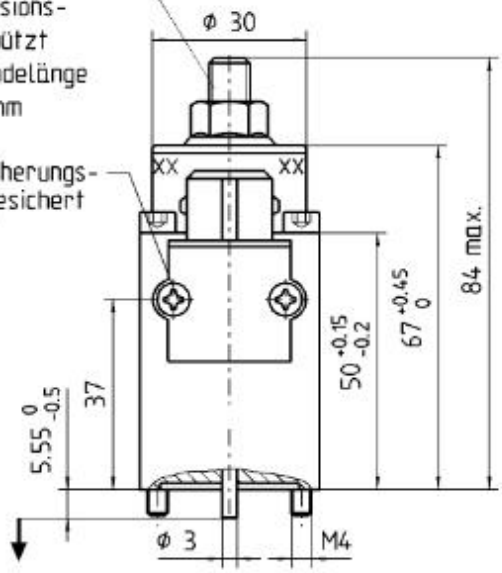


Justagemöglichkeit
 bestehend aus:
 Feder, DBM-M8x1
 (Festigkeits- kl.8) / DIN267, $M_A=25Nm$,
 GST M8x1x35-
 915-22H;
 Korrosions-
 geschützt
 Gewindelänge
 24,5mm

mit Sicherungs-
 lack gesichert

Hubposition: $s=2 \pm 0,5$ ($s_A \pm 1,5 + s_L \pm 0,5$)



Linde-Bezeichnung CEA-03/00 M24 sowie
 Auftrags-Nr. u. Fertigungsdatum (Woche/Jahr)
 eingeprägt (nur Großbuchstaben / Schrifthöhe
 max. 3mm)

