

► Für die Einstellung des maximalen Fördervolumens

Der TXV Pumpen von 40 ccm/U. bis 120 ccm/U., haben eine Vorbereitung, um auch nachträglich mit der Einstellschraube nachgerüstet zu werden :

- LEDUC code : **0518386** für die 40 bis 120 Pumpen
- LEDUC code : **0523899** für die TXV 130 & TXV 150 *mit einstellbarer Drehrichtung*

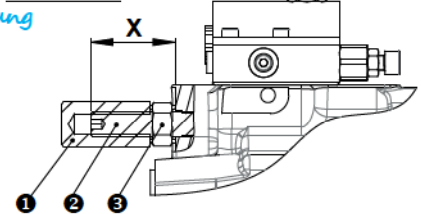
Die Fördermenge der Pumpe kann vom Benutzer genau eingestellt werden.

► Regelung des maximalen Fördervolumens

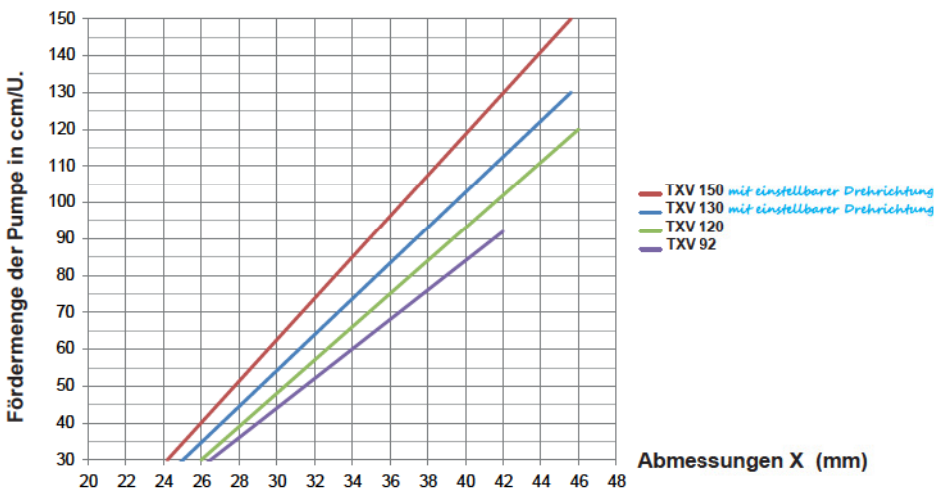
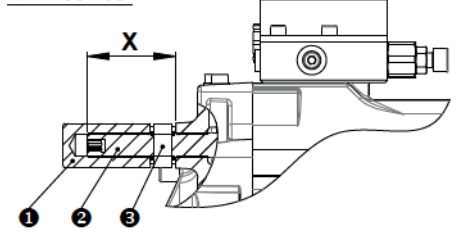
Lösen Sie ❶ vollständig und locker Sie die Mutter ❸. Drehen Sie die Stellschraube ❷ um die gewünschte Länge X einzustellen (siehe hierzu Graphik und Skizze unten).

- Für TXV 150 *mit einstell. Drehrichtung* : 1 Umdrehung der Schraube ändert die Fördermenge um 7,5 ccm/U.
- Für TXV 130 *mit einstell. Drehrichtung* : 1 Umdrehung der Schraube ändert die Fördermenge um 6,5 ccm/U.
- Für TXV 120 : 1 Umdrehung der Schraube ändert die Fördermenge um 9 ccm/U.
- Für TXV 92 bis TXV 40 : 1 Umdrehung der Schraube ändert die Fördermenge um 8 ccm/U.

TXV 40-120



TXV 130-150



► Standby

Standardgemäß beträgt der Stand-by-Druck bei der Auslieferung der Pumpe 30 bar. Auf Wunsch, kann der Druck von 25 bis 60 bar eingestellt werden.

► Maximaler Druck

Der eingestellte PC Druck der Pumpe muß gleich dem benötigtem Anlagendruck sein. Dieser PC Druck sollte bei der Bestellung angegeben werden. Wenn kein PC Druck festgelegt wird, wird werksseitig 100 bar voreingestellt.

► Druckbegrenzungsventil im Anlagensteuerblock

Auf ca. 25 bis 30 bar über den gewünschten PC-Druck einstellen.

► Ansprechzeit

Die Ansprechzeit (Reaktionszeit) der TXV Pumpen zwischen Null-Fördermenge und maximaler Fördermenge kann angepasst werden.

Für weitere Details kontaktieren Sie bitte unser Büro.

