05 | 012 | |
| | 014 | | | | | | | | | | | | | | 0,98 | 1,08 | 014 | | | | |
| | 017 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,85 | 0,90 | 017 | |
| | 020 | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,11 | 020 | | | | |
| | 022 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,11 | 022 | |
| | 028 | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,11 | 028 | | | | |
| | 031 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,11 | 031 | |

Eingangsdruck gemessen am Eingangsflansch mit Mineralöl einer Viskosität von 10 bis 65 cSt. Die Differenz zwischen Eingangsdruck am Pumpenflansch und dem atmosphärischen Druck darf höchstens 0,2 bar betragen, damit keine Luft angesaugt wird.

Bei Betriebsmedien der Klasse HF-3 und HF-4 ist der absolute Druck mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.

mit Faktor 1,35 für HF-5-Medien.

mit Faktor 1,10 für Ester oder Rapsöl.

Für Doppel- und Dreifachpumpen ist der Einsatz zu wählen, der den höchsten absoluten Druck fordert.

| | Befestigungsnorm | Masse ohne Steckverbinder und Träger - kg | Trägheitsmoment Kgm ² x 10 ⁻⁴ | SAE 4-Loch Flansche - J518 - ISO/DIS6162-1 | | |
|-------------|--------------------------------------|---|---|--|--|---------------------|
| | | | | Sauganschluß | Druckanschluß | |
| | | | | S | P | |
| T7AS | SAE J744 SAE A | 9,5 | 2,6 | 1"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | 3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | |
| | | | | SAE 16- 1.5/16"-12 UNF-2B | SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF | NPTF Gewinde 3/4" NPTF | |
| | | | | 1" BSPP Gewinde | 3/4" BSPP Gewinde | |
| T7ASW | SAE J744 SAE A | 11,3 | 3,2 | 1.1/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | 3/4"-SAE 4-Loch J518-ISO/DIS 6162-1 | |
| | | | | SAE 20- 1.5/8"-12 UNF-2B | SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | NPTF Gewinde 1.1/4" NPTF | SAE 12- 1.1/16"-12 UNF-2B | |
| | | | | 1.1/4" BSPP Gewinde | 3/4" BSPP Gewinde | |
| T7B | ISO 3019-2 100 A2 HW | 23,0 | 3,2 | 1.1/2" | 1" oder 3/4" | |
| T7BS | SAE J744 SAE B | | | | | |
| T6C | SAE J744 SAE B | 15,7 | 7,5 | 1.1/2" | 1" | |
| T7D | ISO 3019-2 125 A2 HW | 26,0 | 19,6 | 2" | 1.1/4" | |
| T7DS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7E | ISO 3019-2 125 A2 HW | 43,3 | 62,5 | 3" | 1.1/2" | |
| T7ES | SAE J744 SAE C | | | | | |
| | | | | S | P1 | P2 |
| T7BB | ISO 3019-2 100 A2 HW | 32,6 | 6,7 | 2.1/2" | 1" oder 3/4" | |
| T7BBS | SAE J744 SAE B | | | | | |
| T6CC | SAE J744 SAE B | 26,0 | 16,9 | 2.1/2" oder 3" | 1" | 1" oder 3/4" |
| T67CB | SAE J744 SAE B | 26,0 | 11,4 | 2.1/2" | 1" | 3/4" |
| T7DB | ISO 3019-2 125 A2 HW | 38,6 | 22,7 | 3" | 1.1/4" | |
| T7DBS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T67DC | SAE J744 SAE C | 38,6 | 26,3 | 3" | 1.1/4" | 1" oder 3/4" |
| T7DD | ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW | 56,0 | 36,3 | 4" | 1.1/4" | |
| T7DDS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7EB | ISO 3019-2 125 A2 HW | 55,0 | 65,9 | 3.1/2" | 1.1/2" | |
| T7EBS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T67EC | SAE J744 SAE C | 55,0 | 70,8 | 3.1/2" | 1.1/2" | 1" |
| T7ED | ISO 3019-2 125 A2 HW | 66,0 | 79,7 | 4" | 1.1/2" | |
| T7EDS | SAE J744 SAE C | | | | | |
| T7EE | ISO 3019-2 250 B4 HW | 95,0 | 97,4 | 4" | 1.1/2" | |
| T7EES | SAE J744 SAE E | | | | | |

Typenbezeichnung **Code: T6CC-005-003-1R00-C111**
T6CC W - 022 - 008 - 1 R 00 - C 1 00 - ..

Baureihe T6CC - 2-Loch-Flansch
nach SAE B, J744

Verstärkte Welle Option

Hubringe **P1** und **P2**

Geometrisches Fördervolumen (cm³/U)

- 003 = 10,8 017 = 58,3
- 005 = 17,2 020 = 63,8
- 006 = 21,3 022 = 70,3
- 008 = 26,4 025 = 79,3
- 010 = 34,1 028 = 88,8
- 012 = 37,1 031 = 100,0
- 014 = 46,0

Art der Welle **T6CC**

- 1 = Paßfederwelle (nicht SAE)
- 3 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezahl 15
- 5 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezahl 13

Art der Welle **T6CCW**

- 2 = Paßfederwelle (SAE BB)

Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

- R = Rechtslauf
- L = Linkslauf

Modifikationen

Gehäuse- Anschlußgröße

| | P1 = 1" - S = 3" | | | |
|----|------------------|--------------------|--------------------|-----|
| | UNC Gewinde | | Metrisches Gewinde | |
| P2 | 00 | 01 | 0M | W0 |
| | 1" | 3/4" ¹⁾ | 1" | 3/4 |

| | P1 = 1" - S = 2,1/2" ²⁾ | | | |
|----|------------------------------------|--------------------|-------------------|-----|
| | UNC Gewinde | | Metrische Gewinde | |
| P2 | 10 | 11 | 1M | W1 |
| | 1" | 3/4" ¹⁾ | 1" | 3/4 |

¹⁾ bis zu 46 cm³/U max.

²⁾ bis zu 126 cm³/U max.

Der Größere Hubring muß immer an der Wellenseite liegen.

Dichtungsklasse

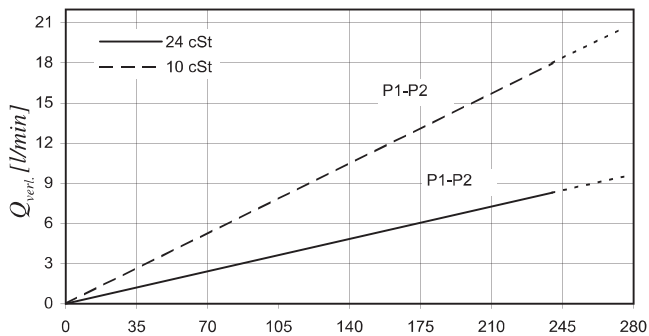
- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)
- 4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

Ausführung

Lage der Anschlüsse (siehe Seite 72)

00 = standard

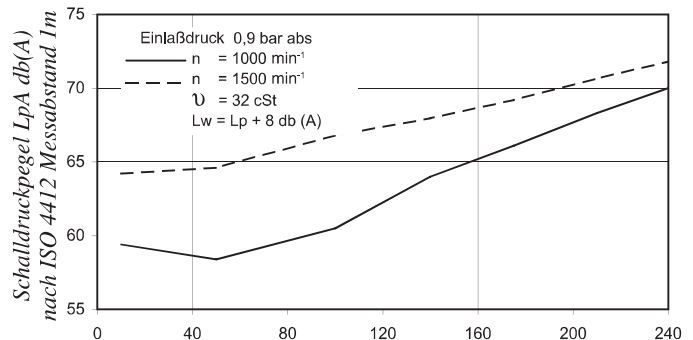
FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)



Druck p [bar]

Bei $Q_{verl} > 50\%$ von Q_{theor} darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen. Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

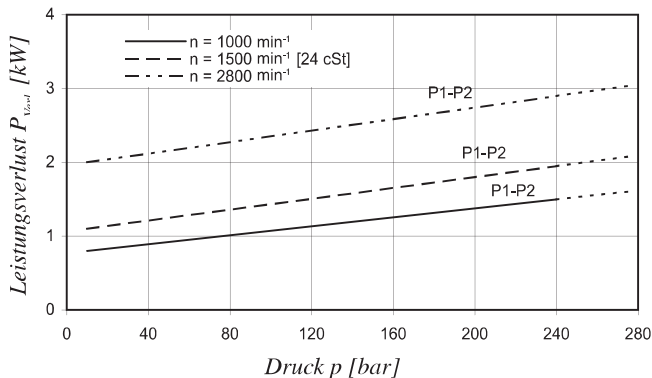
GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T6CC - 022 - 022



Druck p [bar]

Kurve gilt bei gleichem Druck für P1 und P2.

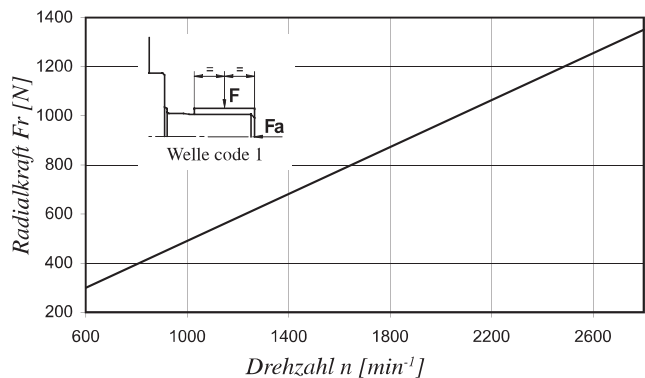
LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)



Druck p [bar]

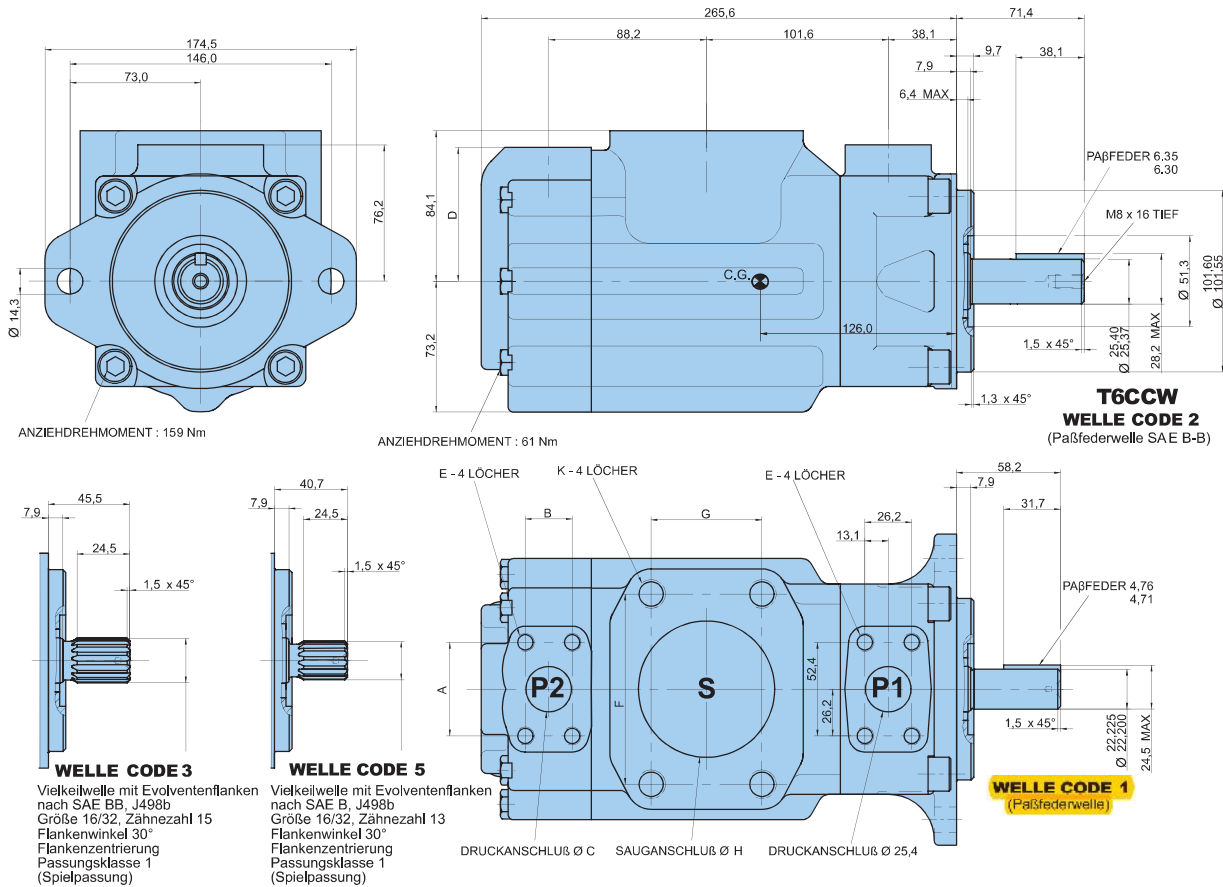
Gesamtverlust aus der Summe beider Hubringe bei jeweiligem Betriebsdruck.

ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Drehzahl n [min⁻¹]

Max. zulässige Axialkraft Fa = 800 N



| Gehäuse Anschlußgrößen | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|------------------|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|
| Code | S = 3" | | | | S = 2.1/2" ²⁾ | | | |
| | 00 | 01 ¹⁾ | 0M | W0 ¹⁾ | 10 | 11 ¹⁾ | 1M | W1 ¹⁾ |
| A | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 | 52,4 | 47,7 |
| B | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 | 26,2 | 22,4 |
| Ø C | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 | 25,4 | 19,0 |
| D | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 | 74,7 | 76,2 |
| E | 3/8"-16 UNC x 19 tief | | M10 x 19 tief | | 3/8"-16 UNC x 19 tief | | M10 x 19 tief | |
| F | 106,4 | | | | 88,9 | | | |
| G | 61,9 | | | | 50,9 | | | |
| Ø H | 76,2 | | | | 63,5 | | | |
| K | 5/8"-11 UNC x 28,4 tief | | M16 x 28,4 tief | | 1/2"-13 UNC x 23,9 tief | | M12 x 23,9 tief | |

| Grenztriebsmoment [cm³/U x bar] | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Welle | V _{geom.} x p max. |
| 1 | 14300 |
| 2 | 21420 |
| 3 | 32670 |
| 5 | 20600 |

¹⁾ Max. Hubring 014 ²⁾ P1 + P2 = 126 cm³/U. max.

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

| Druckanschluß | Hubring | Geometrisches Fördervolumen V _{geom.} | Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min ⁻¹ | | | Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min ⁻¹ | | |
|---------------|---------|--|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
| | | | p = 0 bar | p = 140 bar | p = 240 bar | p = 7 bar | p = 140 bar | p = 240 bar |
| P1 & P2 | 003 | 10,8 cm³/U | 16,2 | 11,2 | 7,7 | 1,3 | 5,3 | 8,4 |
| | 005 | 17,2 cm³/U | 25,8 | 20,8 | 17,3 | 1,4 | 7,5 | 12,2 |
| | 006 | 21,3 cm³/U | 31,9 | 26,9 | 23,4 | 1,5 | 8,9 | 14,7 |
| | 008 | 26,4 cm³/U | 39,6 | 34,6 | 31,1 | 1,6 | 10,7 | 17,7 |
| | 010 | 34,1 cm³/U | 51,1 | 46,1 | 42,6 | 1,7 | 13,4 | 22,3 |
| | 012 | 37,1 cm³/U | 55,6 | 50,6 | 47,1 | 1,7 | 14,4 | 24,1 |
| | 014 | 46,0 cm³/U | 69,0 | 64,0 | 60,5 | 1,9 | 17,6 | 29,5 |
| | 017 | 58,3 cm³/U | 87,4 | 82,4 | 78,9 | 2,1 | 21,9 | 36,9 |
| | 020 | 63,8 cm³/U | 95,7 | 90,7 | 87,2 | 2,2 | 23,8 | 40,2 |
| | 022 | 70,3 cm³/U | 105,4 | 100,4 | 96,9 | 2,3 | 26,1 | 44,1 |
| | 025 | 79,3 cm³/U | 118,9 | 113,9 | 110,4 | 2,5 | 29,2 | 49,5 |
| | 028 | 88,8 cm³/U | 133,2 | 128,2 | 125,8 ¹⁾ | 2,8 | 32,7 | 48,5 ¹⁾ |
| | 031 | 100,0 cm³/U | 150,0 | 145,0 | 142,6 ¹⁾ | 2,8 | 36,5 | 54,4 ¹⁾ |

¹⁾ 028 - 031 = 210 bar max. int.

²⁾ Befestigungsgewinde können metrisch ausgeführt werden.

T7BB/T7BBS

T6CC

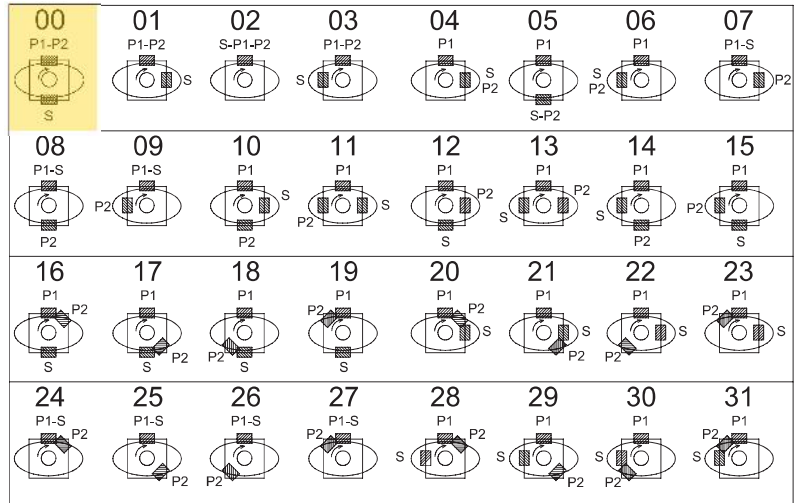
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

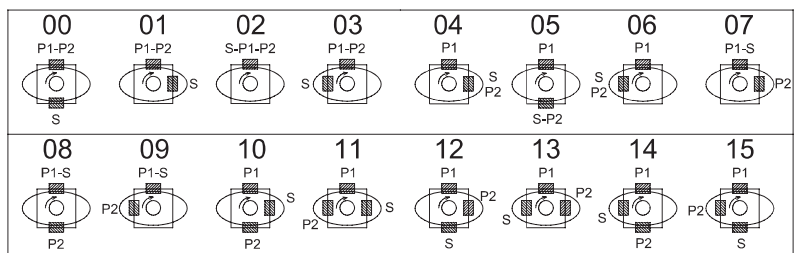
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS

