

Axialkolben-Verstellpumpe A4VG Baureihe 32

Europa



Merkmale

- ▶ Integrierte Hilfspumpe für die Speise- und Steuerölversorgung
- ▶ Änderung der Strömungsrichtung bei Verstellung der Schrägscheibe durch die Nulllage
- ▶ Hochdruckbegrenzungsventile mit integrierter Einspeisefunktion
- ▶ Serienmäßig mit einstellbarer Druckabschneidung
- ▶ Speisedruckbegrenzungsventil
- ▶ Durchtrieb zum Anbau von weiteren Pumpen bis gleicher Nenngröße
- ▶ Vielzahl von Verstellungen
- ▶ Schrägscheibenbauart

- ▶ Hochdruckpumpe für Anwendungen im geschlossenen Kreislauf
- ▶ Nenngröße 28 bis 125
- ▶ Nenndruck 400 bar
- ▶ Höchstdruck 450 bar
- ▶ Geschlossener Kreislauf

Inhalt

Typenschlüssel	2
Druckflüssigkeiten	6
Betriebsdruckbereich	8
Technische Daten	10
NV – Ausführung ohne Ansteuergerät	13
HD – Proportionalverstellung hydr., steuerdruckabh.	14
HW – Proportionalverstellung hydr., wegabhängig	16
DA – Automatische Verstellung drehzahlabhängig	18
DG – Verstellung hydraulisch, direktgesteuert	21
EP – Proportionalverstellung elektrisch	22
EZ – Zweipunktverstellung elektrisch	24
ET – Verstellung elektrisch, direktgesteuert	25
BT – BODAS Verstellung elektronisch	27
Abmessungen Nenngröße 28	29
Abmessungen Nenngröße 40	35
Abmessungen Nenngröße 56	41
Abmessungen Nenngröße 71	47
Abmessungen Nenngröße 90	53
Abmessungen Nenngröße 125	58
Abmessungen Durchtrieb	65
Übersicht Anbaumöglichkeiten	75
Kombinationspumpen A4VG + A4VG	76
Hochdruckbegrenzungsventile	77
Druckabschneidung	78
Mechanische Hubbegrenzung	79
Stellkammerdruckanschluss X ₃ und X ₄	80
Messanschlüsse M _A , M _B , M _H	81
Filterung	82
Stecker für Magnete	87
Drehinchventil	88
Einbauabmessungen für Kupplungsanbau	89
Einbauhinweise	90
Projektierungshinweise	93
Sicherheitshinweise	94

2 A4VG Baureihe 32 | Axialkolben-Verstellpumpe
Typenschlüssel

Typenschlüssel

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D				/	32	-	N										

Axialkolbeneinheit

01	Schrägscheibenbauart, verstellbar, Nenndruck 400 bar, Höchstdruck 450 bar	A4V
----	---	-----

Betriebsart

02	Pumpe, geschlossener Kreislauf	G
----	--------------------------------	---

Nenngröße (NG)

03	Geometrisches Verdrängungsvolumen, siehe technische Daten Seite 10	28	40	56	71	90	125
----	--	----	----	----	----	----	-----

Regel- und Verstelleinrichtung	28	40	56	71	90	125
--------------------------------	----	----	----	----	----	-----

04	Ohne Ansteuergerät	●	●	●	●	●	NV
	Proportionalverstellung steuerdruckabhängig mit Zulauffilterung in P ¹⁾	●	●	●	●	●	HD3
	hydraulisch wegabhängig	●	●	●	●	●	HW
	Automatische Verstellung drehzahlabhängig	U = 12 V	●	●	●	●	DA1
		U = 24 V	●	●	●	●	DA2
	Verstellung hydraulisch, direktgesteuert	●	●	●	●	●	DG
	Proportionalverstellung mit Proportionalmagnet mit elektrisch Zulauffilterung in P ¹⁾	U = 12 V	●	●	●	●	EP3
		U = 24 V	●	●	●	●	EP4
	Zweipunktverstellung elektrisch mit Schaltmagnet	U = 12 V	●	●	●	●	EZ1
		U = 24 V	●	●	●	●	EZ2
05	Verstellung elektrisch, direktgesteuert, zwei Druckreduzierventile (FTDRE)	U = 12 V	●	●	—	—	ET3
		U = 24 V	●	●	—	—	ET4
06	Verstellung elektrisch, direktgesteuert, zwei Druckreduzierventile (DRE5)	U = 12 V	—	—	—	—	ET7
		U = 24 V	—	—	—	—	ET8
07	BODAS Verstellung elektronisch ²⁾	U = 12 V	●	●	—	—	BT1
		U = 24 V	●	●	—	—	BT2

Druckabschaltung	28	40	56	71	90	125
------------------	----	----	----	----	----	-----

05	Ohne Druckabschaltung ³⁾	●	●	—	—	—	●
	Druckabschaltung	●	●	●	●	●	D

Nulllagschalter	28	40	56	71	90	125
-----------------	----	----	----	----	----	-----

06	Ohne Nulllagschalter (ohne Zeichen)	●	●	●	●	●	
	Nulllagschalter (nur für HW-Verstellung)	●	●	●	●	●	L

Mechanische Hubbegrenzung	28	40	56	71	90	125
---------------------------	----	----	----	----	----	-----

07	Ohne mechanische Hubbegrenzung (ohne Zeichen)	●	●	●	●	●	
	Mechanische Hubbegrenzung, extern einstellbar	●	●	●	●	●	M

Stellkammerdruckanschluss	28	40	56	71	90	125
---------------------------	----	----	----	----	----	-----

08	Ohne Stellkammerdruckanschluss X ₃ , X ₄ (ohne Zeichen)	●	●	●	●	●	
	Stellkammerdruckanschluss X ₃ , X ₄	●	●	●	●	●	T

● = Lieferbar ○ = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar

 = Vorzugsprogramm

1) Nenngrößen 28 bis 71 sind mit Zulauffilterung in P und X₁/X₂ ausgeführt

2) Die BT-Verstellung ist nur in Kombination mit der Anschlussplatte 22 oder 30 zulässig, siehe Pos. 15 „Anschlussgewinde: Metrisch mit O-Ring-Abdichtung in Anlehnung an ISO 6149“.

3) Ausführung nicht für alle Anschlussplattenvarianten verfügbar, bitte Rücksprache.

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D					/	32	-	N									

DA-Regelventil

		NV	HD	HW	DG	DA	EP	EZ	ET	BT	
09	Ohne DA-Regelventil	●	●	●	●	-	●	●	●	●	1
	DA-Regelventil fest eingestellt	-	●	●	●	●	●	-	-	-	2
	DA-Regelventil mechanisch verstellbar, mit Stellhebel	-	●	●	●	●	●	-	-	-	3R
	Betätigungsrichtung rechts	-	●	●	●	●	●	-	-	-	
	Betätigungsrichtung links	-	●	●	●	●	●	-	-	-	3L
	DA-Regelventil fest eingestellt, Anschlüsse für Vorsteuergerät	-	●	●	-	●	●	-	-	-	7
	DA-Regelventil, festeingestellt und hydraulischem Inchventil angebaut, Ansteuerung mit Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis	-	-	-	-	●	-	-	-	-	8

Baureihe

10	Baureihe 3, Index 2	32
-----------	---------------------	-----------

Drehrichtung

		28	40	56	71	90	125
11	Bei Blick auf Triebwelle	rechts	●	●	●	●	●
		links	●	●	●	●	●

Dichtungswerkstoff

		28	40	56	71	90	125
12	NBR (Nitrilkautschuk), Wellendichtring in FKM (Fluorkautschuk)	●	●	●	●	●	●

Triebwelle

		28	40	56	71	90	125
13	Zahnwelle für Einzelpumpe	●	●	●	●	●	●
	DIN 5480	- ⁴⁾	●	●	●	●	●
	für Kombinationspumpe – 1. Pumpe						
	Zahnwelle ANSI B92.1a	●	●	●	●	●	●
	für Einzelpumpe	- ⁵⁾	- ⁵⁾	●	●	●	S
	für Kombinationspumpe – 1. Pumpe						T
	nur für Kombinationspumpe – 2. Pumpe	-	●	-	-	●	U

Anbauflansch

		28	40	56	71	90	125
14	SAE J744	2-Loch	●	●	●	-	-
		4-Loch	-	-	-	-	-
		2+4-Loch	-	-	-	●	●

Arbeitsanschluss (Anschlussplatte)

		28	40	56	71	90	125
15	Anschlussgewinde: Metrisch mit Profildichtring-Abdichtung in Anlehnung an DIN 3852 Befestigungsgewinde am SAE-Arbeitsanschluss und Durchtrieb: Metrisch nach DIN 13						
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, oben und unten	●	●	●	●	●	●
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, oben und unten	-	●	●	○	○	○
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, gleiche Seite rechts ⁶⁾	●	-	-	-	-	-
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, gleiche Seite links ⁶⁾	-	-	-	●	○	●
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, gleiche Seite rechts ⁶⁾	-	-	-	○	○	○
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, gleiche Seite links ⁶⁾	●	-	●	-	-	-
	Anschlussgewinde: Metrisch mit O-Ring-Abdichtung in Anlehnung an ISO 6149 Befestigungsgewinde am SAE-Arbeitsanschluss und Durchtrieb: Metrisch nach DIN 13						
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, oben und unten	-	●	-	-	-	●
	SAE-Arbeitsanschluss A und B, gleiche Seite rechts ⁶⁾	●	-	-	-	-	30

● = Lieferbar ○ = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar  = Vorzugsprogramm

4) Standard für Kombinationspumpe – 1. Pumpe: Welle Z

5) Standard für Kombinationspumpe – 1. Pumpe: Welle S

6) Nur ohne Anbaufilter möglich

4 A4VG Baureihe 32 | Axialkolben-Verstellpumpe
Typenschlüssel

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D			/	32		-	N										

Speisepumpe			28	40	56	71	90	125
16	Ohne integrierte Speisepumpe	ohne Durchtrieb	●	●	●	●	●	●
		mit Durchtrieb	●	●	●	●	●	●
	Integrierte Speisepumpe	mit und ohne Durchtrieb	●	●	●	●	●	●

Durchtrieb ⁷⁾			28	40	56	71	90	125
17	Ohne Durchtrieb, nur bei Ausführung N und F (Pos. 16)		●	●	●	●	●	●
	Flansch SAE J744 Nabe für Zahnwelle							
82-2 (A)	5/8 in 9T 16/32DP ⁸⁾		●	●	●	●	●	●
	3/4 in 11T 16/32DP ⁸⁾		-	●	●	●	-	-
101-2 (B)	7/8 in 13T 16/32DP ⁸⁾		●	●	●	●	●	●
	1 in 15T 16/32DP ⁸⁾		●	●	●	●	●	●
127-2 (C)	1 in 15T 16/32DP ⁸⁾		-	●	-	-	-	-
127-2 (C)	1 1/4 in 14T 12/24DP ⁸⁾		-	-	●	●	-	-
			-	-	-	-	●	●
127-2/4 (C)			-	-	-	-	●	●
152-2/4 (D)	W35 2x30x16x9g ⁹⁾		-	-	-	-	●	-
	1 3/4 in 13T 8/16DP ⁸⁾		-	-	-	-	●	●

Hochdruckbegrenzungsventil		Einstellbereich Δp_{HD}		28	40	56	71	90	125
18	Hochdruckbegrenzungsventil vorgesteuert	100 ... 420 bar mit Bypass		-	-	-	●	●	●
	Hochdruckbegrenzungsventil direktgesteuert, fest eingestellt	250 ... 420 bar ohne Bypass		●	●	●	-	-	-
		mit Bypass		●	●	●	-	-	-
		100 ... 250 bar ohne Bypass		●	●	●	-	-	-
		mit Bypass		●	●	●	-	-	-

Filterung Speisekreis/Fremdeinspeisung			28	40	56	71	90	125
19	Filterung in der Saugleitung der Speisepumpe		●	●	●	●	●	●
	Filterung in der Druckleitung der Speisepumpe		●	●	●	●	●	●
	Anschlüsse für externe Speisekreisfilterung (F_e und F_a)		●	●	●	●	●	●
	Anbaufilter mit Kaltstartventil		-	●	●	●	●	●
	Anbaufilter mit Kaltstartventil und optischer Verschmutzungsanzeige		-	●	●	●	●	●
	Anbaufilter mit Kaltstartventil und elektrischer Verschmutzungsanzeige		-	●	●	●	●	●
	Fremdeinspeisung (bei Ausführung ohne integrierte Speisepumpe - N00, K...)		●	●	●	●	●	●

Schwenkwinkelsensor			28	40	56	71	90	125
20	Ohne Schwenkwinkelsensor (ohne Zeichen)		●	●	●	●	●	●
	Elektrischer Schwenkwinkelsensor ¹⁰⁾		o	o	o	o	o	o

● = Lieferbar ○ = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar  = Vorzugsprogramm

7) Angaben für Ausführung mit integrierter Speisepumpe, ohne Speisepumpe bitte Rückfrage

8) Nabe für Zahnwelle nach ANSI B92.1a
(Zahnwellenzuordnung nach SAE J744)

9) Nabe für Zahnwelle nach DIN 5480

10) Der Schwenkwinkelsensor dient zur Erfassung des Schwenkwinkels und damit des Verdrängungsvolumens. Zu verfügbaren Optionen hinsichtlich der Schwenkwinkelerfassung, bitte Rücksprache.

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
A4V	G			D					/	32	-	N									

Stecker für Magnete¹¹⁾

		28	40	56	71	90	125
21	Ohne Stecker (ohne Zeichen), nur bei rein hydraulischen Verstellungen	●	●	●	●	●	●
	DEUTSCH-Stecker angegossen, 2-polig	ohne Löschdiode	●	●	●	●	P
		mit Löschdiode (nur für EZ und DA)	●	●	●	●	Q

Standard-/Sonderausführung

22	Standardausführung	ohne Zeichen	
	Sonderausführung		-S

● = Lieferbar ○ = Auf Anfrage - = Nicht lieferbar  = Vorzugsprogramm

Hinweis

- Beachten Sie die Projektierungshinweise auf Seite 93!
- Zusätzlich zum Typenschlüssel sind bei der Bestellung die relevanten technischen Daten anzugeben.
- Bitte beachten Sie, dass nicht alle Typenschlüssel-Kombinationen zur Verfügung stehen, obwohl die einzelnen Funktionen als verfügbar gekennzeichnet sind.

¹¹⁾ Stecker für andere elektrische Bauteile können abweichen

Druckflüssigkeiten

Die Axialkolbeneinheit ist für den Betrieb mit Mineralöl HLP nach DIN 51524 konzipiert.

Anwendungshinweise und Anwendungsanforderungen zur Auswahl der Hydraulikflüssigkeit, Verhalten im Betrieb sowie Entsorgung und Umweltschutz entnehmen sie vor der Projektierung den folgenden Datenblättern:

- ▶ 90220: Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen und artverwandten Kohlenwasserstoffen
- ▶ 90221: Umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeiten
- ▶ 90222: Schwerentflammbar, wasserfreie Hydraulikflüssigkeiten (HFDR/HFDU)
- ▶ 90225: Eingeschränkte technische Daten für den Betrieb mit schwerentflammablen Hydraulikflüssigkeiten wasserfrei, wasserhaltig (HFDR, HFDU, HFAE, HFAS, HFB, HFC).

Viskosität und Temperatur der Druckflüssigkeiten

	Viskosität	Wellendichtring	Temperatur³⁾	Bemerkung
Kaltstart	$\nu_{\max} \leq 1600 \text{ mm}^2/\text{s}$	NBR ²⁾	$\vartheta_{St} \geq -40^\circ\text{C}$	$t \leq 3 \text{ min}$, ohne Last ($p \leq 50 \text{ bar}$), $n \leq 1000 \text{ min}^{-1}$
		FKM	$\vartheta_{St} \geq -25^\circ\text{C}$	Zulässige Temperaturdifferenz zwischen Axialkolbeneinheit und Druckflüssigkeit im System maximal 25 K
Warmlaufphase	$\nu = 1600 \dots 400 \text{ mm}^2/\text{s}$			$t \leq 15 \text{ min}$, $p \leq 0.7 \times p_{\text{nom}}$ und $n \leq 0.5 \times n_{\text{nom}}$
Dauerbetrieb	$\nu = 400 \dots 10 \text{ mm}^2/\text{s}$ $\nu_{\text{opt}} = 36 \dots 16 \text{ mm}^2/\text{s}$	NBR ²⁾	$\vartheta \leq +85^\circ\text{C}$	gemessen am Anschluss T
		FKM	$\vartheta \leq +110^\circ\text{C}$	
Kurzzeitbetrieb	$\nu_{\min} = 10 \dots 7 \text{ mm}^2/\text{s}$	NBR ²⁾	$\vartheta \leq +85^\circ\text{C}$	$t \leq 3 \text{ min}$, $p \leq 0.3 \times p_{\text{nom}}$, gemessen am Anschluss T
		FKM	$\vartheta \leq +110^\circ\text{C}$	

Hinweis

Die maximale Kreislauftemperatur von $+115^\circ\text{C}$ darf an den Arbeitsanschlüssen **A** und **B** unter Einhaltung der zulässigen Viskosität, nicht überschritten werden.

1) Entspricht z. B. bei VG 46 einem Temperaturbereich von $+4^\circ\text{C}$ bis $+85^\circ\text{C}$ (siehe Auswahldiagramm)

2) Sonderausführung, bitte Rücksprache

3) Ist die Temperatur bei extremen Betriebsparametern nicht einzuhalten, bitte Rücksprache.

Auswahl der Druckflüssigkeit

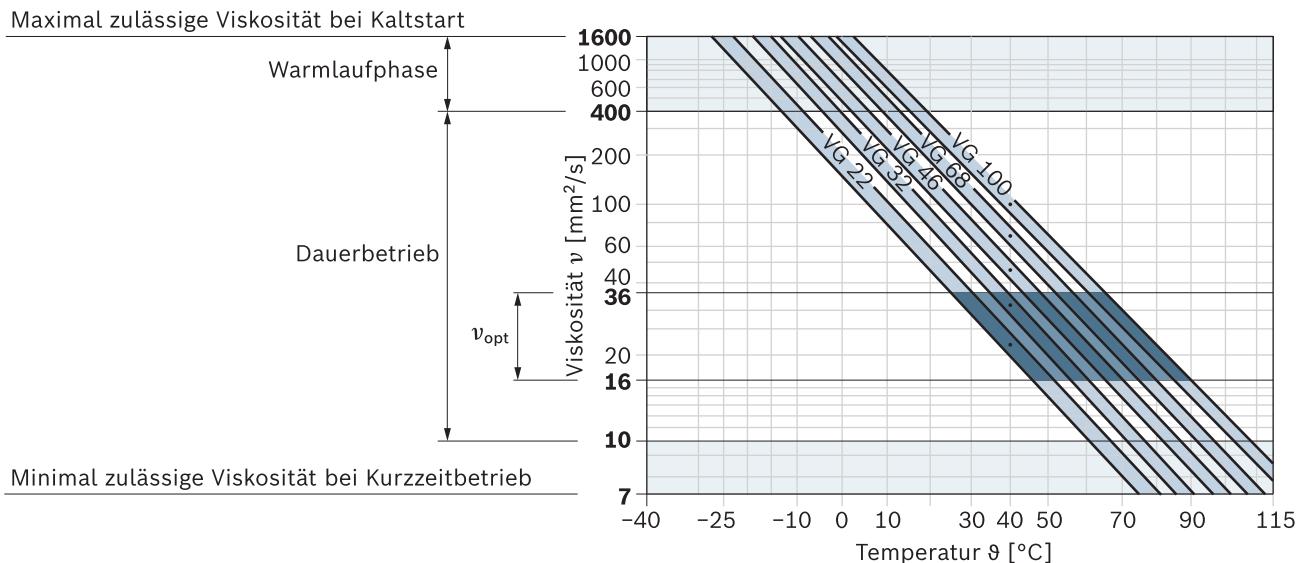
Bosch Rexroth bewertet Hydraulikflüssigkeiten über das Fluid Rating gemäß Datenblatt 90235.

Im Fluid Rating positiv bewertete Hydraulikflüssigkeiten finden Sie im folgenden Datenblatt:

- ▶ 90245: Bosch Rexroth Fluid Rating List für Rexroth-Hydraulikkomponenten (Pumpen und Motoren)

Die Auswahl der Druckflüssigkeit soll so erfolgen, dass im Betriebstemperaturbereich die Betriebsviskosität im optimalen Bereich liegt (ν_{opt} siehe Auswahldiagramm).

▼ Auswahldiagramm



Filterung der Druckflüssigkeit

Mit feinerer Filterung verbessert sich die Reinheitsklasse der Druckflüssigkeit, wodurch die Lebensdauer der Axialkolbeneinheit zunimmt.

Mindestens einzuhalten ist eine Reinheitsklasse von 20/18/15 nach ISO 4406.

Bei Viskositäten der Druckflüssigkeit kleiner $10 \text{ mm}^2/\text{s}$ (z. B. durch hohe Temperaturen im Kurzzeitbetrieb) ist mindestens die Reinheitsklasse 19/17/14 nach ISO 4406 erforderlich.

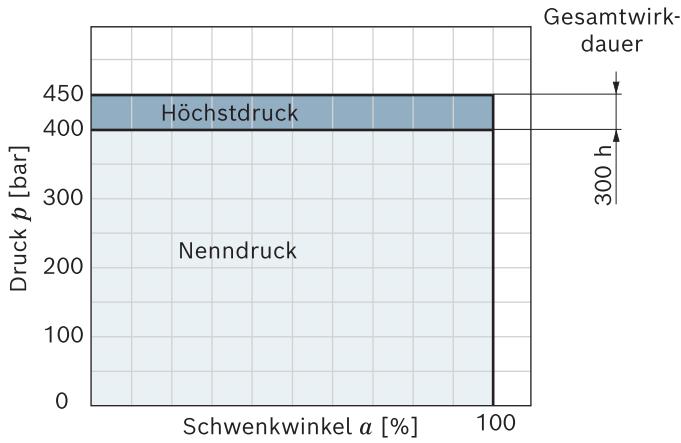
Beispielsweise entspricht die Viskosität $10 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei

- HLP 32 einer Temperatur von 73 °C
- HLP 46 einer Temperatur von 85 °C .

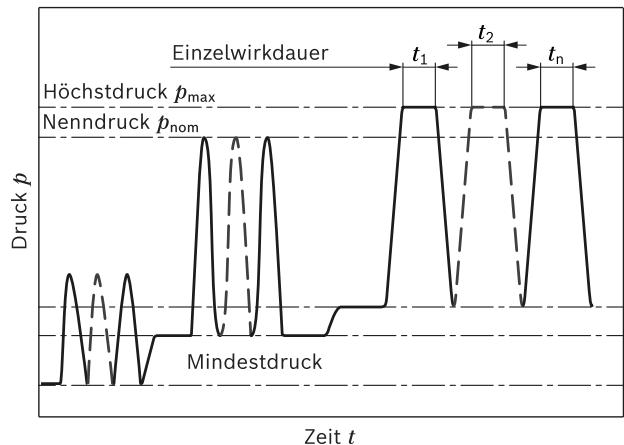
Betriebsdruckbereich

Druck am Arbeitsanschluss A oder B	Definition
Nenndruck p_{nom}	400 bar
Höchstdruck p_{max}	450 bar
Maximale Einzelwirkdauer	10 s
Gesamtwirkdauer	300 h
Mindestdruck (Niederdruckseite)	10 bar über Gehäusedruck
	Mindestdruck auf der Niederdruckseite (A oder B) der erforderlich ist, um eine Beschädigung der Axialkolbeneinheit zu verhindern. Speisedruckeinstellung muss systembedingt höher sein.
Druckänderungsgeschwindigkeit $R_{A \text{ max}}$	9000 bar/s
	Maximal zulässige Druckaufbau- und Druckabbaugeschwindigkeit bei einer Druckänderung über den gesamten Druckbereich.
Speisepumpe	
Nenndruck $p_{\text{Sp nom}}$	25 bar
Höchstdruck $p_{\text{Sp max}}$	40 bar
Druck am Sauganschluss S (Eingang)	
Dauer $p_{\text{S min}}$	≥ 0.8 bar absolut $v \leq 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
Kurzzeitig, bei Kaltstart	≥ 0.5 bar absolut $t < 3 \text{ min}$
Maximaler Druck $p_{\text{S max}}$	≤ 5 bar absolut
Stelldruck	
Minimaler Stelldruck $p_{\text{St min}}$ bei $n = 2000 \text{ min}^{-1}$	Erforderlicher Stelldruck p_{St} , um die Funktion der Verstellung zu gewährleisten. Der erforderliche Stelldruck ist abhängig von Drehzahl, Betriebsdruck und dem Federpaket des Stellkolbens.
Verstellungen EP, HD, HW	20 bar über Gehäusedruck
Verstellungen DA, DG, EZ, ET	25 bar über Gehäusedruck
Gehäusedruck am Anschluss T	
Dauerdifferenzdruck $\Delta p_{\text{T cont}}$	2 bar
	Maximaler, gemittelter Differenzdruck am Wellendichtring (Gehäuse- zu Umgebungsdruck)
Maximaler Differenzdruck $\Delta p_{\text{T max}}$	siehe Diagramm Seite 9
Druckspitzen $p_{\text{T peak}}$	$t < 0.1 \text{ s}$, maximal 1000 Druckspitzen zulässig

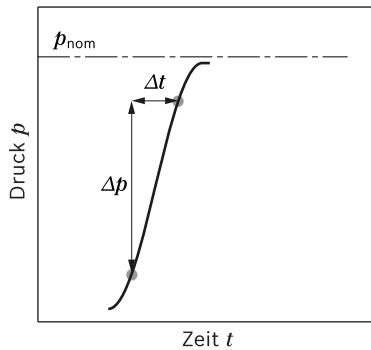
▼ Höchstdruck p_{\max} bis 450 bar und Gesamtwirkdauer



▼ Druckdefinition



▼ Druckänderungsgeschwindigkeit $R_{A \max}$

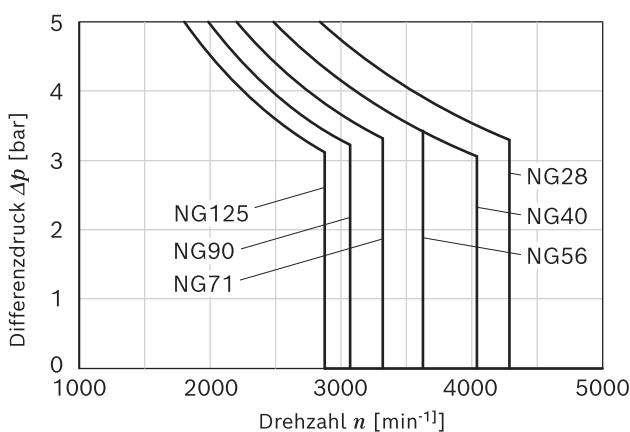


Gesamtwirkdauer = $t_1 + t_2 + \dots + t_n$

Hinweis

- ▶ Betriebsdruckbereich gültig beim Einsatz von Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen. Werte für andere Druckflüssigkeiten, bitte Rücksprache.
- ▶ Die Standzeit des Wellendichtrings wird neben der Druckflüssigkeit und der Temperatur von der Drehzahl der Axialkolbeneinheit und dem Gehäusedruck beeinflusst.
- ▶ Je höher der gemittelte Differenzdruck und je häufiger Druckspitzen auftreten, desto kürzer wird die Standzeit des Wellendichtrings.
- ▶ Der Gehäusedruck muss größer sein, als der Außen druck (Umgebungsdruck) am Wellendichtring.

▼ Maximaler Differenzdruck am Wellendichtring



Technische Daten

Nenngröße	NG		28	40	56	71	90	125
Verdrängungsvolumen geometrisch, pro Umdrehung								
Verstellpumpe	$V_{g\ max}$	cm ³	28	40	56	71	90	125
Speisepumpe (bei $p = 20$ bar)	$V_{g\ sp}$	cm ³	6.1	8.6	11.6	19.6	19.6	28.3
Drehzahl ¹⁾	maximal bei $V_{g\ max}$	n_{nom}	min ⁻¹	4250	4000	3600	3300	3050
	eingeschränkt maximal ²⁾	n_{max1}	min ⁻¹	4500	4200	3900	3600	3300
	intermittierend maximal ³⁾	n_{max2}	min ⁻¹	5000	5000	4500	4100	3800
	minimal	n_{min}	min ⁻¹	500	500	500	500	500
Volumenstrom	bei n_{nom} und $V_{g\ max}$	q_v	l/min	119	160	202	234	275
Leistung ⁴⁾	bei n_{nom} , $V_{g\ max}$ und $\Delta p = 400$ bar	P	kW	79	107	134	156	183
Drehmoment ⁴⁾	bei $V_{g\ max}$ und $\Delta p = 400$ bar	M	Nm	178	255	357	452	573
	$\Delta p = 100$ bar	M	Nm	45	64	89	113	143
Verdrehsteifigkeit Triebwelle	S	c	kNm/rad	31.4	69	80.8	98.8	158.1
	T	c	kNm/rad	–	–	95	120.9	–
	A	c	kNm/rad	–	79.6	95.8	142.4	176.8
	Z	c	kNm/rad	32.8	67.5	78.8	122.8	137
	U	c	kNm/rad	–	50.8	–	–	107.6
Massenträgheitsmoment Triebwerk	J_{TW}	kNm ²	0.0022	0.0038	0.0066	0.0097	0.0149	0.0232
Winkelbeschleunigung maximal ⁵⁾	α	rad/s ²	38000	30000	24000	21000	18000	14000
Füllmenge	V	l	0.9	1.1	1.5	1.3	1.5	2.1
Masse (ohne Durchtrieb) ca. ⁶⁾	m	kg	29	31	38	50	60	80

Hinweis

- Theoretische Werte, ohne Wirkungsgrade und Toleranzen; Werte gerundet
- Ein Überschreiten der Maximal- bzw. Unterschreiten der Minimalwerte kann zum Funktionsverlust, einer Lebensdauerreduzierung oder zur Zerstörung der Axialkolbeneinheit führen. Bosch Rexroth empfiehlt die Überprüfung der Belastungen durch Versuch oder Berechnung/Simulation und Vergleich mit den zulässigen Werten.

Ermittlung der Kenngrößen

Volumenstrom	$q_v = \frac{V_g \times n \times \eta_v}{1000}$	[l/min]
Drehmoment	$M = \frac{V_g \times \Delta p}{20 \times \pi \times \eta_{hm}}$	[Nm]
Leistung	$P = \frac{2 \pi \times M \times n}{60000} = \frac{q_v \times \Delta p}{600 \times \eta_t}$	[kW]

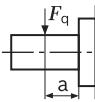
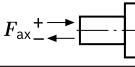
Legende

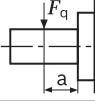
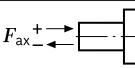
- V_g Verdrängungsvolumen pro Umdrehung [cm³]
 Δp Differenzdruck [bar]
 n Drehzahl [min⁻¹]
 η_v Volumetrischer Wirkungsgrad
 η_{hm} Hydraulisch-mechanischer Wirkungsgrad
 η_t Gesamtwirkungsgrad ($\eta_t = \eta_v \times \eta_{hm}$)

- 1) Die Werte gelten:
- für den optimalen Viskositätsbereich von $\nu_{opt} = 36$ bis 16 mm²/s
 - bei Druckflüssigkeit auf Basis von Mineralölen (bei HF-Druckflüssigkeiten technische Daten in 90225 beachten)
- 2) Gültig bei halber Eckleistung (z. B. bei $V_{g\ max}$ und $p_N/2$)
- 3) Gültig bei $\Delta p = 70$ bis 150 bar oder $\Delta p < 300$ bar und $t < 0.1$ s
- 4) Ohne Speisepumpe
- 5) Der Gültigkeitsbereich liegt zwischen der minimal erforderlichen und der maximal zulässigen Drehzahl.
Sie gilt für externe Anregungen (z. B. Dieselmotor 2- bis 8-fache Drehfrequenz, Gelenkwelle 2-fache Drehfrequenz).
Der Grenzwert gilt nur für eine Einzelpumpe.
Die Belastbarkeit der Anschlussteile muss berücksichtigt werden.
- 6) Je nach Ausstattung kann die Gewichtsangabe abweichen.

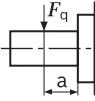
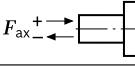
Zulässige Radial- und Axialkraftbelastung der Triebwelle

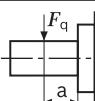
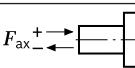
▼ Zahnwelle DIN 5480

Nenngröße	NG	28	40	40	56	56	71	71
Triebwelle		W25	W30	W35	W30	W35	W35	W40
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)	 $F_{q \max}$ N a mm 3030 3608 3092 5051 4329 5489 4803							
Axialkraft maximal	 $+ F_{ax \max}$ N $- F_{ax \max}$ N 1557 2120 2120 2910 2910 4242 4242 $- F_{ax \max}$ N 417 880 880 1490 1490 2758 2758							

Nenngröße	NG	90	90	125	125			
Triebwelle		W35	W45	W40	W45			
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)	 $F_{q \max}$ N a mm 6957 5411 8455 7516							
Axialkraft maximal	 $+ F_{ax \max}$ N $- F_{ax \max}$ N 4330 4330 6053 6053 $- F_{ax \max}$ N 2670 2670 3547 3547							

▼ Zahnwelle ANSI B92.1a

Nenngröße	NG	28	40	40	56	56	71	71	
Triebwelle		in	1	1	1 1/4	1 1/4	1 3/8	1 1/4	1 3/8
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)	 $F_{q \max}$ N a mm 2983 4261 3409 4772 4338 6050 5500								
Axialkraft maximal	 $+ F_{ax \max}$ N $- F_{ax \max}$ N 1557 2120 2120 2910 2910 4242 4242 $- F_{ax \max}$ N 417 880 880 1490 1490 2758 2758								

Nenngröße	NG	90	90	125	125			
Triebwelle		in	1 1/4	1 3/4	1 3/4	2		
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)	 $F_{q \max}$ N a mm 7670 5478 7609 6658							
Axialkraft maximal	 $+ F_{ax \max}$ N $- F_{ax \max}$ N 4330 4330 6053 6053 $- F_{ax \max}$ N 2670 2670 3547 3547							

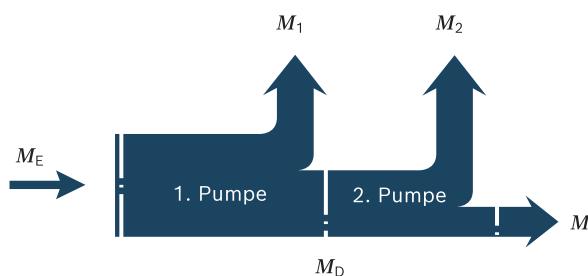
Hinweis

- Generell beeinflussen die Axial- und Radialkräfte die Lagerlebensdauer.
- Der Antrieb über Riemen und Kardanwelle erfordert spezielle Bedingungen. Bitte Rücksprache.

Zulässige Eingangs- und Durchtriebsdrehmomente

Nenngröße	NG	28	40	56	71	90	125		
Drehmoment bei $V_g \text{ max}$ und $\Delta p = 400 \text{ bar}^1)$	M	Nm	178	255	357	452	573	796	
Eingangsdrehmoment an Triebwelle, maximal ²⁾									
DIN 5480	Z	$M_E \text{ max}$	Nm	352	522	522	912	912	1460
				W25	W30	W30	W35	W35	W40
	A	$M_E \text{ max}$	Nm	–	912	912	1460	2190	2190
					W35	W35	W40	W45	W45
ANSI B92.1a (SAE J744)	S	$M_E \text{ max}$	Nm	314	602	602	602	1640	1640
			in	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 3/4	1 3/4
	T	$M_E \text{ max}$	Nm	–	–	970	970	–	2670
			in	–	–	1 3/8	1 3/8	–	2
	U ³⁾	$M_E \text{ max}$	Nm	–	314	–	–	602	–
			in	–	1	–	–	1 1/4	–
Durchtriebsdrehmoment, maximal ⁴⁾		$M_D \text{ max}$	Nm	231	314	521	660	822	1110

▼ Verteilung der Momente



Drehmoment 1. Pumpe	M_1
Drehmoment 2. Pumpe	M_2
Drehmoment 3. Pumpe	M_3
Eingangsdrehmoment	$M_E = M_1 + M_2 + M_3$
	$M_E < M_{E \text{ max}}$
Durchtriebsdrehmoment	$M_D = M_2 + M_3$
	$M_D < M_{D \text{ max}}$

1) Wirkungsgrad nicht berücksichtigt

2) Für radiaalkraftfreie Antriebswellen

3) Die Welle „U“ ist nur als Triebwelle der 2. Pumpe einer Kombinationspumpe gleicher Nenngröße zulässig.

4) Maximales Eingangsdrehmoment bei Welle S beachten!

DA – Automatische Verstellung drehzahlabhängig

Die DA-Regelung ist ein motordrehzahlabhängiges System für Fahrantriebe. Das eingebaute DA-Regelventil erzeugt einen Steuerdruck, der proportional zur Antriebsdrehzahl der Pumpe (des Motors) ist. Dieser Steuerdruck wird durch ein elektromagnetisch betätigtes 4/3-Wegeventil dem Stellzylinder der Pumpe zugeführt. Das Pumpenverdrängungsvolumen ist in jeder Strömungsrichtung stufenlos verstellbar und wird sowohl durch die Pumpenantriebsdrehzahl als auch durch den Systemdruck beeinflusst. Die Strömungsrichtung (d. h. Vorwärts- oder Rückwärtsfahrt der Maschine) wird dadurch bestimmt, ob Magnet **a** oder **b** aktiviert wird.

Ein Erhöhen der Pumpenantriebsdrehzahl erzeugt einen höheren Steuerdruck vom DA-Regelventil mit der daraus resultierenden Steigerung des Förderstroms der Pumpe. Je nach gewählter Betriebscharakteristik der Pumpe bewirkt ein Erhöhen des Systemdrucks (d. h. Maschinenlast), dass die Pumpe zu einem kleineren Verdrängungsvolumen zurückschwenkt. Einen Überlastungsschutz des Antriebsmotors (gegen Abwürgen) erreicht man durch die Kombination dieser druckabhängigen Verringerung des Pumpenhubs mit einer Reduzierung des Steuerdrucks beim Abfall der Motordrehzahl.

Jeder zusätzliche Leistungsbedarf, z. B. für Hydraulikfunktionen von Anbaugeräten, kann dazu führen, dass die Drehzahl des Antriebsmotors weiter gedrückt wird. Dies bewirkt eine weitere Reduzierung des Steuerdrucks und damit des Pumpenverdrängungsvolumens. Eine automatische Leistungsverteilung und volle Ausnutzung der verfügbaren Leistung ergibt sich auf diese Weise sowohl für die Fahrantriebe als auch für die Arbeitshydraulik, mit Priorität für die Arbeitshydraulik.

Um bei reduzierter Fahrgeschwindigkeit einen regelbaren Betrieb der Arbeitshydraulik mit hohen Drehzahlen zu ermöglichen, sind verschiedene Übersteuerungen für die DA-Regelfunktion verfügbar.

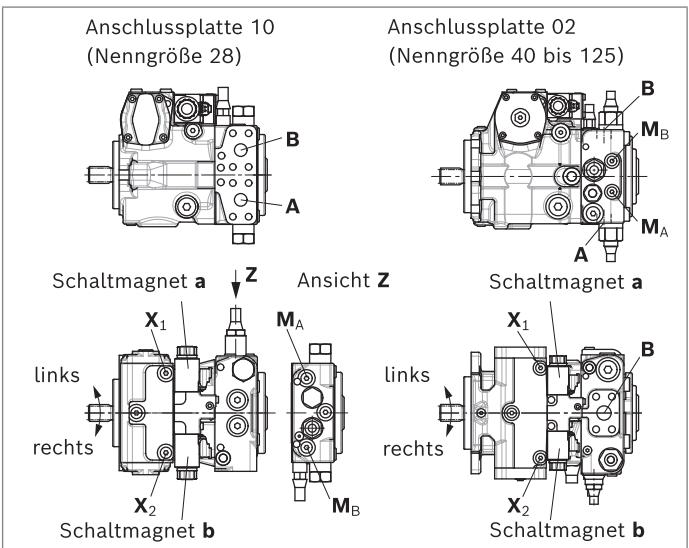
Das DA-Regelventil kann in Pumpen mit Ansteuergeräten EP, DG, HW und HD eingesetzt werden, um den Verbrennungsmotor vor Überlast zu schützen.

Hinweise

Die DA-Regelung eignet sich nur für bestimmte Arten von Fahrantriebssystemen und erfordert eine Prüfung der Motor- und Fahrzeugparameter, um die sachgerechte Anwendung der Pumpe sowie einen gefahrlosen und effizienten Maschinenbetrieb sicherzustellen. Wir empfehlen alle DA-Anwendungen durch einen Anwendungsingenieur von Bosch Rexroth prüfen zu lassen.

Technische Daten, Schaltmagnet	DA1	DA2
Spannung	12 V ($\pm 20\%$)	24 V ($\pm 20\%$)
Nulllage $V_g = 0$	stromlos	stromlos
Stellung $V_g \text{ max}$	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	5.5 Ω	21.7 Ω
Nennleistung	26.2 W	26.5 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.32 A	0.67 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 87		

▼ Lage der Anschlüsse (Beispiel)



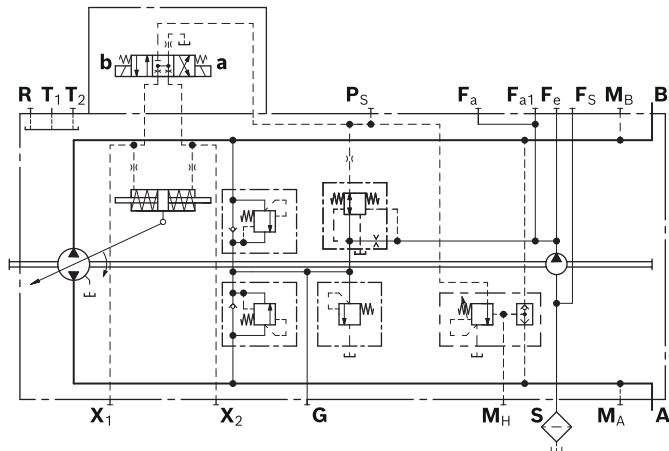
Zuordnung von Drehrichtung, Ansteuerung und Durchflussrichtung

Drehrichtung		rechts				links			
Nenngröße		28 ... 56		71 ... 125		28 ... 56		71 ... 125	
Betätigung Schaltmagnet		a	b	a	b	a	b	a	b
Stelldruck		X ₂	X ₁						
Anschlussplatte 02 und 10	Durchflussrichtung	B nach A	A nach B	A nach B	B nach A	A nach B	B nach A	B nach A	A nach B
	Betriebsdruck	M _A	M _B	M _B	M _A	M _B	M _A	M _A	M _B
Anschlussplatte 03 und 13	Durchflussrichtung	A nach B	B nach A	B nach A	A nach B	B nach A	A nach B	A nach B	B nach A
	Betriebsdruck	M _B	M _A	M _A	M _B	M _A	M _B	M _B	M _A

DA..2 – DA-Regelventil fest eingestellt

Erzeugung des Steuerdrucks in Abhängigkeit von der Antriebsdrehzahl.

▼ Schaltplan DA-Regelventil, fest eingestellt, DA1D2/DA2D2¹⁾



DA..3 – DA-Regelventil mechanisch verstellbar mit Stellhebel

Erzeugung des Steuerdrucks in Abhängigkeit von der Antriebsdrehzahl.

Beliebige Reduzierung des Steuerdrucks, unabhängig von der Antriebsdrehzahl, über die mechanische Betätigung des Stellhebels (Inchfunktion).

Das maximal zulässige Betätigungsmoment am Stellhebel beträgt $M_{max} = 4 \text{ Nm}$.

Der Stellhebel ist in der Standardausführung zum Ansteuerergerät ausgerichtet, siehe Abmessungen.

Der maximale Drehwinkel beträgt 70° .

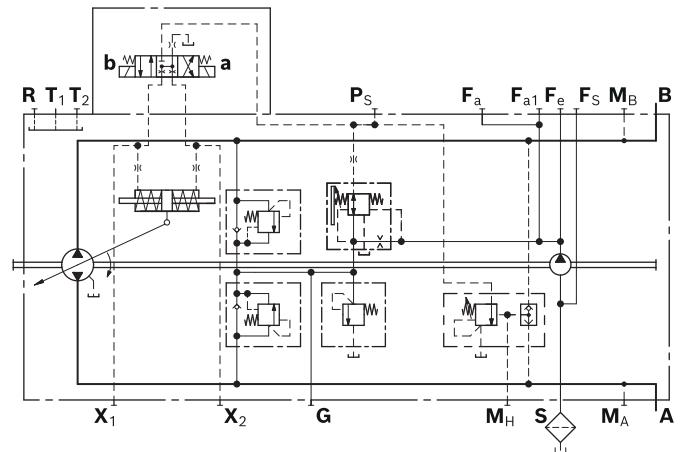
DA..3R

Betätigungsrichtung des Stellhebels rechts

DA..3L

Betätigungsrichtung des Stellhebels links

▼ Schaltplan DA1D3/DA2D3¹⁾

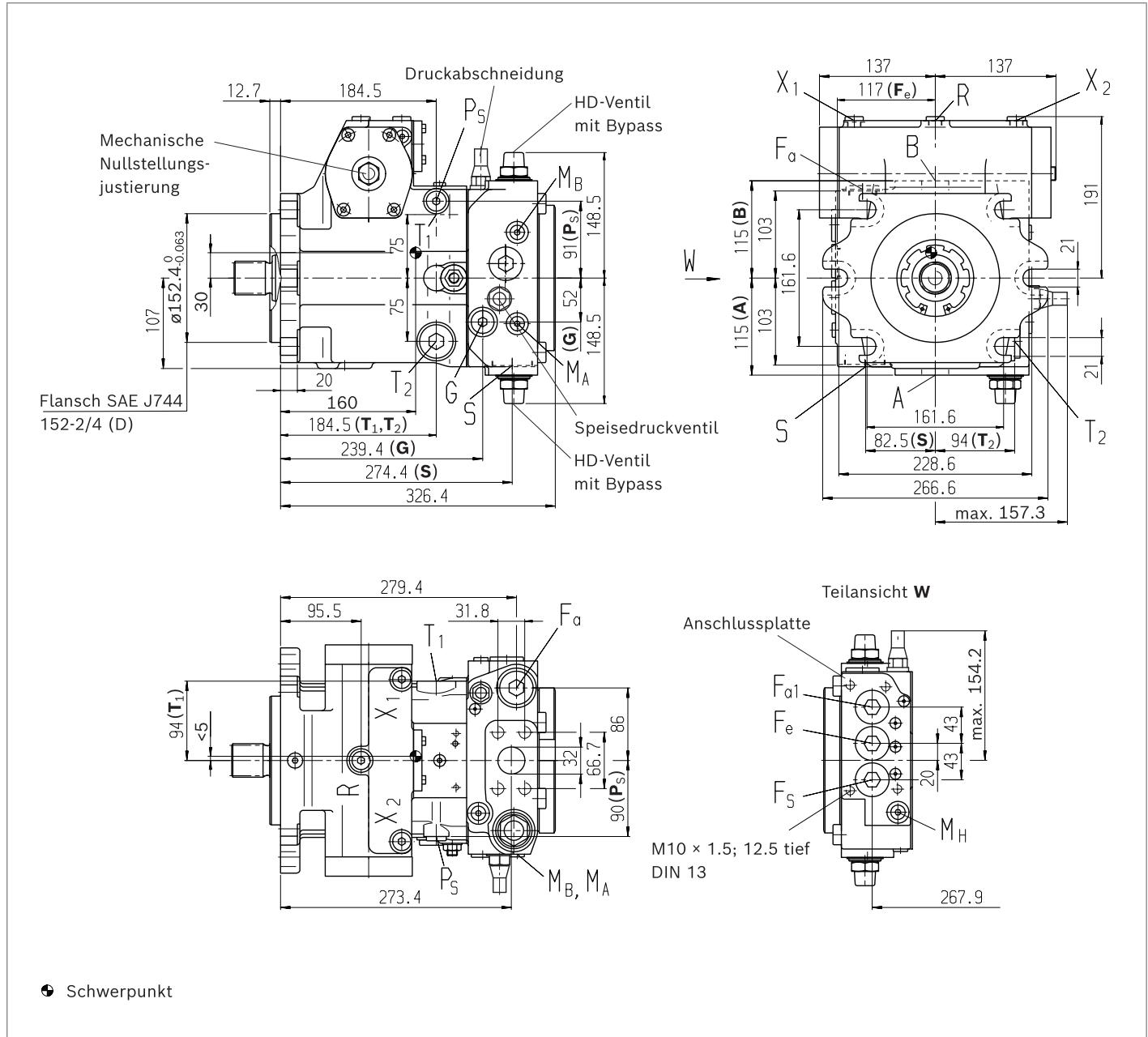


¹⁾ Nenngröße 28 ohne Anschluss F_{a1} und F_s

Abmessungen Nenngröße 125

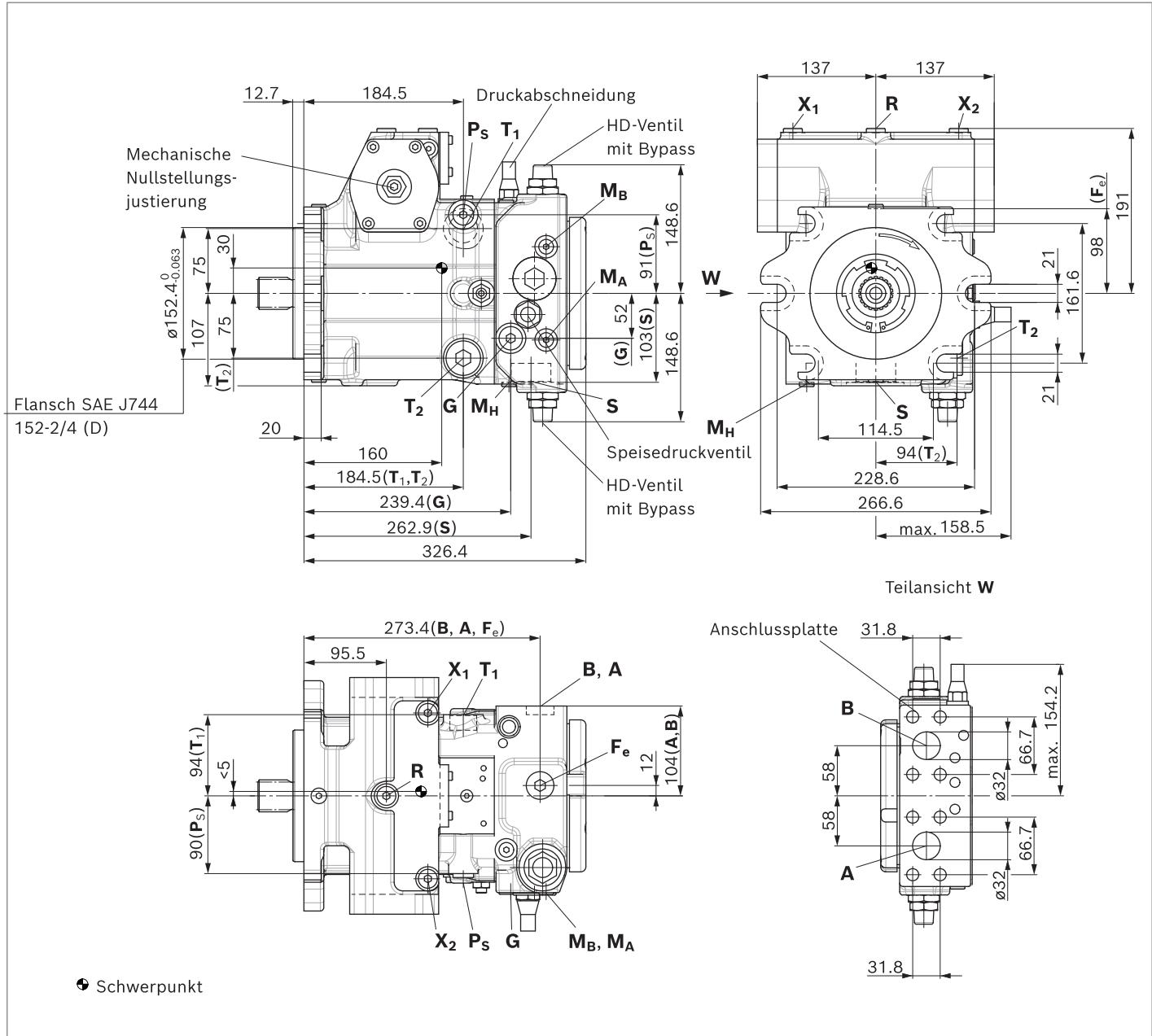
NV – Ausführung ohne Ansteuergerät

Standard: SAE-Arbeitsanschluss **A** und **B** oben und unten, Sauganschluss **S** unten (02)



Hinweis

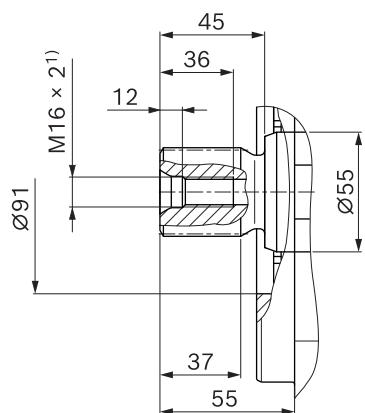
Option: SAE-Arbeitsanschluss **A** und **B** oben und unten, Sauganschluss **S** oben (03). Anschlussplatte (02) um 180° gedreht, Einbauzeichnung auf Anfrage

NV – Ausführung ohne AnsteuergerätStandard: SAE-Arbeitsanschluss **A** und **B**, gleiche Seite links, Sauganschluss **S** unten (10)**Hinweis**

Option: SAE-Arbeitsanschluss **A** und **B**, gleiche Seite rechts, Sauganschluss **S** oben (13), Einbauzeichnung auf Anfrage

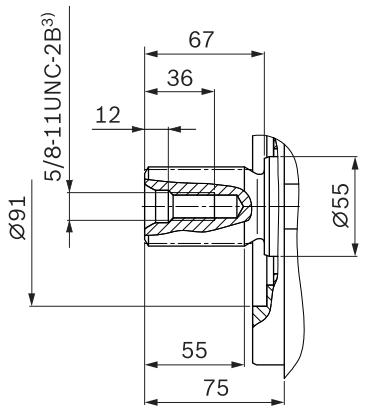
▼ Zahnwelle DIN 5480

Z - W40x2x18x9g



▼ Zahnwelle ANSI B92.1a

S - 1 3/4 in 13T 8/16DP²⁾



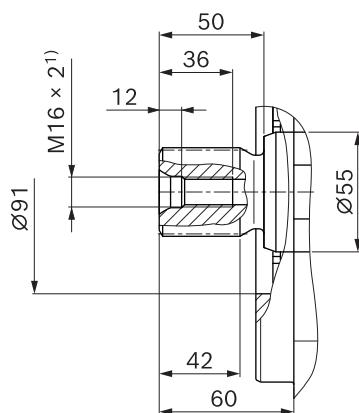
1) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

2) Evolventenverzahnung nach ANSI B92.1a, 30° Eingriffswinkel,
abgeflachter Lückengrund, Flankenzentrierung, Toleranzklasse 5

3) Gewinde nach ASME B1.1

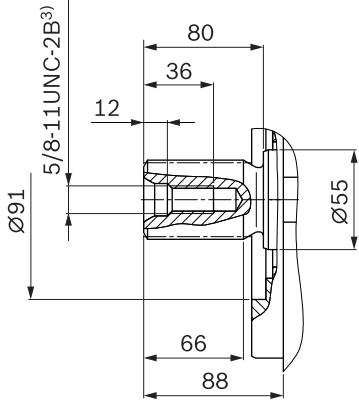
▼ Zahnwelle DIN 5480

A - W45x2x21x9g



▼ Zahnwelle ANSI B92.1a

T - 2 in 15T 8/16DP²⁾



▼ Anschlussabelle für Anschlussplatte 02, 03, 10 und 13

Anschlüsse	Norm	Größe	p_{\max} [bar] ⁴⁾	Zustand ¹²⁾
A, B Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde	SAEJ518 ⁵⁾ DIN 13	1 1/4 in M14 × 2; 19 tief	450	O
S Sauganschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M48 × 2; 22 tief	5	O ⁶⁾
T₁ Leckageanschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	3	O ⁷⁾
T₂ Leckageanschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	3	X ⁷⁾
R Entlüftungsanschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M16 × 1.5; 12 tief	3	X
X₁, X₂ Stelldruckanschluss (vor der Drossel)	DIN 3852 ⁸⁾	M16 × 1.5; 12 tief	40	X
X₁, X₂ Stelldruckanschluss (vor der Drossel, nur DG)	DIN 3852 ⁸⁾	M16 × 1.5; 12 tief	40	O
X₃, X₄⁹⁾ Stellkammerdruckanschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M12 × 1.5; 12 tief	40	X
G Speisedruckanschluss Eingang	DIN 3852 ⁸⁾	M22 × 1.5; 14 tief	40	X
P_S Steuerdruckanschluss	DIN 3852 ⁸⁾	M18 × 1.5; 12 tief	40	X
P_S Steuerdruckanschluss (nur DA..7)	DIN 3852 ⁸⁾	M18 × 1.5; 12 tief	40	O
Y Steuerdruckanschluss Ausgang (nur DA..7)	DIN 3852 ⁸⁾	M18 × 1.5; 12 tief	40	O
M_A, M_B Messanschluss Druck A, B	DIN 3852 ⁸⁾	M12 × 1.5; 12 tief	450	X
M_H Messanschluss Hochdruck	DIN 3852 ⁸⁾	M12 × 1.5; 12 tief	450	X
F_a Speisedruckanschluss Eingang	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
F_{a1}¹⁰⁾ Speisedruckanschluss Eingang (Anbaufilter)	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
F_e¹⁰⁾ Speisedruckanschluss Ausgang	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
F_S¹⁰⁾ Leitung vom Filter zum Sauganschluss (Kaltstart)	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
Y₁, Y₂ Steuerdruckanschluss (Steuersignal nur HD)	DIN 3852 ⁸⁾	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
Z Steuerdruckanschluss (Inchsignal nur DA..8)	DIN 3852 ⁸⁾	M10 × 1; 8 tief	80	X

▼ Anschlussabelle für Anschlussplatte 22

Anschlüsse	Norm	Größe	p_{\max} [bar] ⁴⁾	Zustand ¹²⁾
A, B Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde	SAEJ518 ⁵⁾ DIN 13	1 1/4 in M14 × 2; 19 tief	450	O
S Sauganschluss	ISO 6149 ¹¹⁾	M48 × 2; 22 tief	5	O ⁶⁾
T₁ Leckageanschluss	ISO 6149 ¹¹⁾	M33 × 2; 19 tief	3	O ⁷⁾
T₂ Leckageanschluss	ISO 6149 ¹¹⁾	M33 × 2; 19 tief	3	X ⁷⁾
R Entlüftungsanschluss	ISO 6149 ¹¹⁾	M14 × 1.5; 11.5 tief	3	X
X₁, X₂ Stelldruckanschluss (vor der Drossel)	ISO 6149 ¹¹⁾	M14 × 1.5; 11.5 tief	40	X
G Speisedruckanschluss Eingang	ISO 6149 ¹¹⁾	M22 × 1.5; 15.5 tief	40	X
P_S Steuerdruckanschluss	ISO 6149 ¹¹⁾	M18 × 1.5; 14.5 tief	40	X
M_A, M_B Messanschluss Druck A, B	ISO 6149 ¹¹⁾	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
F_a Speisedruckanschluss Eingang	ISO 6149 ¹¹⁾	M33 × 2; 19 tief	40	X
F_{a1}¹⁰⁾ Speisedruckanschluss Eingang (Anbaufilter)	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
F_e¹⁰⁾ Speisedruckanschluss Ausgang	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X
F_S¹⁰⁾ Leitung vom Filter zum Sauganschluss (Kaltstart)	DIN 3852 ⁸⁾	M33 × 2; 18 tief	40	X

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten.

Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches

Befestigungsgewinde abweichend von Norm.

6) Bei Fremdeinspeisung verschlossen.

7) Abhängig von Einbaulage muss **T₁** oder **T₂** angeschlossen werden
(siehe auch Einbauhinweise ab Seite 90).

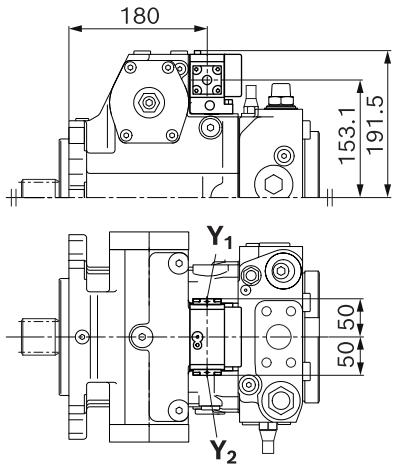
8) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

Anschlüsse ausgelegt für gerade Einschraubzapfen nach
EN ISO 9974-2 Type E

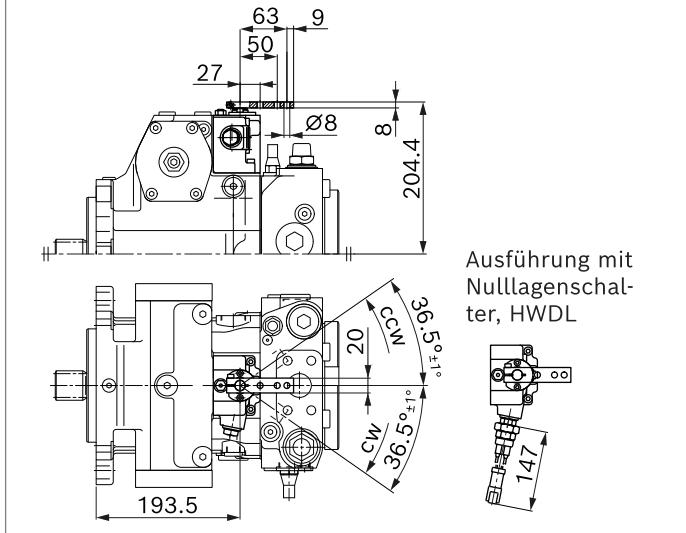
9) Optional, siehe Seite 80

10) Der Durchmesser der Ansenkung ist abweichend von der Norm.
(Details siehe Seite 83, Abmessung der Ansenkungen)11) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.
Anschlüsse ausgelegt für gerade Einschraubzapfen nach
EN ISO 6149-212) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

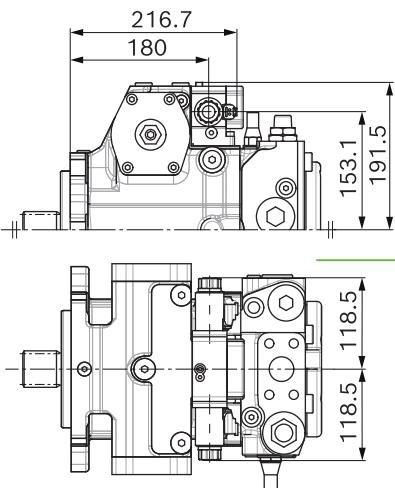
▼ **HD** – Proportionalverstellung hydraulisch, steuerdruckabhängig



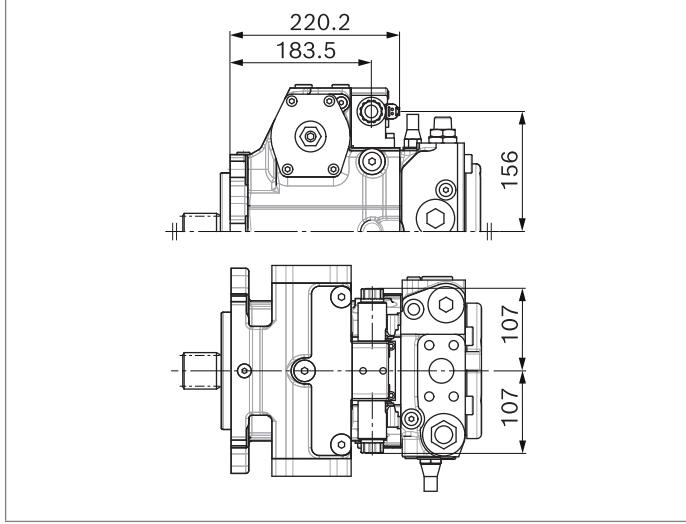
▼ **HW** – Proportionalverstellung hydraulisch, wegabhängig



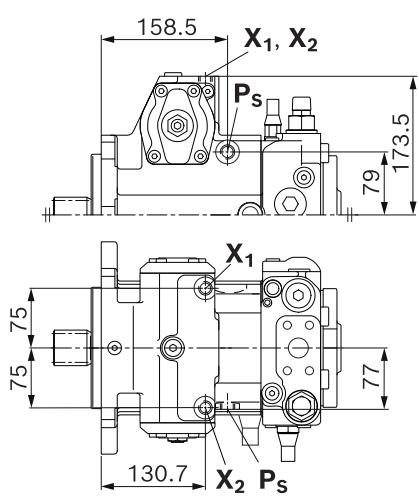
▼ **EP** – Proportionalverstellung elektrisch



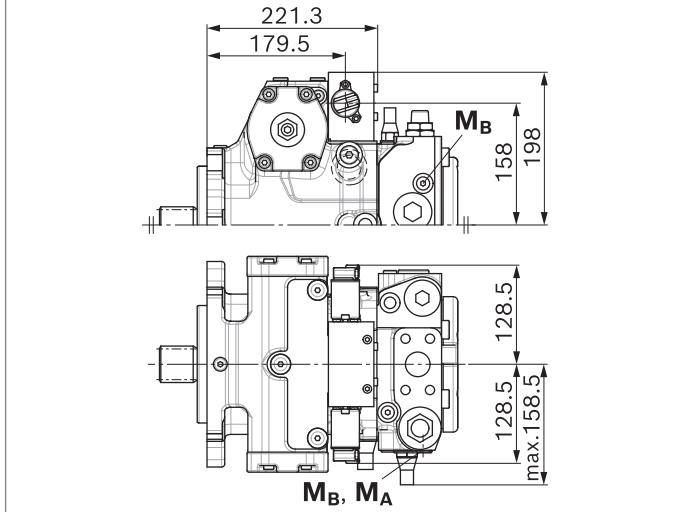
▼ **EZ** – Zweipunktverstellung elektrisch

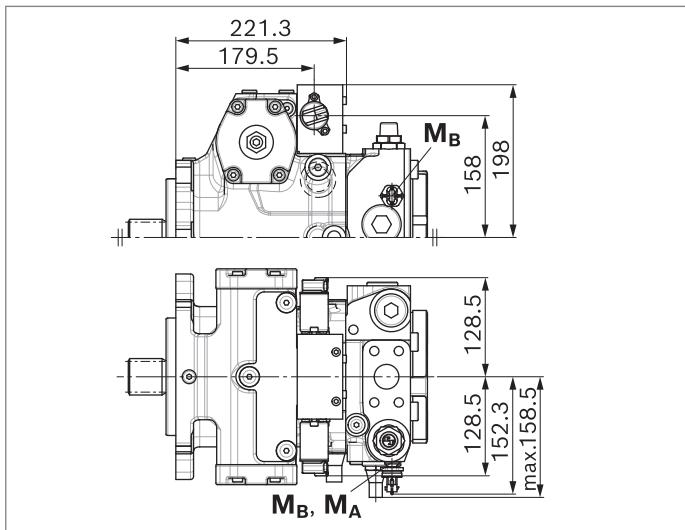


▼ **DG** – Verstellung hydraulisch, direktgesteuert

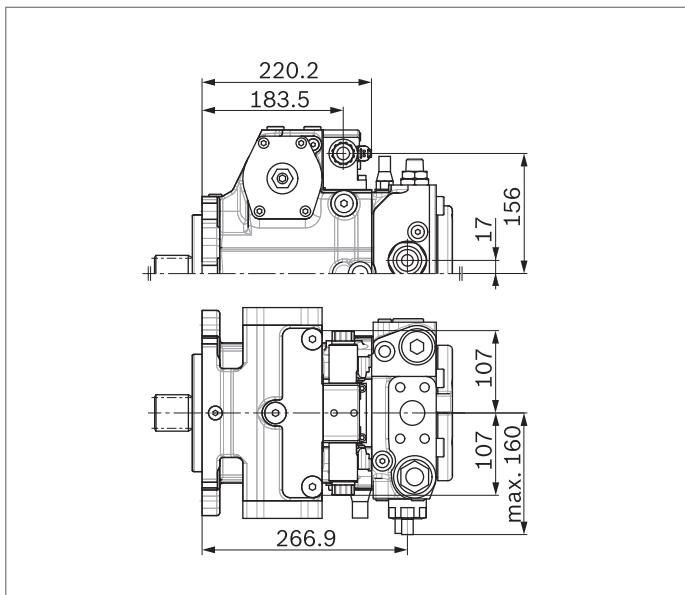


▼ **ET** – Verstellung elektrisch, direktgesteuert, zwei DRE5

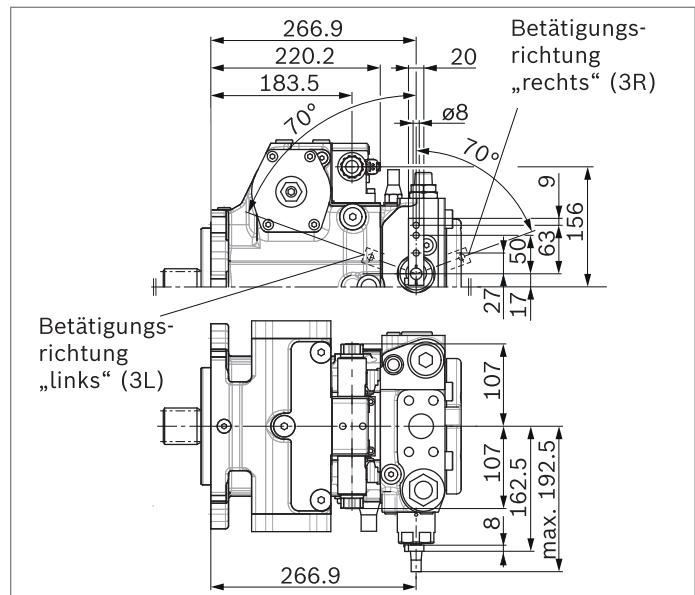


▼ **BT** – BODAS Verstellung elektronisch**DA-Regelventil**

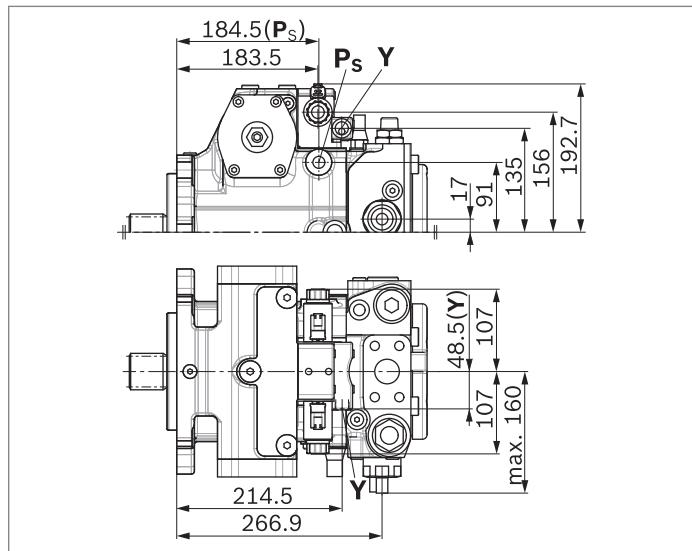
▼ DA..2 – fest eingestellt



▼ DA..3 – mechanisch verstellbar mit Stellhebel



▼ DA..7 – fest eingestellt und Anschlüsse für Vorsteuergerät



▼ DA..8 – fest eingestellt und Inchventil angebaut

