

Baureihe	Größe	Hubring	Geometrisches Fördervolumen $V_{geom.}$	spez, Drehmoment M	Leistungs- aufnahme je 100 min ⁻¹	Drehmoment M	Leistungsabgabe P	
			cm ³ /U	Nm/bar	kW/bar	n = 2000 min ⁻¹ bei Δp 175 bar		
						N,m	kW	
M3	B B1	009	9,2	0,130	0,0015	19,7	4,3	
		012	12,3	0,186	0,0020	26,7	5,8	
		018	18,5	0,304	0,0032	46,6	10,0	
		027	27,8	0,485	0,0050	77,4	16,3	
		036	37,1	0,624	0,0065	102,0	21,1	
M4	C C1 SC SC1	024	24,4	0,39	0,0040	60,5	12,7	
		027	28,2	0,45	0,0047	70,0	14,7	
		031	34,5	0,55	0,0058	86,8	18,0	
		043	46,5	0,74	0,0078	120,0	25,1	
		055	58,8	0,93	0,0098	149,0	31,2	
		067	71,1	1,13	0,0120	170,0	35,6	
		075	80,1	1,27	0,0130	198,0	41,5	
	D D1 SD SD1	062	65,1	1,04	0,0110	165,0	34,6	
		074	76,8	1,22	0,0130	200,0	41,9	
		088	91,1	1,45	0,0150	236,0	49,4	
		102	105,5	1,68	0,0180	264,0	55,3	
		113	116,7	1,86	0,0200	300,0	62,8	
		128	132,4	2,11	0,0220	340,0	71,2	
		138	144,4	2,30	0,0240	372,0	77,9	
	E/E1 SE/SE1	153	158,5	2,52	0,0260	398,0	83,4	
		185	191,6	3,05	0,0320	484,0	101,4	
		214	222,0	3,53	0,0370	567,0	118,8	
	DC DC1 SDC SDC1	Siehe M4C/C1/SC/SC1 und M4D/D1/SD/SD1						

Leckölabführung intern : Alle Motoren Können mit interner Leckölabführung versehen werden. Die Typenbezeichnungen ändern sich dann in M3B1, M4C1, M4SC1, M4D1, M4SD1, M4E1, M4SE1, M4DC1, M4SDC1.

Für weitere Information und zur Klärung Ihrer speziellen Anforderungen, sprechen Sie bitte mit Ihrem örtlichen Parker Vertretung.

ALLGEMEINE KENNGRÖßEN

	Befestigungsnorm	Masse ohne Steckverbinder kg	Massenträgheits moment kgm ² x 10 ⁻⁴	Anschlüsse	
M3B	SAE J744c ISO/3019-1 SAE A	8.0	3.0	SAE-Gewinde SAE 4 Loch J718c ISO/DIS 6162-1 - 3/4" BSPG-Gewinde	
M4C/SC	SAE J744c ISO/3019-1 SAE B	15.4	7.9	SAE-Gewinde SAE 4 Loch J718c ISO/DIS 6162-1 - 1"	
M4D/SD	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	27.0	21.8	SAE-Gewinde SAE 4 Loch J718c ISO/DIS 6162-1 - 1.1/4"	
M4E/SE	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	45.0	58.5	SAE-Gewinde SAE 4 Loch J718c ISO/DIS 6162-1 - 2"	
M4DC/SDC	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	40.0	29.4	SAE 4 Loch J718c ISO/DIS 6162-1 - 1.1/4"	P2 = Siehe M4C/M4SC

Baureihe	Größe	Hubring	Betriebsdruck max.					Zulässiger Lecköldruck	Max. Drehzahl für lastarmen Betrieb ¹⁾	Max. Drehzahl bei max. Druck						
			HF-0 HF-2	HF-2A	HF-1	HF-3 HF-5	HF-4			HF-0, HF-2		HF-2A		HF-1		
			bar	bar	bar	bar	bar			Dauernd	Kurzz. ²⁾	Dauernd	Kurzz. ²⁾	Dauernd	Kurzz. ²⁾	
M3	B B1	009	175						1,5	4000	3000	3600				
		012	210													
		018														
		027														
		036														
M4	C C1	024	175	175	175			3.5	4000	2500	3600	2500	3000	2000	2500	
		027														
		031														
		043														
		055														
		067														
		075														
		SC SC1														024
	027															
	031															
	043															
	055															
	067															
	D D1	062	175	175	140											
		074														
		088														
		102														
		113														
		128														
		138														
	SD SD1	062	230	190	140	140	140									
		074														
		088														
		102														
		113														
		128														
		138														
	E E1	153	175	175	140											
		185														
		214														
	SE SE1	153	190	175	140	140	140									
		185														
		214														
DC DC1	Alle Typen	175	175	140												
SDC SDC1	D-062 bis 088	230	190	140	140	140										
	C-024 bis 043															
	D-102	210	190													
	D-113															
	C-055															
	C-067															
	D-128															

¹⁾ Lastarmer Betrieb : Bis 35 bar für M3 und M4, bis 80 bar max. für M4S (s. Seite 6).

²⁾ Kurzz. Drehzahl : Max. 6 Sekunden pro Minute Betrieb.

HF-0, HF-2 = HLP-Öle, HF-2A = Getriebeöl, HF-1 = HL- Öl, HF-5 = Synthetische Flüssigkeiten.

HF-3 = Invertierte Emulsionen, HF-4 = Wasserglycol.

Typenbezeichnung M4*D1
M4*D - 138 - 1 N 00 - B 1 02 ..

Baureihe externe Leckölabführung
Baureihe interne Leckölabführung

Hubring
062 = 1,04 Nm/bar
074 = 1,22 Nm/bar
088 = 1,45 Nm/bar
102 = 1,68 Nm/bar
113 = 1,86 Nm/bar
128 = 2,11 Nm/bar
138 = 2,30 Nm/bar

Art der Welle
1 = Paßfederwelle (SAE C)
3 = Vielkeilwelle mit Evolventenflanken (SAE C)

Drehrichtung
N = Rechts- und Linkslauf

Modifikation
Gehäuse-Anschlußgröße
01 = SAE Gewinde
Leckölschluß: SAE Gewinde
02 = SAE 4 Loch-Flansch mit UNC Gewinde
Leckölschluß: SAE Gewinde
04 = SAE 4 Loch-Flansch mit UNC Gewinde
Leckölschluß: BSPP Gewinde
M4 = SAE 4 Loch-Flansch mit Metrisches Gewinde
Leckölschluß: BSPP Gewinde

Dichtungsklasse
1 = S1 - BUNA N (M4D)
5 = S5 - VITON® (M4SD)

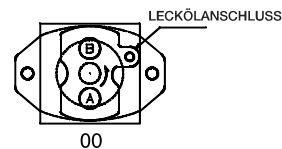
Ausführung
Lage der Anschlüsse
00 = standard

* = S = Hochleistungsmotor.

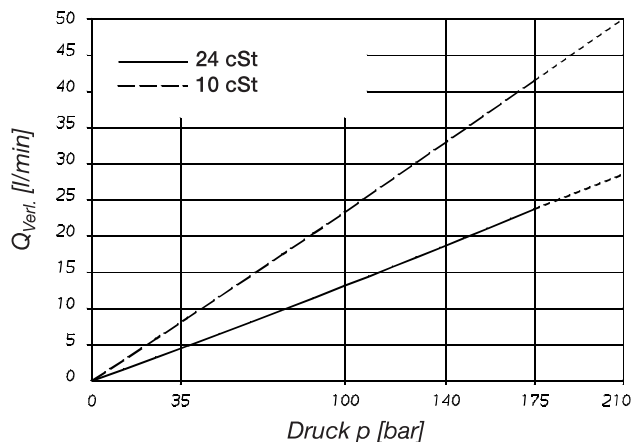
M4D1 - M4SD1 : Leckölschluß ist verschlossen.

Auf Wellenende gesehen :

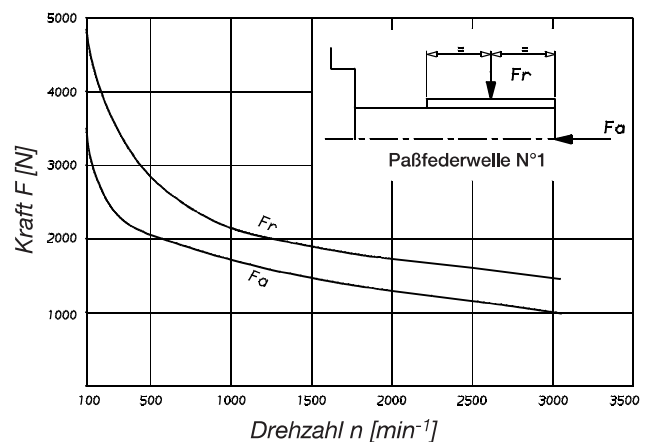
Rechtslauf A = Einlaß Linkslauf A = Auslaß
 B = Auslaß B = Einlaß



SCHLUCKSTROMVERLUST



ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



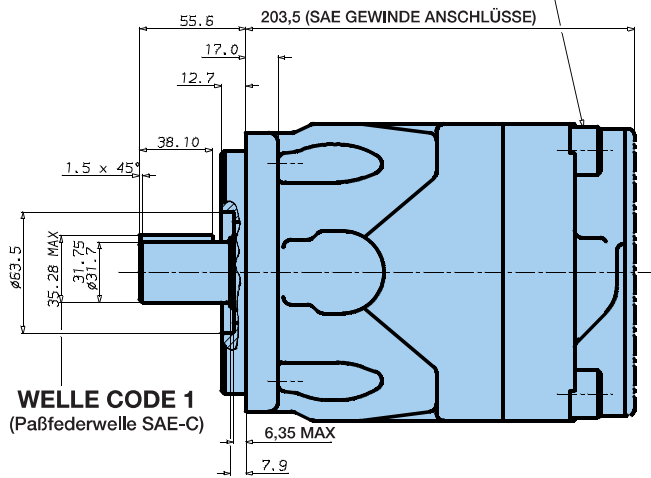
Fr und Fa nicht gleichzeitig anwenden.

BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]

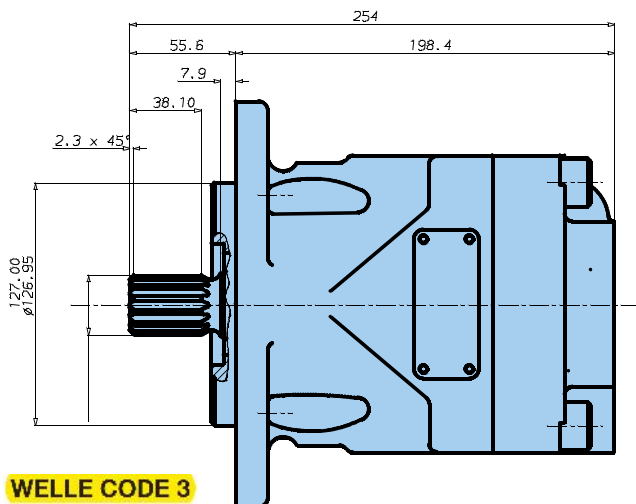
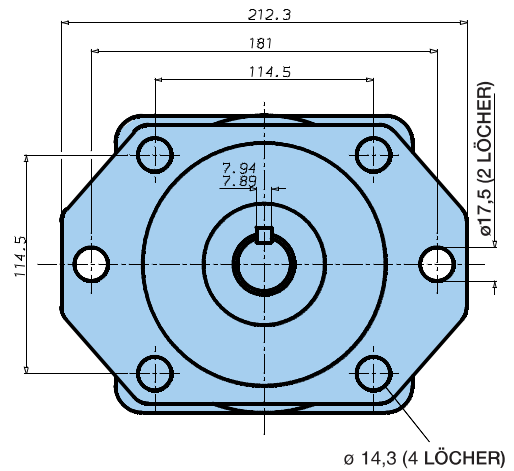
Baureihe	Geometrisches Schluckvolumen V _{geom.} cm ³ /U	Schluckstrom bei n = 2000 min ⁻¹		Drehmoment T bei n = 2000 Min ⁻¹	Abtriebsleistung bei n = 2000 Min ⁻¹
		Theoretisch l/min	bei 175 bar Δ p l/min	bei 175 bar Δ p Nm	bei 175 bar Δ p kW
M4D - M4SD 062	65,1	130,0	154,0	165,0	34,6
M4D - M4SD 074	76,8	154,0	178,0	200,0	41,9
M4D - M4SD 088	91,0	182,0	206,0	236,0	49,4
M4D - M4SD 102	105,5	211,0	241,0	264,0	55,3
M4D - M4SD 113	116,7	233,0	257,0	300,0	62,8
M4D - M4SD 128	132,4	265,0	289,0	340,0	71,2
M4D - M4SD 138	144,4	289,0	313,0	372,0	77,9

Masse: 27,0 kg

ANZIEHDREHMOMENT: 180 N.m



WELLE CODE 1
 (Paßfederwelle SAE-C)

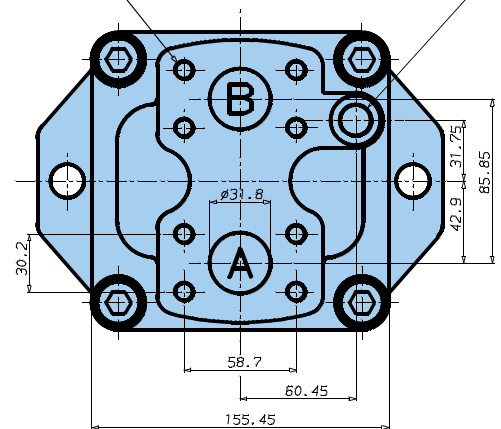


WELLE CODE 3

Vielkeilwelle mit
 Evolventenflanken
 nach SAE C, J498b
 Größe 12/24 Zähnezahl 14
 Flankenwinkel 30°
 Flankenzentrierung
 Passungsklasse 1
 (Spielpassung)

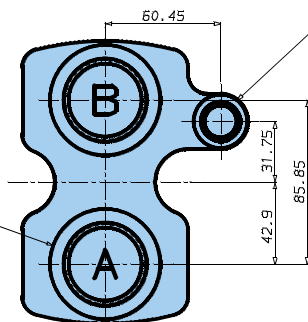
7/16"-14 UNC x 22 TIEF-8 LÖCHER
 (M12 x 22,1 TIEF-METRISCHE VERSION)

LECKÖLABFÜHRUNG SAE 8 (3/4" 16 UNF) ODER 3/8" BSPP



LECKÖLABFÜHRUNG SAE 8 (3/4"-16 UNF) x 14,2 TIEF

SAE 20 (1" 5/8-16 UNF) x 19 TIEF-2 LÖCHER



SAE GEWINDE ANSCHLÜSSE