

SCM 010-130 ISO ist eine Serie robuster Axialkolbenmotoren, die für mobile Hydraulik besonders geeignet sind.

SCM 010-130 ISO ist mit einer Schrägachse und sphärischen Kolben ausgestattet. Diese Ausführung ergibt einen kompakten Motor mit wenigen beweglichen Teilen, hohem Anlaufmoment und hoher Betriebssicherheit. Der Motor umfasst den gesamten Verdrängungsbereich 10-130 cm³/U mit einem maximalen Betriebsdruck von 400 bar.

Aufgrund optimal dimensionierter doppelter konischer Rollenlager erlaubt der Motor eine hohe Belastung der Welle und liefert ausgezeichnete Drehzahlleistungen. Die hohe Zuverlässigkeit beruht auf der Materialauswahl, den Härtingsverfahren, der Oberflächenstruktur und dem qualitätsgesicherten Produktionsprozess.

Weitere Vorteile:

- Hoher Drehzahlbereich
- Reibungsloser Betrieb über den gesamten Drehzahlbereich
- Erhältlich in verschiedenen Ausführungen der Wellen und Anschlüssen
- Hoher Wirkungsgrad
- Drehzahlsensor als Option erhältlich
- Geeignet für Anwendungen mit hohen Winkelbeschleunigungen aufgrund seiner hohen Drehfestigkeit

Versionen Stammdaten

Beispiel

SC	M	010	W	P	I41	W25	K3	G	1	00
Linie	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Linie	SC	Sunfab Compact, Schrägachsenbauart
-------	----	------------------------------------

1. Typ	M	Motor
--------	---	-------

2. Verdrängung	010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3. Drehrichtung	W	Unabhängig
-----------------	---	------------

4. Dichtung	P	FPM, Hochdruck, hohe Temperatur
-------------	---	---------------------------------

Für Tieftemperaturanwendungen unter -25 °C wenden Sie sich bitte an Sunfab.

5. Montageflansch	ISO 3019-2	010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
I41	ISO 4-h ø80	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
I42	ISO 4-h ø100	-	O	O	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
I43	ISO 4-h ø125	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-
I44	ISO 4-h ø140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O	O
I45	ISO 4-h ø160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X	X

6. Welle	010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Spline DIN 5480													
W20	W20x1.25x14x9g	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W25	W25x1.25x18x9g	X	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
W30	W30x2x14x9g	-	-	-	X	X	X	X	O	-	-	-	-
W32	W32x2x14x9g	-	-	-	-	-	X	X	X	O	-	-	-
W35	W35x2x16x9g	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-
W40	W40x2x18x9g	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
W45	W45x2x21x9g	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X
Key DIN 6885													
K20	ø 20 k6	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K25	ø 25 k6	X	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
K30	ø 30 k6	-	O	O	X	X	X	X	O	-	-	-	-
K35	ø 35 k6	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
K40	ø 40 k6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O
K45	ø 45 k6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X

X = Standard, vorzugsweise
O = Kontakt Sunfab

7. Anschlussdeckel		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
S1	40° Montageflansch, vertikal *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
S2	40° Montageflansch, horizontal *	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-
S3	40° Gewindeanschluss	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
V1	90° Montageflansch, vertikal *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
V2	90° Montageflansch, horizontal *	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
R1	Seitliche Flanschanschlüsse *	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
K3	Kombinierter Anschlussdeckel: 90° nach unten und seitliche Anschlussgewinde.	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-

* Gemäß SAE J518, Code 62

8. Verbindungen		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
G	ISO G*	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
M	Metrisch **	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
U	UN***	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

* Nur Anschlüsse mit Gewinde
** Nur Flanschverbindungen
*** Nur für S-Deckel verfügbar

9. Sonderausstattung	1	Externe Drainagierung
----------------------	---	-----------------------

10. Drehzahlmesser		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
00	Kein Drehzahl-sensor	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
P1	Für Drehzahl-sensor vorbereitet	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S1	Integrierter Drehzahl-sensor Typ PNP*	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S2	Integrierter Drehzahl-sensor Typ NPN*	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

* Weitere Informationen finden Sie in der separaten Broschüre "Speed sensor / Drehzahl-sensor".

Motor SCM 010-130 ISO		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Verdrängung	cm ³ /U	9.6	12.6	17.0	25.4	34.2	41.2	47.1	56.7	63.5	83.6	90.7	108.0	130.0
Betriebsdruck														
<i>max. intermittierend</i>	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	350
<i>max. kontinuierlich</i>		350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	300
Drehzahl														
<i>max. intermittierend</i>	U/min	8800	8800	8800	7000	7000	6300	6300	6300	6300	5200	5200	5200	5200
<i>max. kontinuierlich</i>		8000	8000	8000	6300	6300	5700	5700	5700	5700	4700	4700	4700	4700
<i>min. kontinuierlich</i>		300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Leistung														
<i>max. intermittierend</i>	kW	41	54	74	86	115	125	145	175	195	215	230	275	285
<i>max. kontinuierlich</i>		15	20	25	40	55	60	65	80	90	100	110	130	135
Anlaufdrehmoment, theoretischer Wert	Nm/bar	0.15	0.20	0.27	0.40	0.54	0.66	0.75	0.89	1.0	1.33	1.44	1.71	2.06
Massenträgheitsmoment (x 10 ⁻³)	kg m ²	0.9	0.9	0.9	1.1	1.1	2.6	2.6	2.6	2.6	7.4	7.4	7.4	7.4
Gewicht	kg	8.5	8.5	8.5	9.5	9.5	16.5	16.5	16.5	16.5	28.0	28.0	30.5	30.5

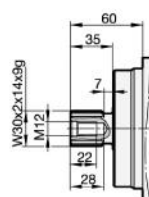
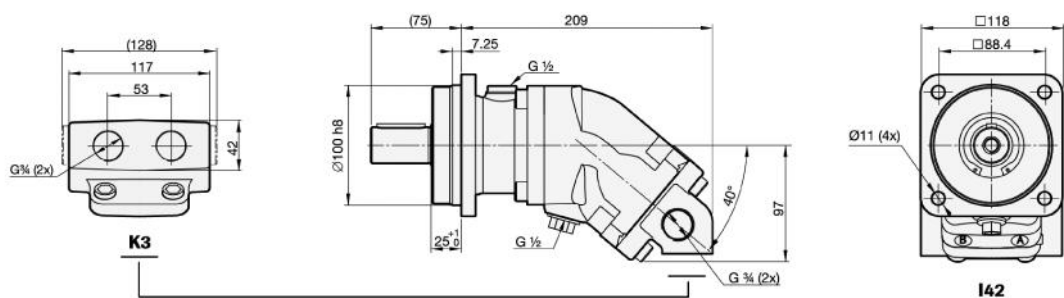
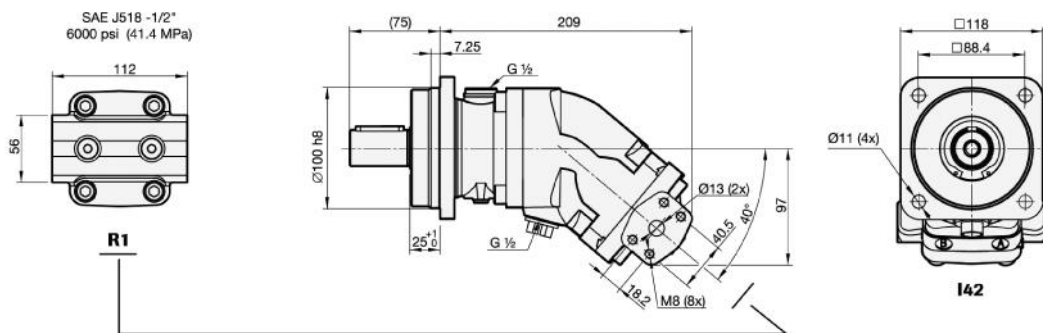
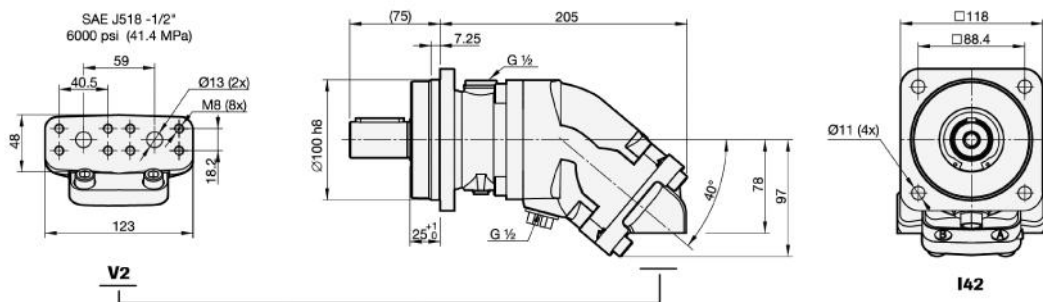
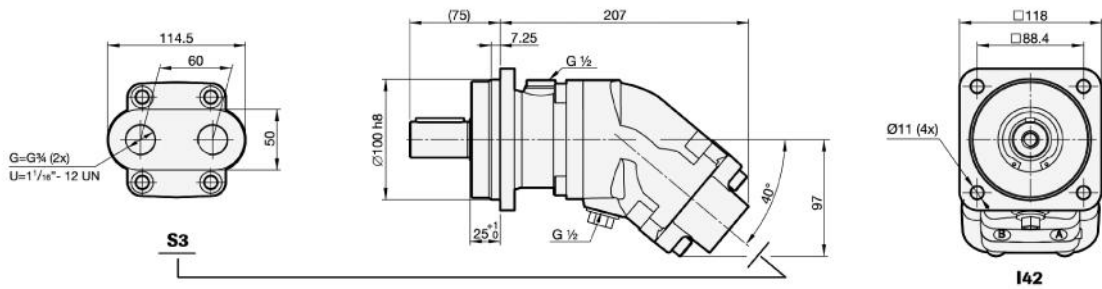
Die Drehzahlangaben basieren auf der maximal zulässigen Peripheriegeschwindigkeit für das konische Rollenlager.

Die max. intermittierende Leistung kann je nach Anwendung schwanken. Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Sunfab.

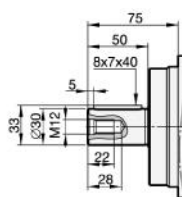
Kontinuierliche Leistung basierend auf höchster Leistung ohne die Zuführung einer externen Kühlung für das Motorgehäuse.

Intermittierender Betrieb bedeutet max. 6 Sekunden pro Minute, z.B. bei Unterbrechung der Drehzahl beim Brems- und Beschleunigungsverlauf.

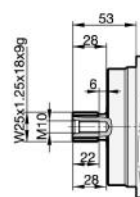
SCM 025-034



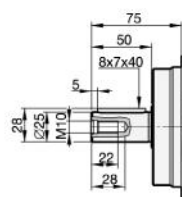
W30



K30



W25



K25