

T7DS - B28 - 1 R 01 - A 1 - M0

**Typenbezeichnung**

T7D\* oder T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

**Baureihe T7D - 2-Loch-Flansch**

nach ISO 3019-2, 125 A2 HW

**Baureihe T7DS - 2-Loch-Flansch**

nach SAE C, J744

\* Ausführung mit Durchtrieb erhältlich.

Setzen Sie sich bitte mit Parker in Verbindung.

**Hubring**

Geometrisches Fördervolumen (cm<sup>3</sup>/U)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

**B28 = 90,0** 050 = 158,0

**Art der Welle T7D oder T7DS**

5 = Paßfederwelle (ISO 3019-2 - G32M)

**Art der Welle T7DS**

**1 = Paßfederwelle (SAE C) Ø 31,7**

2 = Paßfederwelle (nicht SAE)

3 = Vielkeilwelle (SAE C) Zähnezahl 14

4 = Vielkeilwelle (nicht SAE) Zähnezahl 14

**Modifikationen**

**Gehäuse-Anschlußgröße**

SAE 4-Loch-Flansch J518

	P = 1.1/4" - S = 2"	
	Metrisches Gewinde	UNC Gewinde
T7D	M0	
T7DS	M0	Y0 <sup>1)</sup>
		00

<sup>1)</sup> 250 bar max. kurzzeitig

**Dichtungsklasse**

**1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)**

4 = S4 EPDM - 7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

**Ausführung**

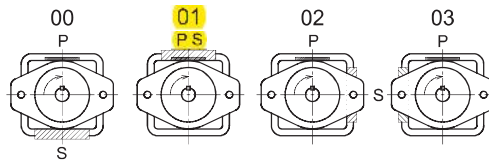
**Lage der Anschlüsse**

00 = standard

**Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)**

**R = Rechtslauf**

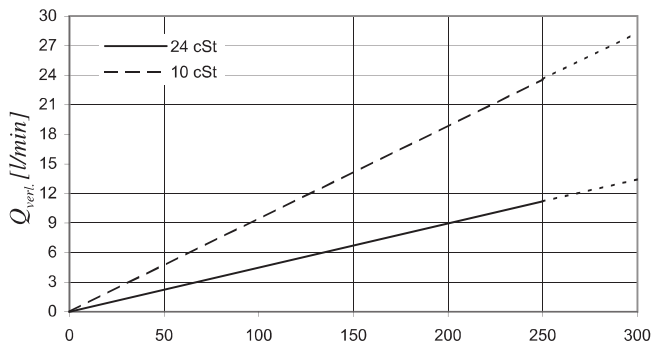
L = Linkslauf



P = Druckanschluß

S = Sauganschluß

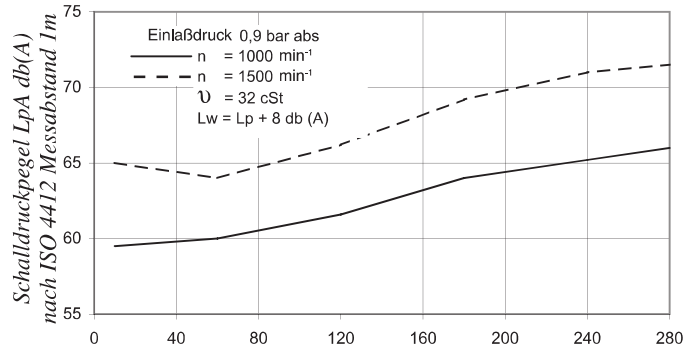
**FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)**



Druck p [bar]

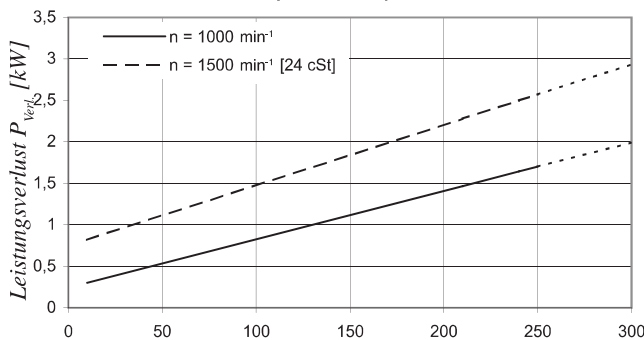
Bei  $Q_{verl.} > 50\%$  von  $Q_{theor.}$  darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

**GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7D - B31**



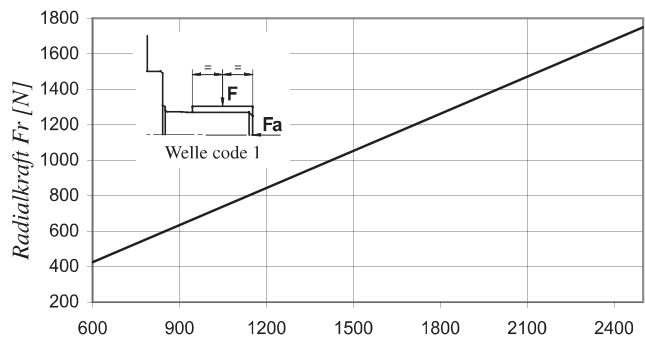
Druck p [bar]

**LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)**



Druck p [bar]

**ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG**



Max. zulässige Axialkraft Fa = 1200 N

